

(주)엔바이오니아 IR Deck

2025.11. 6

ENVIONEER

Your Partner for
Clean & Green
Life

Disclaimer

본 자료는 기관투자자들을 대상으로 실시되는 Presentation에서의 정보 제공을 목적으로 주식회사 엔바이오니아(이하 “회사”)에 의해 작성되었습니다.

본 자료에 포함된 “예측정보”는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다. 이는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 ‘예상’, ‘전망’, ‘계획’, ‘기대’, ‘목표’, ‘(E)’ ‘(F)’ 등과 같은 단어를 포함합니다.

위 “예측정보”는 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는바, 이러한 불확실성으로 인하여 실제 미래 실적은 “예측정보”에 기재되거나 암시된 내용과 중대한 차이가 발생할 수 있습니다.

또한, 향후 전망은 Presentation 실시일 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로, 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료의 활용과 관련하여 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임직원들은 과실 및 기타의 경우 포함하여 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려드립니다.

본 문서는 주식의 모집 또는 매출, 매매 및 청약을 위한 권유를 구성하지 아니하며 문서의 그 어느 부분도 관련 계약 및 약정 또는 투자 결정을 위한 기초 또는 근거가 될 수 없음을 알려 드립니다.

회사의 사전 승인을 받지 않은 무단 배포 및 복제는 법적인 제재를 받을 수 있음을 유념해 주시기 바랍니다.



I. 기업개요

1. 회사개요
2. 성장연혁
3. 사업영역

II. 핵심 경쟁력

1. 핵심기술
2. 기술개발역량
3. Product Portfolio
4. 핵심기술제품 I
5. 핵심기술제품 II
6. 핵심기술제품 III
7. 고객/시장

III. 메타아라미드페이퍼 Biz

1. 메타아라미드 개요
2. 사업 경쟁력
3. 기술 경쟁력
4. 투자 필요성
5. 시장 전망
6. 전략적 협업

I. 기업 개요

1. 회사개요
2. 성장연혁
3. 사업영역

사람의 건강과 환경을 이롭게 하는데 사용되는 첨단복합소재 개발/제조

• 회사개요

회사명	주식회사 엔바이오니아
대표이사	한 정 철
설립일	2001.01.16
직원수	105명
사업장	본사 : 충청북도 제천시 한방엑스포로 85 사무소 : 경기도 성남시 분당구 정자일로 158, 604호
사업영역	습식(Wet-laid)공정 기반 환경여과소재 및 복합소재 제조
주요제품	환경여과소재 및 고성능 양전하부가 필터, EV/ESS 용 방염소재 (세라믹페이퍼 / 현무암페이퍼 등)
회사보유 권리현황	소재부품전문기업 등 18개



<제천사업장 전경>



<기업부설연구소>



<습식 제조라인>

• 주요 핵심 인력

한정철 CEO

25년간 환경소재 및 복합소재
전문 개발 및 제조업 경영

- 성균관대 무역학(학사)
- 성균관대 경제학(석사)
- 前 대외경제정책연구원
- 2001~ 엔바이오니아 대표이사

박성은 COO

25년간 기술개발 총괄
첨단복합소재개발 핵심 전문가

- 연세대학교 환경보건학(박사)
- 前 연세대학교 보건대학원 교수
- 2001~엔바이오니아 연구소장, 부사장

이병준 CTO

30년간 제지 및 소재산업
생산 및 기술관련 전문가

- 강원대학교 제지공학 (석사)
- 무림제지
- Ahlstrom Korea
- Toray Chemical
- 2019 ~ 엔바이오니아 기술책임자

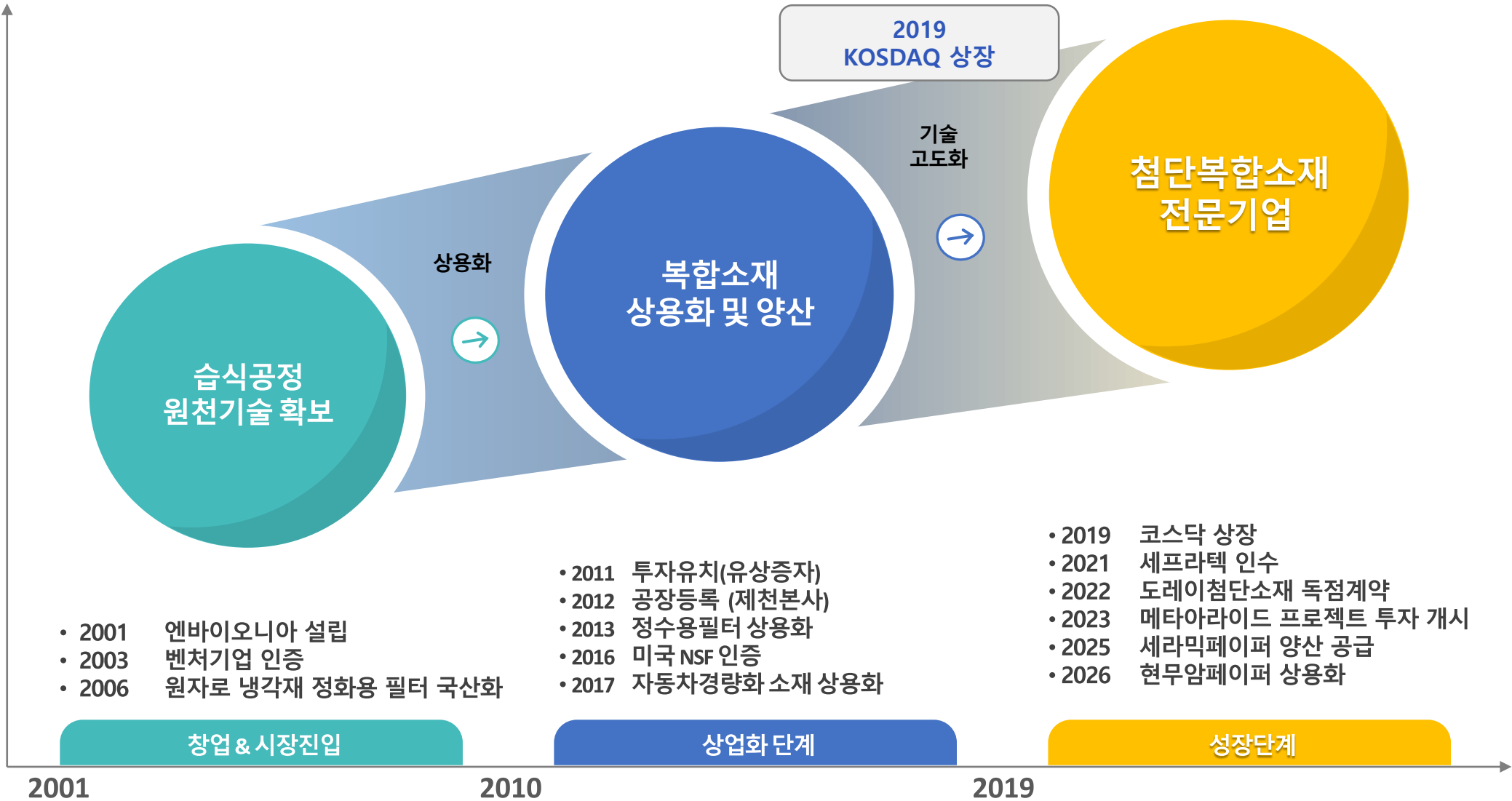
임웅순 CFO

30년간 대기업 CSO/CEO 경력

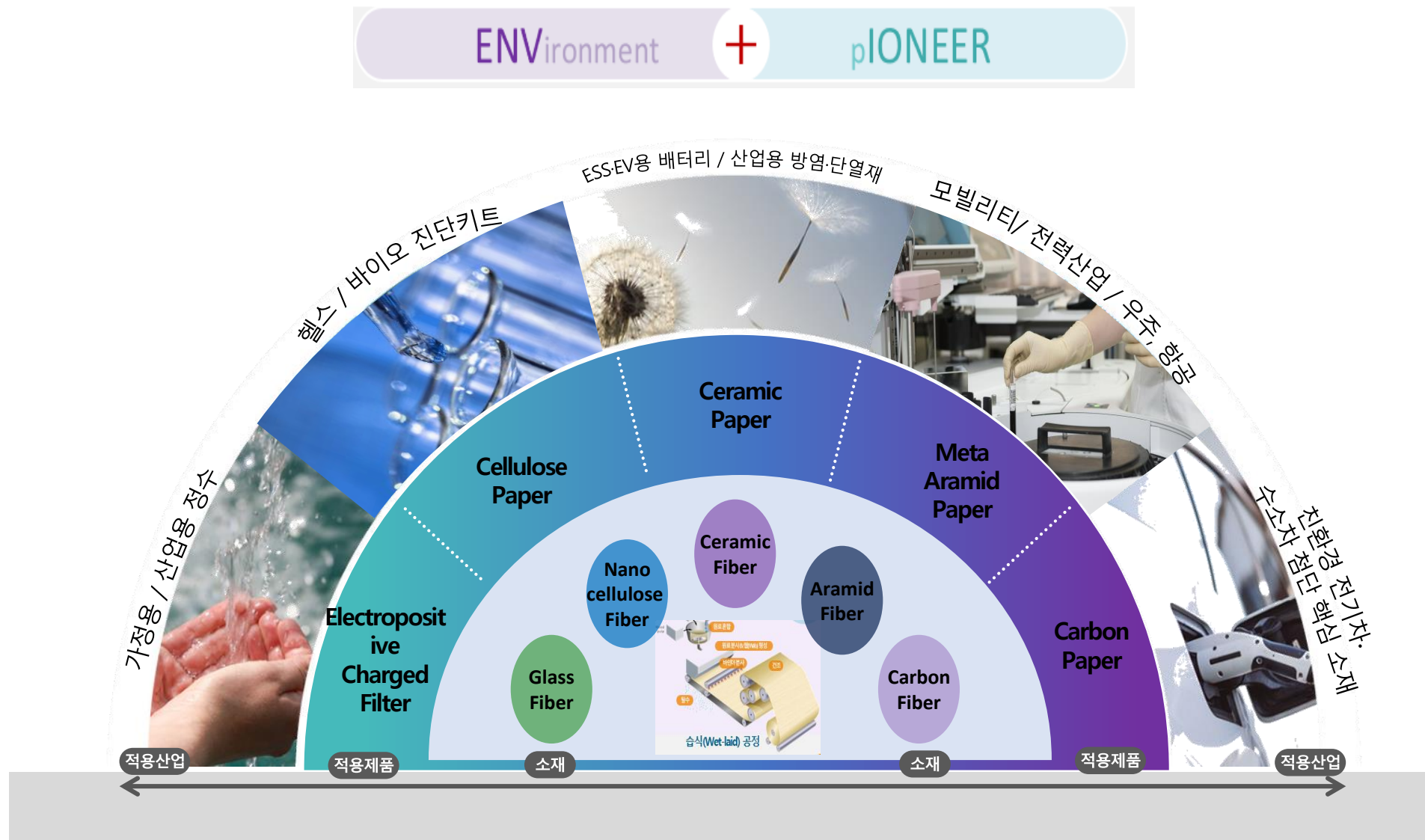
- 연세대학교 경제학석사
- 포스코 경영연구원(POSRI) 연구위원
- LS그룹 임원
- 온산탱크터미널 CEO
- 2025 ~ 엔바이오니아 전략/재무총괄이사

성장연혁

습식공정(Wet-Laid) 자체 개발 원천기술을 확보하여 수처리 상용화, 첨단복합소재로 기술 고도화



습식제조공정을 통해 제조되는 고성능 친환경 필터소재부터 친환경 모빌리티 복합소재



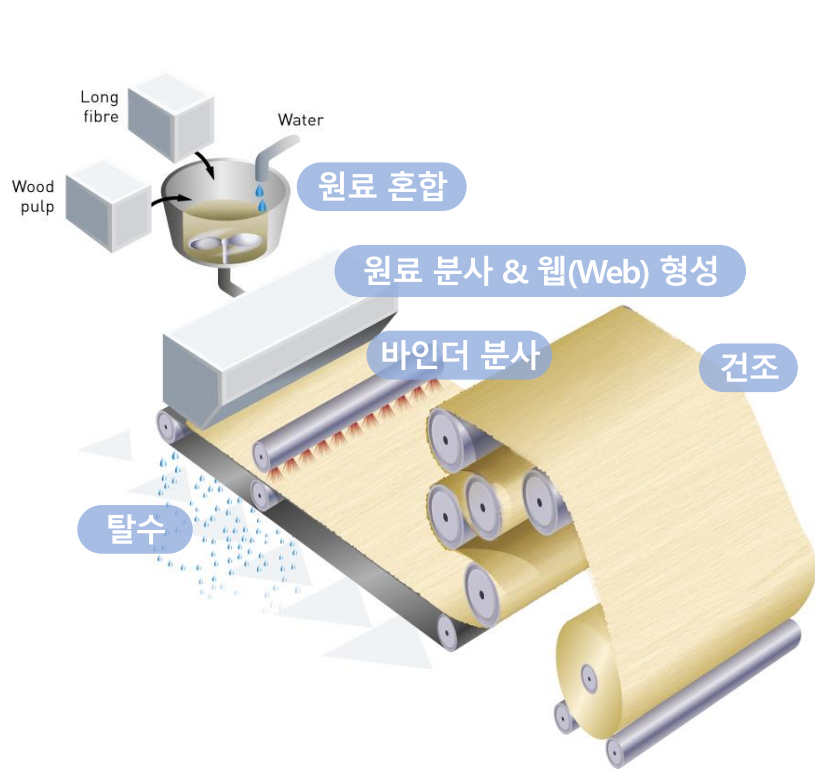
II. 핵심 경쟁력

1. 핵심기술
2. 기술개발역량
3. 핵심기술제품 포트폴리오
4. 핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼
5. 핵심기술제품 II : 현무암페이퍼
6. 핵심기술제품 III : 정수필터
7. 고객/시장

습식(wet-laid) 제조공정에 기반을 둔 침단 부직포(non-woven) 제조기술

습식공정이란?

각종 섬유 소재를 원료 배합비에 따라 저농도로 수중 분산시켜 얇은 시트 형태의 Web(섬유집합체)을 형성하는 기술



습식공정 주요 특성

일본, 독일 등
선진국이 시장 주도

건식공정 대비
높은 기술 수준 요구

고효율 고성능
복합소재 제조 활용

제지 기술로부터
유래

사업영역 적용산업			
침단 복합소재	자동차	선박/기차	전기/전자
	건축	배터리	항공/우주
고성능 필터	정수/정화	공조	석유화학
	전기/전자/가전	식음료	원자력/화학 발전

원료 배합에 따라
다양한 침단복합소재 생산

Glass Fiber
Nanocellulose Fiber
PET Fiber
Aramid Fiber
Ceramic

기술개발 역량

R&D manpower(전체 인원의 약 20%) 및 투자비 매년 증가

연구개발(R&D) manpower

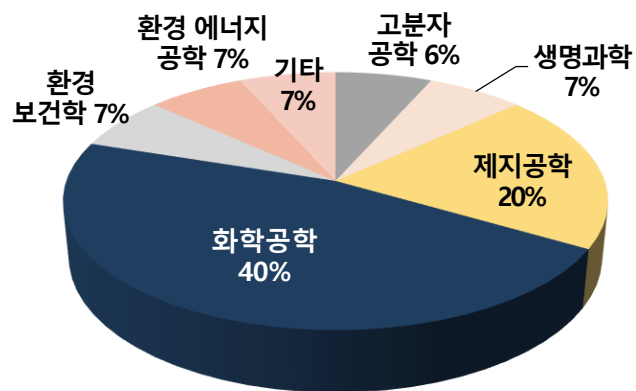
연구개발 인력 현황

전체 인원의 20% 이상 R&D 인력으로 구성



R&D 핵심 인력 : 17명

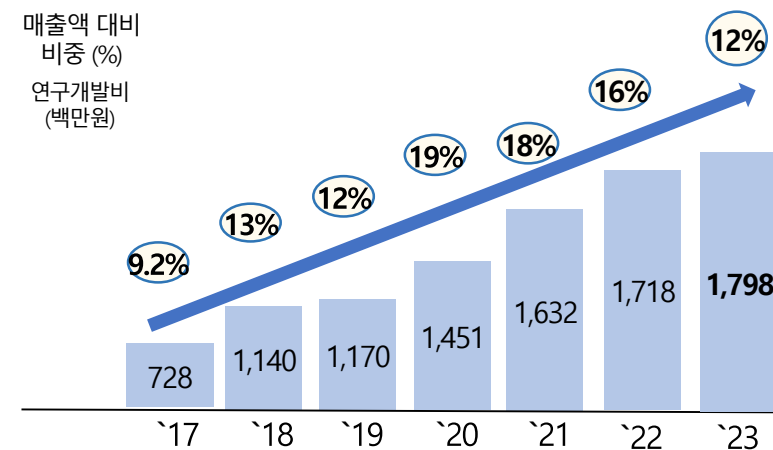
구분	인원수
박사	2 (12%)
석사	3 (18%)
학사	12 (70%)



지식재산권 현황

현 황	등 록	출 원	합 계
국내특허	47	7	54
국내 상표	4		4
국내 디자인	1		1
해외특허	23	19	42
해외 상표	5		5
해외 디자인	7		7
PCT		2	2
합 계	87	28	115

R&D 투자비 증가율



정부 국책 연구과제

2001~2023년 약 30여건 정부 과제 수행

→ 핵심기술축적, 사업화

핵심기술제품 포트폴리오

복합소재
(Wet-Laid Composite, WLC)

세라믹 페이퍼
(Ceramic paper)



주원료 Ceramic Fiber를 다른 재료와 혼합 생산
ESS / EV 등의 2차 전지
열폭주방지소재 (Flame Barrier)로 사용

현무암 페이퍼
(Basalt paper)



세계 최초 친환경 방염/단열 '현무암 페이퍼' 상용화
탁월한 내열성, 내화학적, 기계적 내구성, 경제성
ESS / EV 용 배터리 셀/모듈 간 단열, 팩 바닥재 등

여과지



가정용/산업용 필터 여과지(Media)
습식공정으로 생산되며,
필터 원재료로 사용

필터
(Filter media & filter assembly)

가정/산업용
양전하필터



가정/산업용 정수기에 사용되는
양전하필터

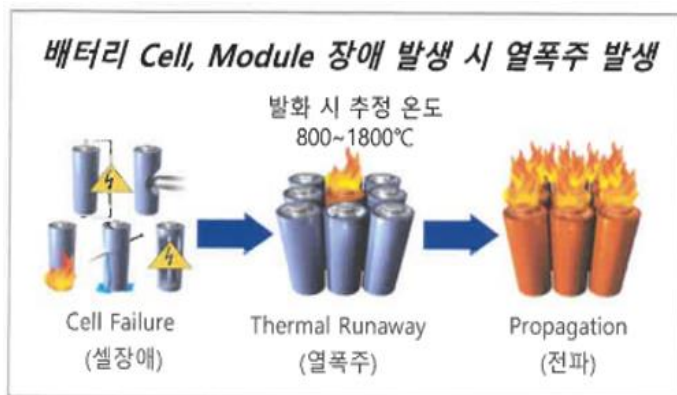
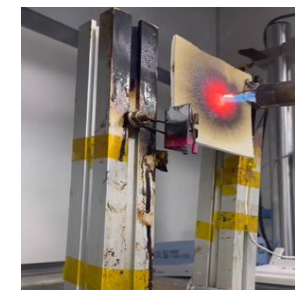
핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

습식공정(Wet-laid)기술을 바탕으로 세라믹페이퍼 제조원천 특허보유 및 상용화

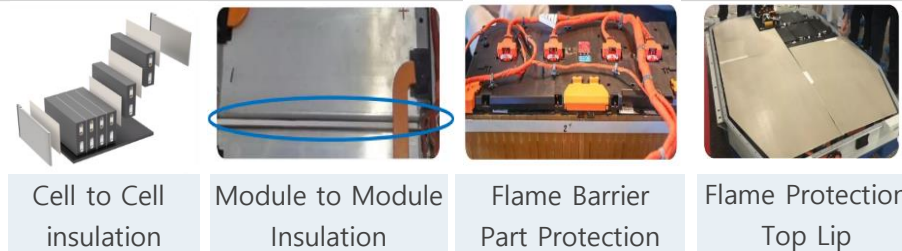
- Bio-soluble 세라믹페이퍼(인체안전)
- 불에 잘 타지 않으며, 높은 전기 절연 강도로
아래와 같은 물적 특성을 가짐
 - ① 1,100℃ 이상의 고온에서 난연성 확보
 - ② UL-94(난연성 평가)의 V-0 수준
 - ③ 낮은 열전도율
 - ④ 높은 절연파괴강도



[Torch test]



열폭주 방지 소재(Flame Barrier) 적용



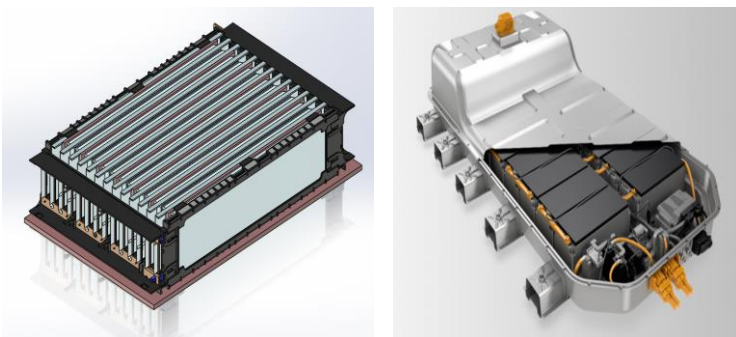
핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

범용의 Base Material로 EV/ESS 배터리방염소재로 사용

◆ 배터리 화재 확산 방지 핵심 소재

- 2차전지의 Cell to Cell, 모듈, 팩에 범용으로 사용
- 전기차 밸류체인 상 국산화가 필요한 분야
- 엔바이오니아 Ceramic Paper 는 Base Material
 - 에어로겔, 실리카 등 다양한 재료와 범용 사용
 - 국내외 배터리 케미컬/소재업체와 공동개발 가능

[2차전지 배터리 팩 및 모듈]



◆ 북미 ESS 성장에 따른 방염소재 수요증가

- 북미의 노후화된 전력망 안정화 필요
 - 전력망 노후화로 전력수급문제 이슈, ESS 수요 증가
- 재생에너지의 높은 활용도 위해 필수적
 - 풍력, 태양광을 통해 생산된 전력저장 필요
- LG에너지솔루션, 삼성SDI, SK온 등 미국진출
 - EV 수요 + ESS 성장성 / 열폭주 방지소재 필수사용

[LG에너지솔루션 ESS Battery]



핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

타 소재 대비 가장 탁월한 성능의 EV/ESS 방염소재

- 1,100 °C 이상에서 형태와 성능 유지, 낮은 열전도율로 열폭주를 효과적으로 차단
- 항공우주, 발전소, 건축자재 등 다양한 산업에 폭넓게 활용

▶ 방염소재 재질별 비교

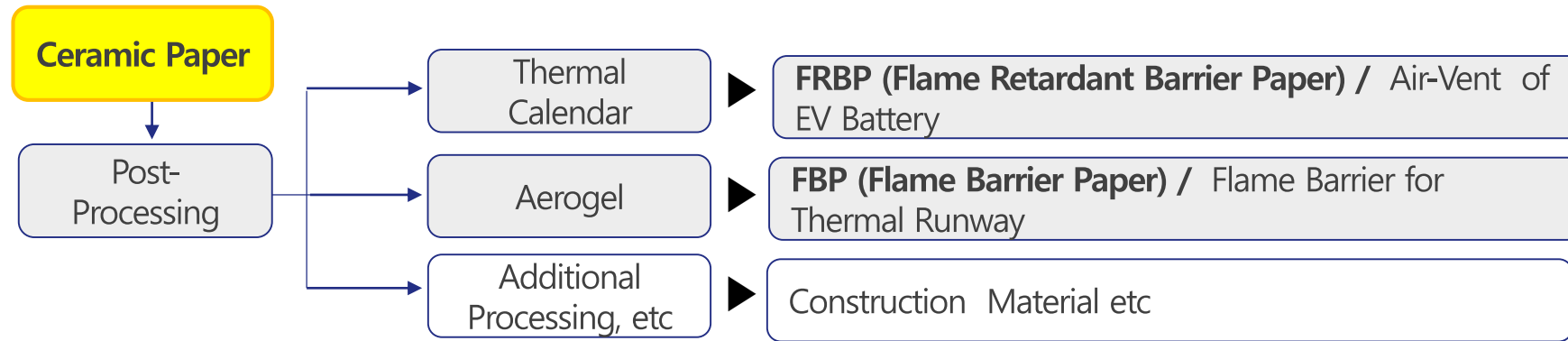
재질	형태	온도	제조사	장·단점	제품특성
Ceramic	Paper / Non-Woven	1,100 °C	Envioner Morgan 외	장점	높은 온도, 가볍고 다른 제품 대비 저렴
				단점	Ceramic 구성물질을 결합시킬 무기 바인더 필요
Silicone	Pad / Form	400 ~ 500 °C	FrudenBerg	장점	Packing, Gasket 및 건설용으로 광범위하게 사용
				단점	Max 500 °C, 방염소재로 부적합
Mica	Muscorite	600 ~ 900 °C	Von-Roll	장점	가격 ↓, 내구성이 높으며 건축자재에 다양하게 사용
				단점	인체에 치명적, 호흡기 질환 유발
Aerogel	Gas(95%)	650 °C	Aspen	장점	가볍고 물에 젖지 않고 불에 타지 않음
				단점	다른 재료와 함께 사용 되어야함, 가격 ↑
Nomex	Paper / Board	375 °C	Dupont Nomex®	장점	'모듈'과 '팩'에 사용되는 단열재 기능
				단점	가격 ↑ 흡수성(absorbent) 없음
Kevlar	Paper / Board	395°C	Dupont Nomex ®	장점	강도가 높은 'Para-Aramid ' 계열, 절연기능
				단점	가격 ↑

[Source : ENVIONEER R&D team]

핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

방열/내열을 위한 기초소재 (Basic material)

▶ Ceramic Paper & 후공정



◆ 2호기 개선, 3,100 Ton 생산 CAPA

- 2호기 개선으로 Ceramic Paper 최대생산 평량 600g 기준 3,100 ton 생산
- 설비고도화 18개월 소요, 세라믹을 비롯, 다양한 첨단복합소재 양산체제 구축

◆ 25년 1월 양산개시

- EV, ESS 열폭주확산 방지 핵심소재로 '세라믹페이퍼 + 에어로젤' 결합
→ 25년 6월 부터 대기업에 본격 공급

핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

Specialties of Ceramic Paper

1. 다양한 두께, 평량 제품 Portfolio

- 평량 : 100 ~ 1,000gsm
- 두께 : 0.5 ~ 5mm (0.5t 간격)

PROPERTY	UNIT	FCE100	FCE200	FCE300	FCE400	FCE500	FCE600	FCE700	FCE800	FCE900	FCE1000
Basis weight	g/m ²	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Thickness	mm	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5
Air Permeability	CFM	30	25	20	15	13	11	9	7	5	3
Tensile Strength, MD	N/cm	5	7	9	11	13	15	17	19	-	-
Tensile Strength, CD	N/cm	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10	-	-
Thermal Conductivity, 20°C	%	28.5	30.5	31.2	31.2	31.5	29.8	-	-	31.5	30.9

* 본 사양은 참조 정보이며 고객사와 개발과정에서 변동될 수 있습니다.

핵심기술제품 I : 세라믹페이퍼

Specialties of Ceramic Paper

2. 단열성능 우수

- 고순도원료 Shot(불순물) 함량 1.5% 이하로 타사 대비 함량이 적음
(참고) 타사 Shot 함량 5~8% 정도
- 원료 Washing 작업으로 순도를 높여 제품 성능 및 안정성 제고

3. 인체안전성 확보, 특허기술(PCT출원중)로 제조

- Bio soluble ceramic fiber 사용하여 인체안전성확보
- 고내열 바인더(Binder) 사용하여 제조특허확보

4. 생산 및 사용환경 개선을 통한 품질/생산성 향상

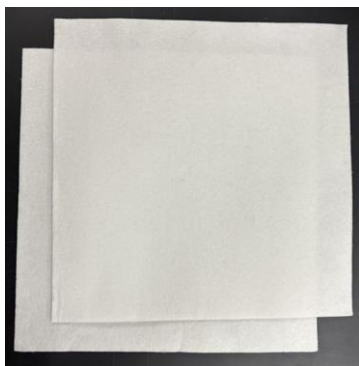
- 습식공법으로 가루 날림 최소화, 제품 품질 및 사용자 가공환경/생산성 향상

핵심기술제품 Ⅱ : 현무암페이퍼

차세대 친환경 방염 및 단열 소재로 세계 최초 부직포 타입 개발 및 생산 (26년 1Q~)

▶ 전세계 최초로 개발 및 생산

- 현무암 페이퍼는 탁월한 내열성, 내화학적, 기계적 내구성을 겸비한 고성능 페이퍼
- 기존 단열 소재 대비 경제적이고 지속 가능한 대안으로 각광 받고 있는 차세대 소재



Properties	UNIT	FBA205	FBA230
평량	g/m ²	205	230
두께	mm	1.5	1.6
밀도	g/cm ³	0.14	0.14

※ 본 사양은 참고 자료로, 개발과정에서 변동될 수 있습니다.

Properties

- 우수한 내열성 및 난연성
- 뛰어난 화학적 내구성 및 내후성
- 비독성 및 비발암성
- 폐기 시 환경에 무해한 친환경 소재

History

- 24년 3월 : 개발개시
- 25년 9월 : 양산 테스트
- 25년 10월 : 특허출원
- 26년 2월 : 공급 개시 예정

핵심기술제품 Ⅱ : 현무암페이퍼

세라믹페이퍼와 차별화되는 방염 및 단열소재의 보완재로 수요시장 확대 가능

비교 항목	현무암페이퍼(Basalt Paper)의 경쟁우위 요소
안전성	인체 무해, 비독성 및 비발암성, 유해먼지 미발생
경제성	천연원료 사용으로 원가절감 및 대량생산 유리
친환경성	재활용 매립이 가능하며 연소시 유해가스 발생 없음
기계적 강도	섬유 결합력이 강해 인장강도가 높으며 파열 가능성이 낮음
응용확장성	ESS/EV 산업 외에도 건축 방화재, 산업용 단열패드, 방음/흡음재 등으로 시장확장 가능

- ▶ 현무암페이퍼는 향후 ESS·EV·친환경 산업소재 시장에서 세라믹페이퍼를 보완하는 전략적 소재로서 새로운 Game Changer가 될 것임.

핵심기술 제품 Ⅲ : 고성능 수처리여과 소재 및 정수필터

습식공정(Wet-laid)기술 기반 '수처리필터 양전하부가(Electropositive Charged) 기술상용화(바이러스, 세균제거)

- 국내 유일, 전세계 3개 회사만이 기술보유, 시장 독점
- 정수기 시장 트렌트변화 주도기술 (소형화, 직수형)

◆ 고성능 양전하 필터미디어



구축 기술

- 최적 원료배합 기술
- 최적 원료분산 기술
- 여과지 기공 제어기술
- 여과지 균일도 제어기술
- 양전하부가 기술

국내최초, 세계2번째

+



◆ 필터 어셈블리



구축 기술

- 최적 플리팅 기술
- 최적 초음파접합 기술
- 최적 핫멜트용착 기술
- 리크 제어기술
- 필터효율 제어기술

고객/시장 : 첨단복합소재(배터리/건축자재분야)

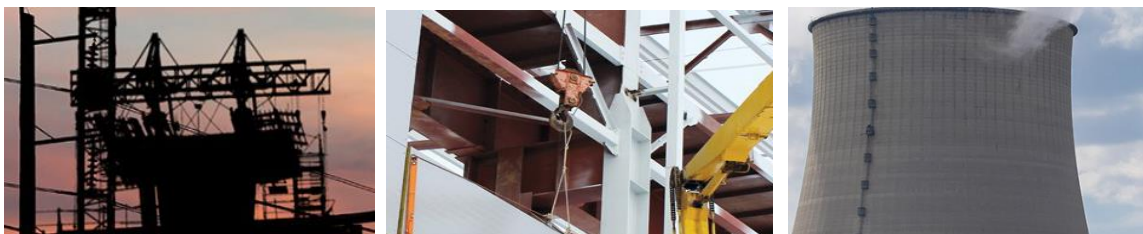
세라믹페이퍼 / 현무암페이퍼 내열/난연/열폭주방지용 기본 핵심소재. 인체에 무해한 Bio-Soluble 채택

① EV, ESS 열폭주(Thermal Runaway) 화재 확산방지를 위한 핵심소재 : '25 대기업 A사 본격 공급 중

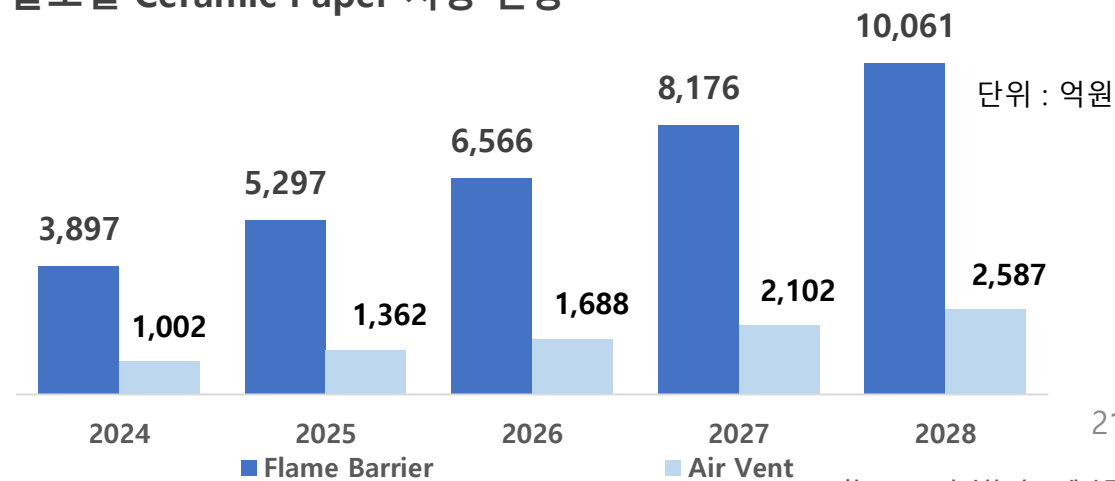


② 산업용 내열/내화재 : 국내 제철/발전/정유 등

- 열배관 단열용, 가전/항공 우주용 단열재
- 기타 산업용(내화 백업, 열가마, 확장 조인트 등)



○ 글로벌 Ceramic Paper 시장 전망



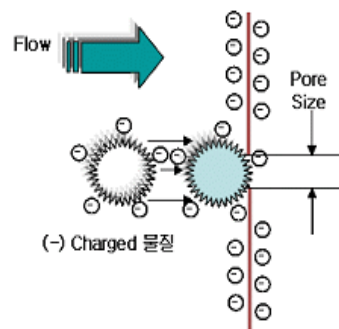
고객/시장 : 정수필터

수처리분야-대기업에 핵심소재공급 글로벌 시장진입

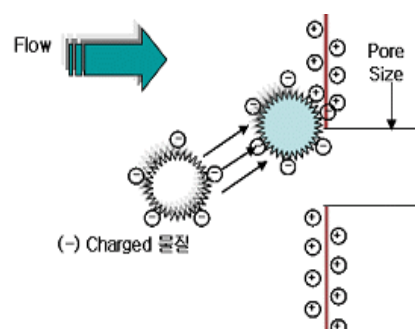
- 친환경 양전하 필터가 지속적으로 RO, UF필터 대체 (가격경쟁력, 성능 우수)
- 동남아 시장 수요 증가 -> 국내 정수기 가전사가 글로벌 리딩 (매해 10~30%씩 성장)
- '13~ 쿠쿠 독점 → '19 쿠쿠 독점 해지 → '21 LG전자 → '23 코웨이 →

오염물질이 대부분 음(-)전하를 띤다는 것에 착안해
필터에 양(+)전하를 부가하여
오염물질을 흡착하도록 만든 기능성 제품

Conventional Filter



Positively Charged Filter



제조사	엔바이오니아	KX technologies	Ahlstrom
브랜드	NANOPURE-Plus	FACT	Disruptor
제품 이미지			
전하 부가	양이온 고분자	양이온 고분자	활성 알루미늄 산화물

주요 고객사(현재)

COWAY



LG전자

CUCKOO



BODYFRIEND

minlo
because life is a blessing

pico gram

III. 메타아라미드페이퍼 Biz

1. 메타아라미드 개요
2. 사업 경쟁력
3. 기술 경쟁력
4. 투자 필요성
5. 시장 전망
6. 전략적 협업

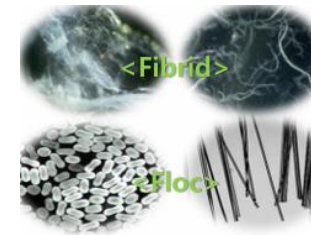
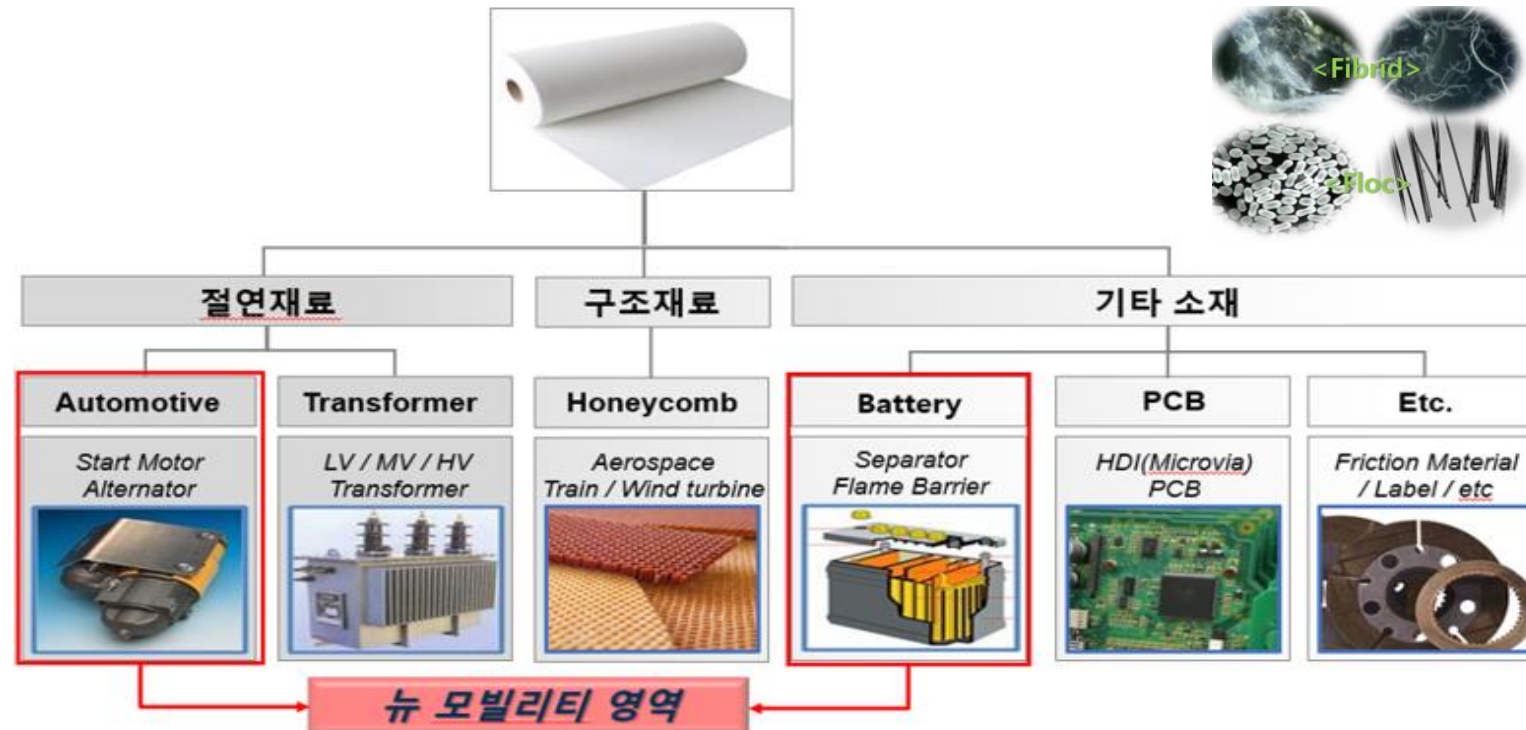
메타아라미드 개요

메타아라미드페이퍼(Meta Aramid Paper)란?

- 메타아라미드 섬유는 내열, 내화학성, 절연특성을 가진 슈퍼섬유 → 습식공정을 통해 페이퍼로 제조되어 고성능 절연지로 사용
- 현재 메타아라미드를 대체할 수 있는 고성능 절연소재는 없음
- 미국 듀폰사에서 1967년 최초 상용화 후 50년 이상 전세계시장 독점공급 (점유율 70%)

제품 및 주사용처

- EV 구동모터 절연지 (정상작동 하기위해 누전을 방지하는 절연지)
- 변압기 내부절연지 (변압기 소형화 주도한 고성능 절연지)



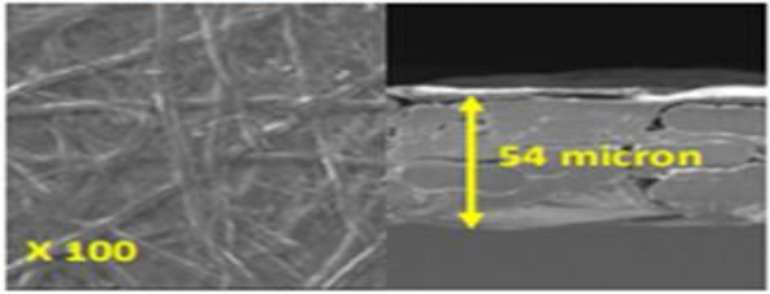
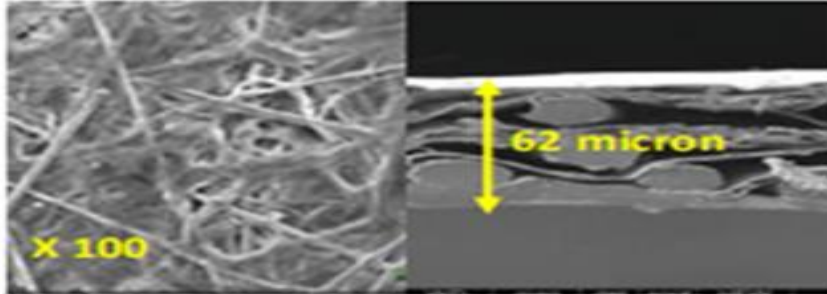
메타아라미드 섬유

사업 경쟁력

도레이첨단소재(원료제조) 경쟁력

- 듀폰과 경쟁가능한 유일한 원료섬유 제조기술 확보(건식기법), 원료 양산 중
- 타사방식으로는 듀폰 제품 성능(220 °C) 구현 어려움

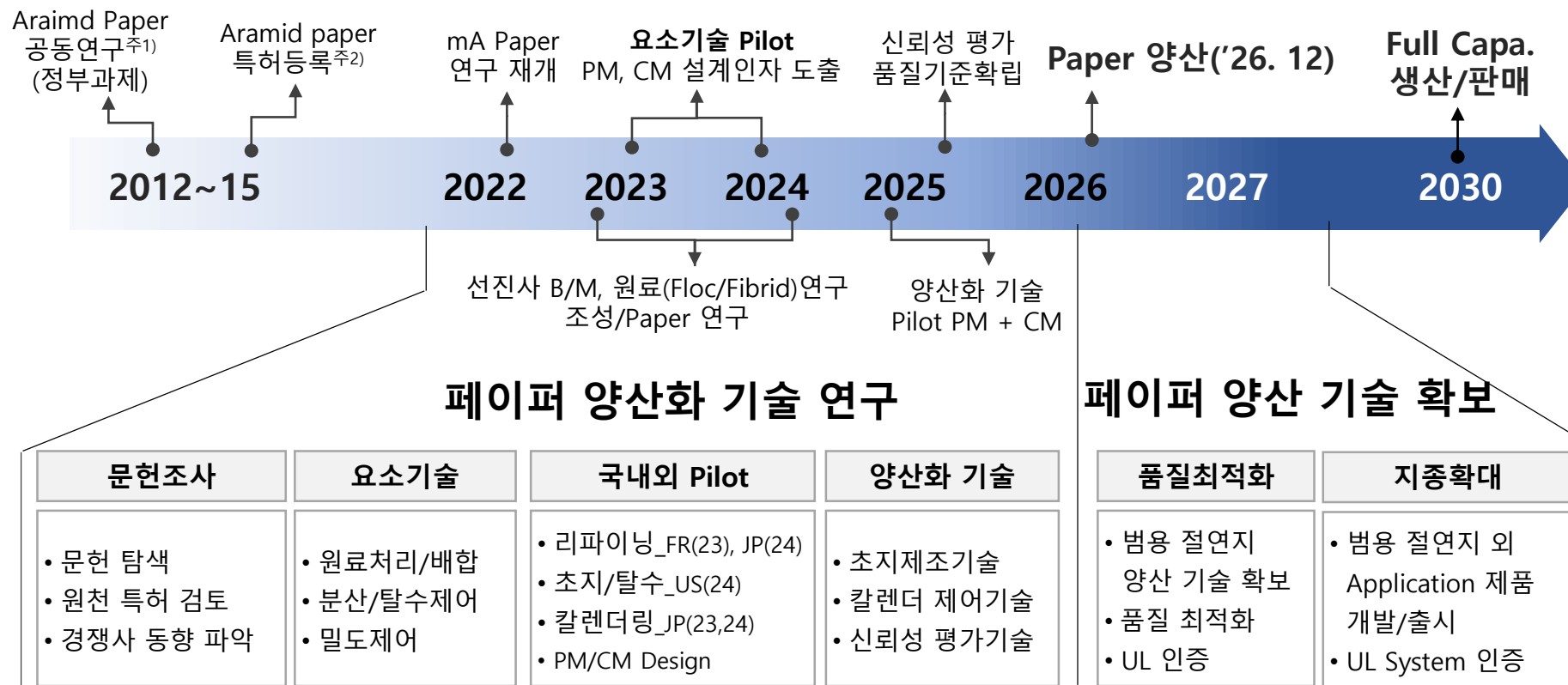
[메타아라미드 원재료 생산방식 비교]

제 법	건식	습식
생산방식	연속생산방식	배치(BATCH)방식
관련회사	듀폰(미국), 도레이첨단소재(한국)	휴비스(한국), Yantai(중국), SRO(중국)
장점	절연강도 우수	투자비가 적음
단점	투자비가 많음	절연지 품질 ↓, 색상이 어두움
품질	UL-746B 장기내구성 온도: 220°C	UL-746B 장기내구성 온도: 210°C
페이퍼 단면		
비고	밀도구배우수	

기술 경쟁력

엔바이오니아(페이퍼제조) 경쟁력

- 국내 유일 메타아라미드페이퍼 제조경험 및 기술보유



주1) 슈퍼소재기반기술개발사업(산자부)_2012.06~2015.05

- 환경정화 및 산업자재용 슈퍼섬유 부직포 Fabrication 기반기술개발"
- 주관: 한국섬유개발연구원
- 참여 : (주)엔바이오니아, 도레이케미칼(주), 코오롱인더스트리(주), 전북대

주2) 특허명칭: 분산력을 높인 아라미드 페이퍼 제조공정(10-1662023, 2015.04.30)



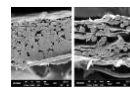




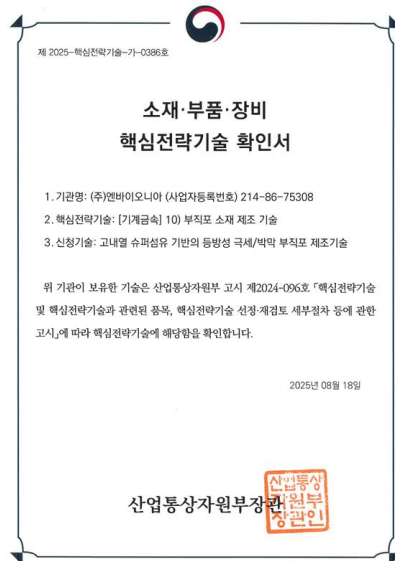
투자 필요성(소재국산화)

메타아라미드페이퍼 세계 4번째 생산국가 진입

- 아라미드 생산국(미국, 일본, 중국)을 제외한 국가는 전적으로 수입에 의존
- 미국, 일본, 중국에 이은 전세계 4번째 생산 국가 진입 목표
- 국가 소재부품 장비산업의 '핵심전략기술품목'에 선정('25.8)

[관련 핵심전략기술품목]

분야	대상기술	관련성
다. 자동차 (15개)	9) 자동차 구동 모터용 소재·부품 제조 기술 : 자동차의 추진력을 발생시키는 모터에 사용되는 소재 및 부품 제조 기술	xEV용 구동모터, 알터네이터 시동모터 절연체로 적용 
	13) 유기계 섬유 소재 제조 기술 : 고강도, 고탄성률, 고내열성, 난연성, 내화학적성 을 가지는 극한성능 유기계 섬유 소재 제조 기술	메타 아라미드 섬유소재 기능화 (원료독점공급처) 
라. 기계금속 (41개)	10) 부직포 소재 제조 기술 : 분리·여과, 흡수·흡음, 보호용 소재 및 모듈 제조 기술	메타아라미드페이퍼는 습식부직포 및 제지 제조기술 기반으로 제조 
	32) 발전용 소재부품 제조 기술 : 발전용 부품 장치 및 주변 장치에 적용되는 소재부품 제조 기술	발전용 터빈, 풍력발전모듈, 변압기의 절연체로 적용 
마. 전기전자 (24개)	12) 절연 소재부품 제조 기술 : 고전압 개폐장치 내 절연소재 와 계측 등 핵심 부품의 설계 및 제조 기술	고전압 기기/설비의 절연체로 사용 진공/배선용/누전 차단기 



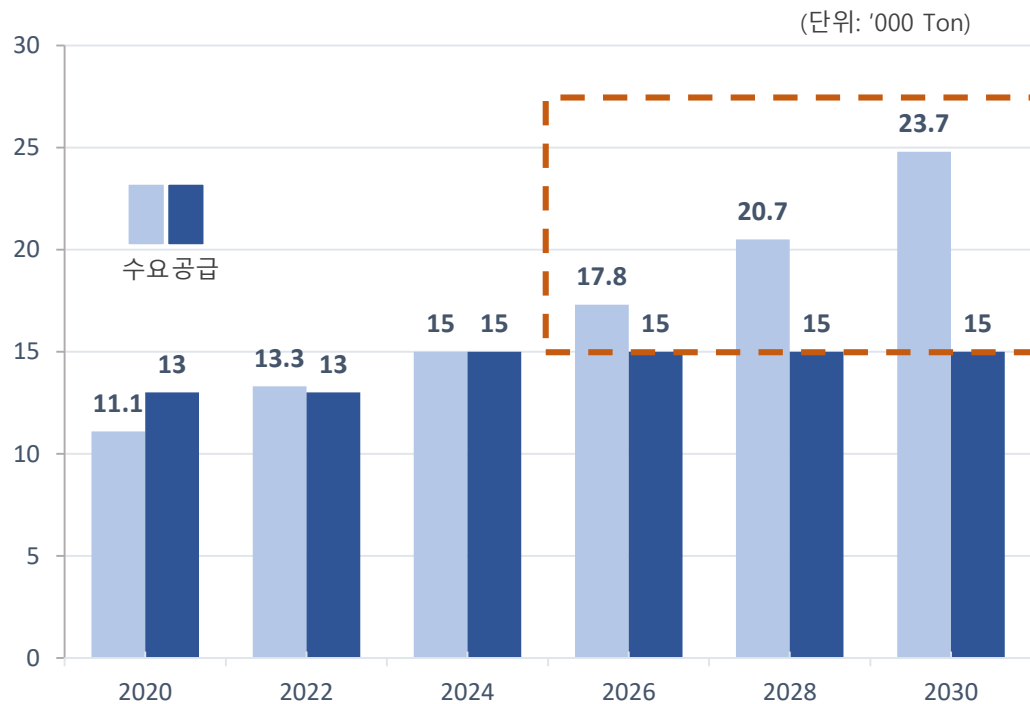
관련법: 「소재·부품·장비산업 경쟁력 강화 및 공급망 안정화를 위한 특별조치법」, 「조세특례제한법 시행령」,
「핵심전략기술 및 핵심전략기술과 관련된 품목, 핵심전략기술 선정·재검토 세부절차 등에 관한 고시」

시장 전망

고성장 시장 및 수요부족

- 메타아라미드페이퍼 수요 '20년 대비 '30년에 2배 이상(11.1 → 23.7천톤) 증가 전망
- 고효율전지/전력 인프라 확충 등으로 공급부족 전망

[Meta-Aramid Paper 수요 & 공급]



[Source : '25년 도레이첨단소재]

- 메타아라미드페이퍼 주요 Player 의 총 공급은 15,000 ton
→ '25년 이후 공급부족
- 전기차 '한국'과 '일본' 이 경쟁력 보유
 - 전기차, 변압기 최종 수요처 동북아시아 집중
 - '한국'과 '일본'이 페이퍼생산 유리한 고지
 - 엔바이오니아는 연간 약 2,400 Ton 생산 Capa.

[Capacity of Key player as of 2023]

생산자	제품명	생산량 (Ton)	비 고
Dupont(미국)	Nomex	13,000	글로벌 독점적 지위 Top Player
Yantai(중국)	Metastar	1,500	중국정부가 45% 지분 보유 국내 아라미드페이퍼 증가수요에 대응
SRO(중국)	X-Fiber	500	저품질 제품 생산, 고품질 시장 진입 어려움
Total		15,000	

전략적 협업

도레이첨단소재(TAK)의 독점적 원료공급 및 글로벌 네트워크를 활용한 협력체제 활용

- 첨단소재 분야에서 확립된 TAK의 글로벌 판매네트워크/평판 및 엔바이오니아의 제조기술의 시너지



- 엔바이오니아 투자 본격화
 - 제천공장 설비투자 진행중

→ 메타아라미드페이퍼 연 2,400 ton 규모
신규설비도입(700억원 규모)



- 도레이첨단소재 투자 본격화
 - 구미 1공장 설비투자 완료('25년)
- 아라미드 섬유 연 3,000 ton 규모
2호기 설비증설(1,650억원 규모)

이투데이

증권·금융 공시 시황 시세 환율 장외/IPO 특장주 투자전략 채권/펀드 금융 일반

엔바이오니아, 듀폰트 전세계 독점 '메타아라미드 페이퍼' 국산화 위한 투자 개시... "우주항공 부품 등에 사용"

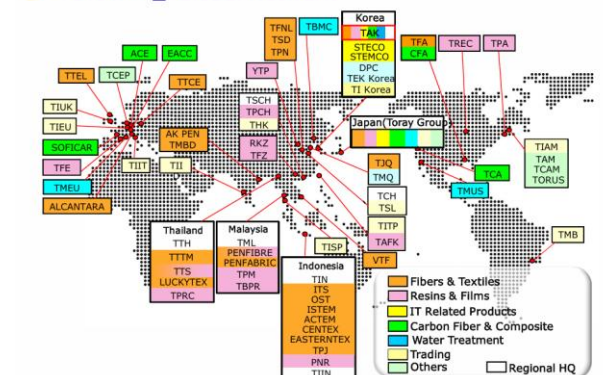
입력 2023-10-30 10:07 박상민 기자 si2020@etoday.co.kr

엔바이오니아는 전량 수입에 의존하고 있는 메타아라미드 페이퍼의 국산화를 위해 생산 설비투자를 시작했다고 30일 밝혔다.

메타아라미드는 폴리아미드 계열의 슈퍼섬유로 우수한 강도, 내열성, 난연성, 전기 절연성, 가공 용이성을 바탕으로 친환경 모빌리티의 구동·시동 모터는 물론, 발전용 초고압 변압기 및 차단기, 우주항공·철도의 부품 및 내장재, 그리고 소방복과 같은 내열 보호복 등에 주로 사용된다. 현재 듀폰트(Dupont)사가 시장에서 거의 독점적으로 구축하고 있어 추가적인 공급자가 필요하며 국산화가 요구되는 품목으로 여겨지고 있다.



TORAY그룹 Global Network



100년 소재기업 도약

