



Disclaimer

이 자료는 기관투자자와 일반투자자들을 대상으로 실시되는 투자미팅에서의 정보제공을 목적으로 주식회사 한택(이하 “회사”)에 의해 작성되었으며 이의 반출, 복사 또는 타인에 대한 재배포는 금지됨을 알려드리는 바 입니다.

본 투자미팅에 참석은 위와 같은 제한 사항의 준수에 대한 동의로 간주될 것이며 제한 사항에 대한 위반은 관련 증권거래 법률에 대한 위반에 해당 될 수 있음을 유념해주시기 바랍니다.

본 자료에 포함된 회사의 경영실적 및 재무성과와 관련된 모든 정보는 기업회계기준에 따라 작성되었습니다. “예측정보”는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다. 이는 과거가 아닌 미래에 발생할 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 ‘예상’, ‘전망’, ‘계획’, ‘예정’, 등과 같은 단어를 포함 합니다.

위 “예측정보”는 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 실제 미래실적은 “예측정보”에 기재 되거나 암시된 내용과 중대한 차이가 발생할 수 있습니다. 또한, 향후 전망은 투자미팅 실시일 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료의 활용으로 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려 드립니다.

본 문서는 주식의 모집 또는 매매 및 청약을 위한 권유를 구성하지 아니하며 문서의 그 어느 부분도 관련 계약 및 약정 또는 투자 결정을 위한 기초 또는 근거가 될 수 없음을 알려드립니다.



INVESTOR RELATIONS 2025 1H

Table Of Contents

01 Company Overview

02 Financial Performance

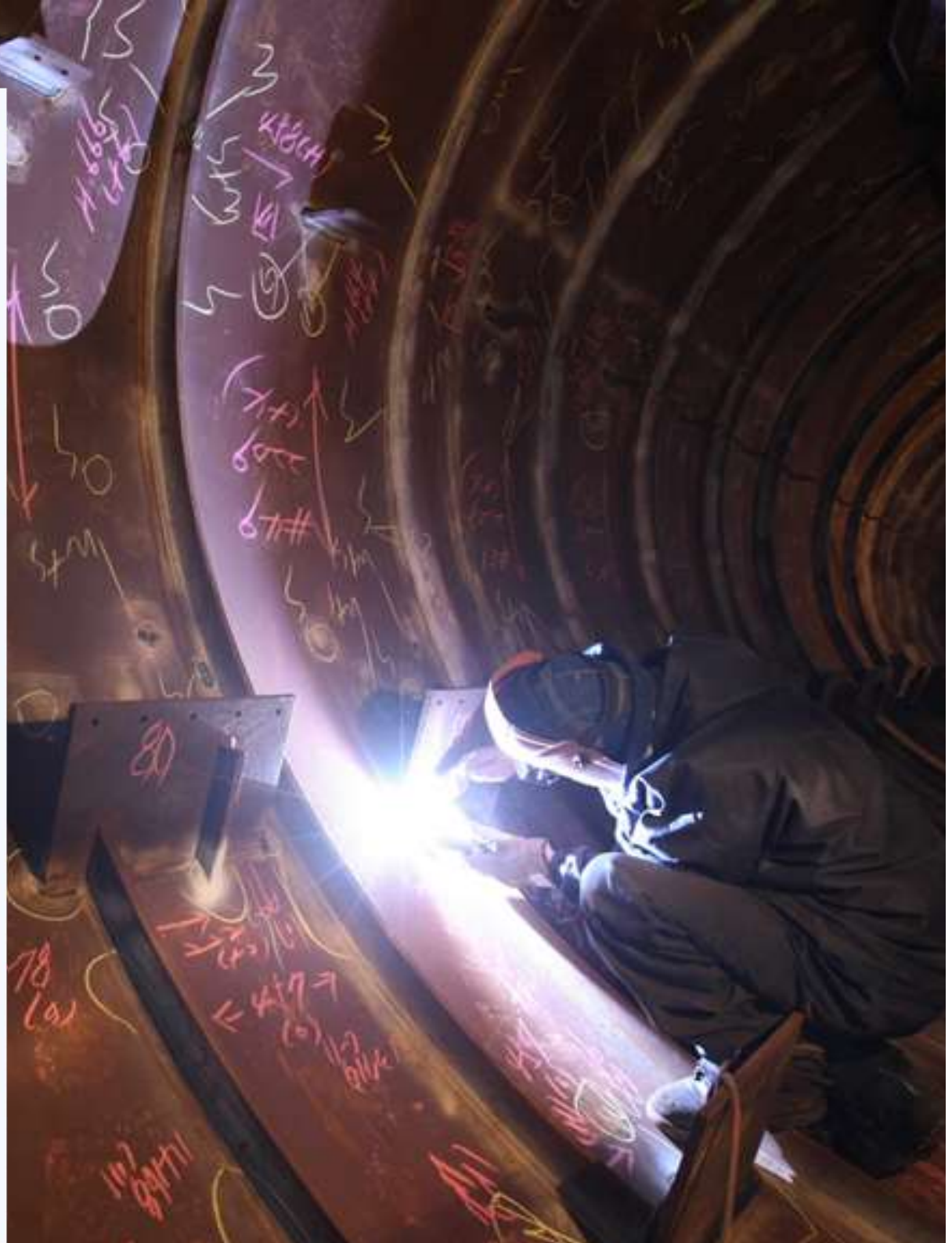
03 Future Growth Strategy

04 Appendix

Chapter 01

Company Overview

- 01 회사 개요
- 02 회사 연혁
- 03 사업 영역 - 화공사업부
- 04 사업 영역 - 탱크사업부
- 05 주요 프로젝트 납품실적



01 회사 개요

50년 업력 기반 국내 화공기기 산업 선도기업 '한텍'



◆ 일반현황

회사명	(주)한텍
대표이사	김강식
설립일	1998년 10월 9일
자본금	556억원
사업영역	화공기기 제작 및 저장탱크 설계 및 제작
임직원수	149명
상장일	2025년 3월 20일



◆ 주요 임원진

김강식 대표이사	CEO	- 충남대학교 기계공학교육 - 삼성엔지니어링 설계부문 ('87.06 ~ '12.12) - 삼성엔지니어링 조달부문 상무 ('13.01 ~ 19.01) (주)한텍 총괄임원 ('22.06 ~ 현재)
김봉남 상무	공장장	- 부산수산대학교 환경공학 - 대경기계기술 ('90.06 ~ 18.04) - DLHI CO.,LTD 상무 ('18.04 ~ 20.06) (주)한텍 생산 담당임원 ('20.08 ~ 현재)
황성필 상무	품질관리 담당	- 부산대학교 생산기계공학 - 삼성정밀화학 ('92.01 ~ '98.11) (주)한텍 기술설계부문 ('98.12 ~ '11.02) (주)한텍 품질 담당임원 ('11.03 ~ 현재)
최명하 상무	CFO	- 후성그룹 트래닛 ('06.06 ~ '14.12) - 후성그룹 트래닛 이사 ('15.01 ~ '19.11) (주)한텍 경영관리 담당임원 ('19.12 ~ 현재) (주)한텍 탱크사업부 부서장 겸임 ('25.01 ~ 현재)

02 회사 연혁

50년 업력 기반 국내 화공기기 산업 선도기업 '한텍'



Company Overview

◆ 주요 연혁

'73 한국비료의 기기장치 사업부로 시작

'94 삼성정밀화학으로 사명 변경

'98 (주)한텍으로 분사

'04 액화 저장탱크 시공방법 개발

'10 ASME, ISO 등 다수 인증 획득

'11 후성그룹 편입

'12 온산 신공장 이전

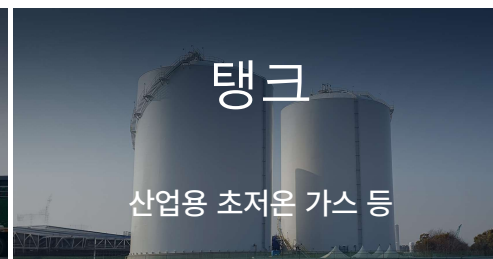
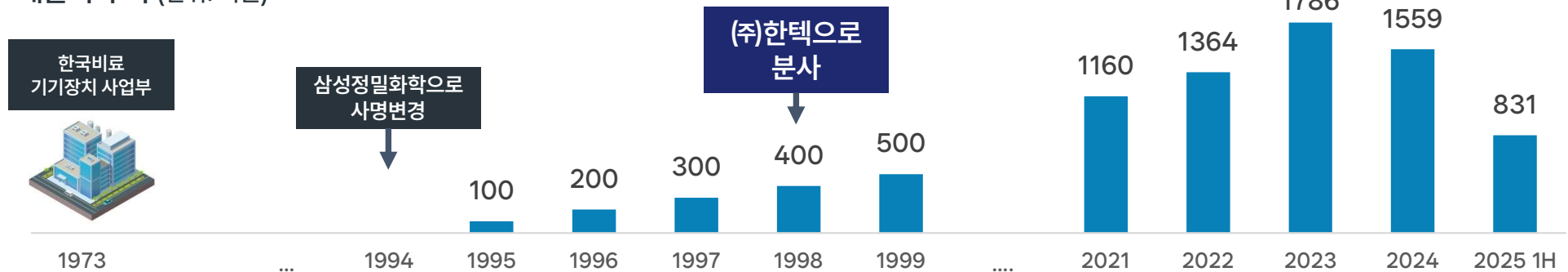
'16 제작 공간 확장 및 설비 확충

'19 한국수력원자력 유자격공급자 등록 획득

'25 코스닥 상장



◆ 매출액 추이 (단위: 억원)

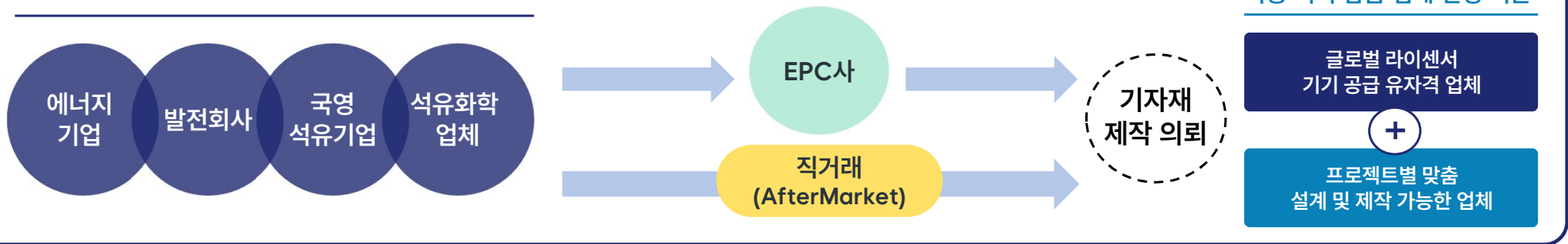


03 사업 영역 - 화공사업부

플랜트의 신설과 유지보수에 필수적인 화공기기 개발 및 공급

플랜트 산업의 수주 구조

플랜트 주요 발주처



글로벌 10여개 라이선서에
등록 완료된 제품 라인업

Heat Exchanger



액체나 기체와 같은 유체의 온도차를 이용하여
열을 이동시켜 유체의 가열하거나 냉각하는데 사용되며,
플랜트에 필수적인 핵심설비

Reactor



투입된 원료가 촉매 등의 작용을 받아 화학 반응을
일으키고, 이를 통해 원하는 제품으로 전환되는 장치



고객사별 맞춤 제작 가능한 제품
레퍼런스

Column & Tower



분리와 정제 공정에서 액체 혼합물의 성분간 증기압
차이를 이용해 성분을 분리하며, 증류탑 충전물이
내장된 충전탑 트레이를 갖춘 타워

Pressure Vessel



대기압을 초과하는 압력에서 기체나 액체를 저장하고
특정 압력 유지하는 장치

04 사업 영역 - 탱크사업부

산업용 초저온가스, 수소, 암모니아 등을 저장하는 탱크 설계, 제작, 설치



Company Overview

산업용가스 사업의 수주 구조



탱크사업부 내 당사 주요 장비



초저온 이중탱크

액체질소 (-196°C), 산소, 알곤 등을 저장하기 위해 이중구조 및 단열재 피복되어 사용. 설정된 온도를 초과하지 않도록 설계되며, 주로 반도체나 제철소에서 사용되는 제품



Cone Roof Tank (CRT)

상압 및 대기압의 원추형 지붕탱크로 가장 보편적인 저장용 탱크이며, 각종 석유화학 제품 저장에 주로 사용되는 제품



대형 저온탱크

LPG, 에틸렌, 프로필렌과 같은 석유화학 제품을 대량으로 저장하기 위해 특수하게 설계된 제품



구형 탱크 (Ball Tank)

응력이 균일하고 역학적으로 안정된 형태로, 높은 압력을 필요로 하는 석유화학 제품 저장에 주로 사용되는 제품

산업용 초저온가스, 수소, 암모니아 등을 저장하는 초저온 저장탱크의 설계, 제작, 설치

05 주요 프로젝트 납품 실적

글로벌 다수의 Top-Tier 기업들의 대형 프로젝트에 핵심 기기 납품이력 보유

ABSORBER COLUMN



- 고객사: 한화
- 위치: 한국
- 완공시기: 2024년
- 규모: 534 Tons

Ti. OXIDATION REACTOR



- 고객사: BP plc
- 위치: 인도네시아
- 완공시기: 2020년
- 규모: 404 Tons

LN CRYOGENIC STORAGE TANK (평택 P3)



- 고객사: 에어퍼스트
- 위치: 한국
- 완공시기: 2022년
- 규모: 3,152 Tons

3-CAR HEAT EXCHANGER



- 고객사: Zhejiang Petroleum
- 위치: 중국
- 완공시기: 2018년
- 규모: 605 Tons

RIO GRANDE LNG (Train 1, 2, 3)



- 고객사: Bechtel
- 위치: 미국
- 완공시기: 2025년
- 규모: 5,104 Tons

No.2 CLAUS REACTOR



- 고객사: QATARGAS
- 위치: 카타르
- 완공시기: 2022년
- 규모: 671 Tons



Chapter 02

Financial Performance

01 경영 실적

02 실적 개선 요인

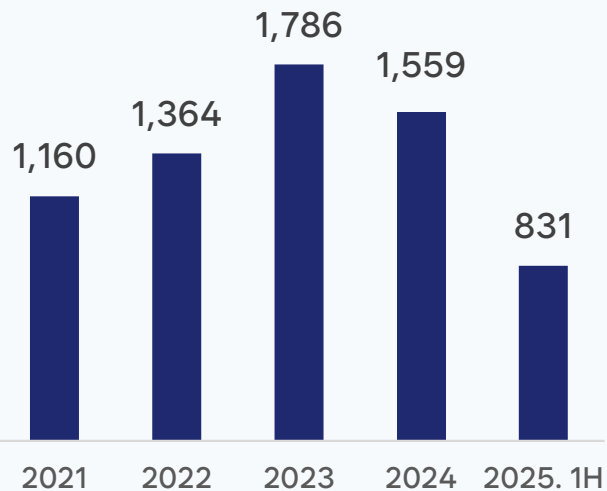
01 경영 실적

전방산업의 성장과 High-End 기술역량 제고를 기반으로 안정적 매출 및 이익 성장

Financial Performance

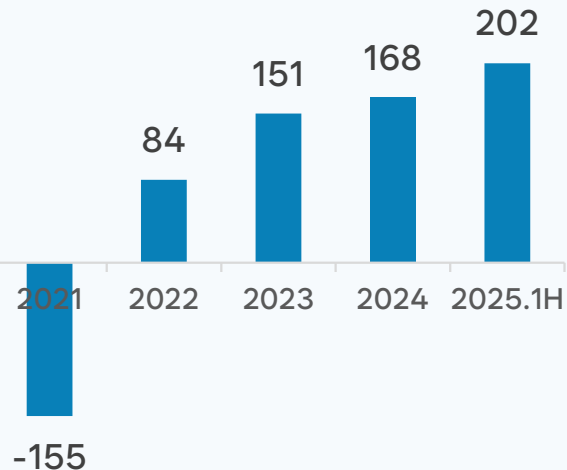
매출액

(억원)



영업이익

(억원)



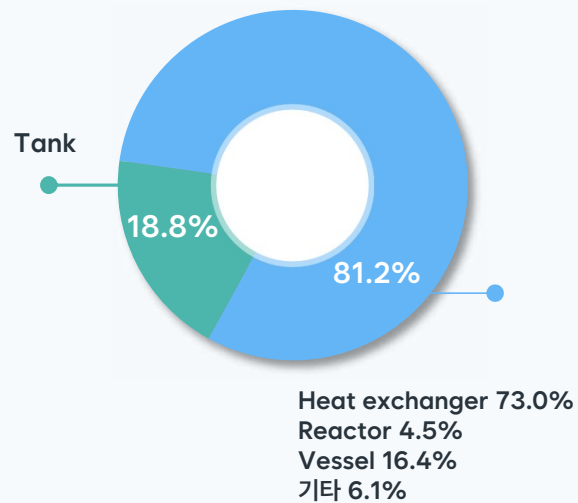
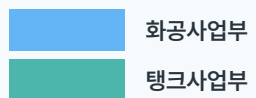
Review

- 특정 프로젝트에서 환율 효과, 원가 절감 등으로 당초 추정치보다 높은 이익이 발생
- 미국향 매출 비중 확대와 애프터마켓 성장에 힘입어 지속적인 이익률 개선 중이며, 이러한 추세는 내년에도 이어질 것으로 전망

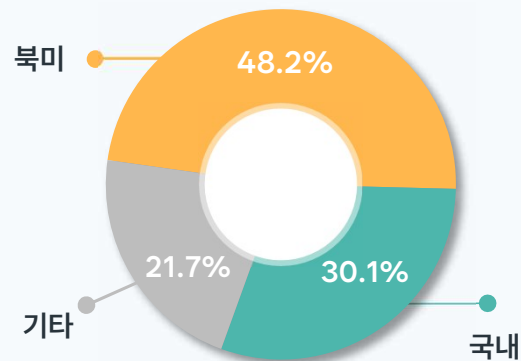
01 경영 실적

매출 구성(Revenue Mix)

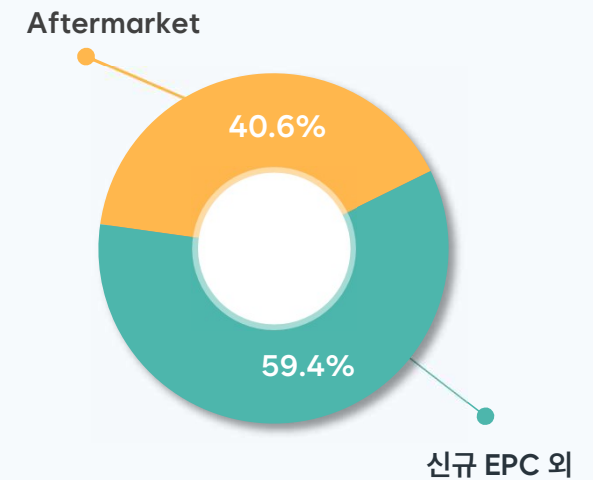
사업부별 매출비중



지역별 매출비중

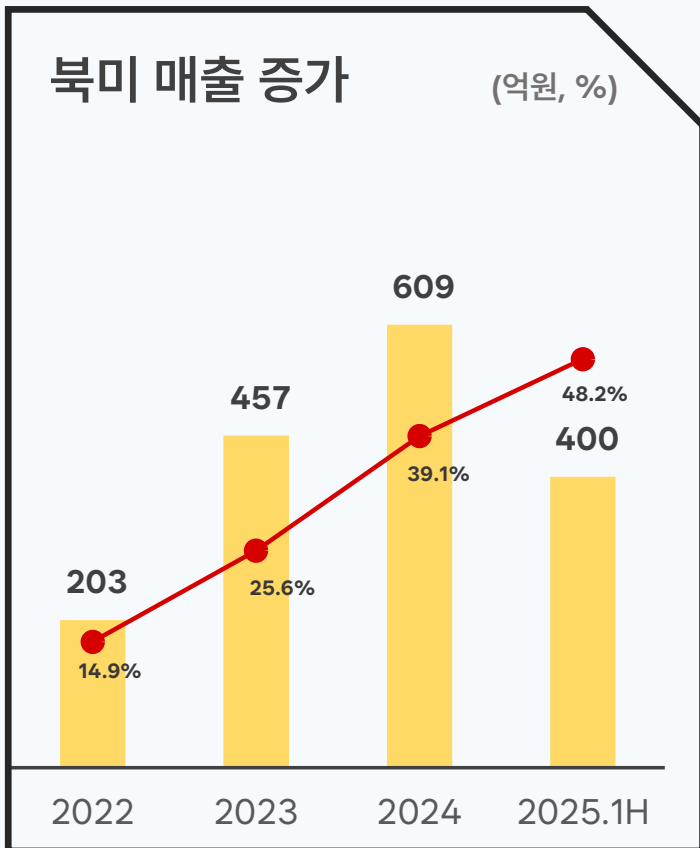


마켓별 매출비중

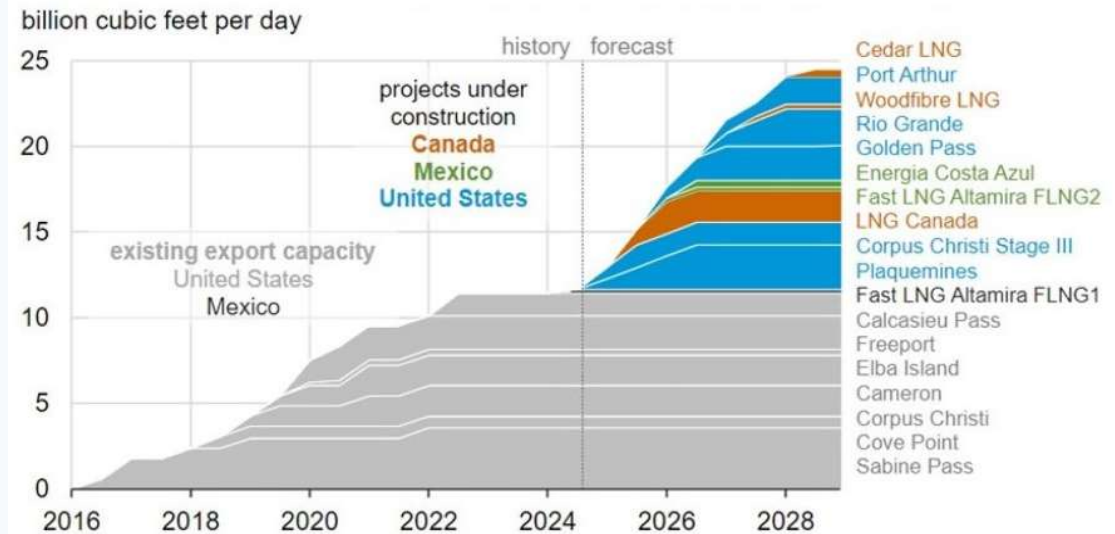


02 실적 개선 요인

Key Growth Momentum - 북미 시장 확대



북미 LNG 수출 인프라 증가 추이 (연도 및 프로젝트별)



* 출처: 미국 에너지정보청(EIA), 다이와증권

- 관세 영향으로 순연되었던 북미 LNG 프로젝트, FID 재개
- 2028년까지 북미 LNG 수출 용량 현재의 두 배 수준으로 확대



북미 Aftermarket 시장 확대 및 LNG 발주 재개로 북미 매출 지속적으로 증가



Chapter 03

Future Growth Strategy

- 01** 성장 로드맵
- 02** 친환경 사업 수주 포트폴리오 확대

01 성장 로드맵

글로벌 에너지 트렌드 변화



석유 · 석탄

과거 : 석유·석탄 기반의 플랜트에 집중



LNG

현재 : 석유·석탄 대비 탄소배출 적은
LNG 수요 증가



암모니아, 수소

미래 : 탄소배출 Zero인
암모니아, 수소 에너지 사용 확대

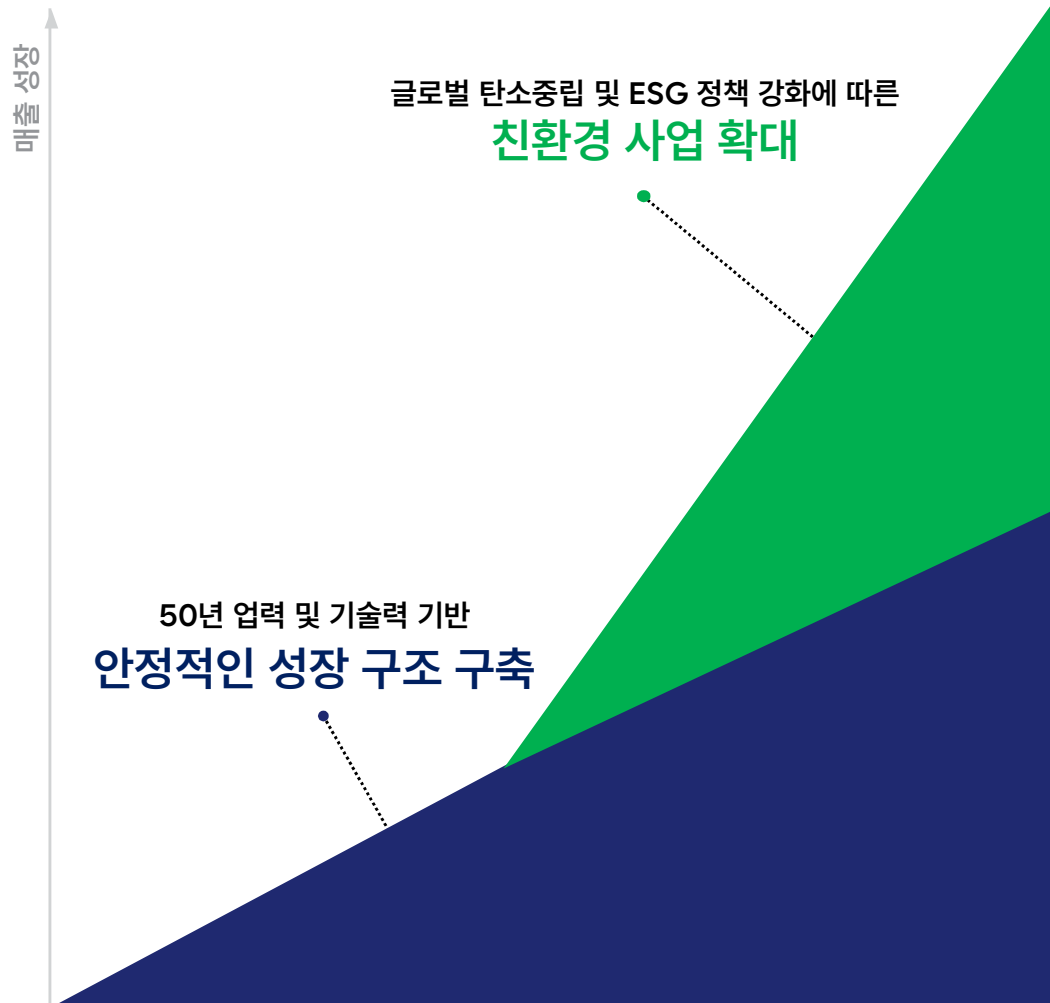
글로벌 에너지 트렌드의 변화에 선제적으로 대응하며 새로운 성장 기회 창출

01 성장 로드맵

기존사업 역량을 강화하고 친환경 사업으로 신규 사업기회 창출



Future Growth Strategy



액화수소 저장용 탱크	- 초저온 액화수소 저장용기 설계, 제작, 설치 기술력 확보 - 액화수소 저장용 탱크 설계 및 실증 사업 추진중
암모니아 관련 사업 확대	- 암모니아 저장용기 및 핵심기기에 대한 기술력 보유 - 국내 최초 석탄화력 암모니아 혼소 발전소 향 탱크 수주
사용 후 핵연료 저장 용기	- 사용 후 핵연료봉 건식보관 및 운반 가능한 용기 제작 역량 확보 - 두산에너빌리티 핵연료봉 건식보관용기 협업사 지위확보
특수소재 기기 역량 강화	- 특수소재 기반 내식성 및 내구성 높은 고부가가치 기기 제작 역량 - 고난이도 핵심기기 제작을 위한 기술 및 전문 용접인력 확보
라이센서 기기 및 Aftermarket 확대	- 라이센서 등록 핵심기기 품목 확대 - Aftermarket 확대를 통한 이익률 개선
북미 시장 확대	- 축적된 북미 레퍼런스를 기반으로 고객 확장 - 현지 규제에 의해 경쟁국 기업 진입 제한

02 친환경 사업 수주 포트폴리오 확대(1)

글로벌 탄소중립정책 확대에 따른 친환경 시장 진출을 통한 신규 사업 기회 창출



Future Growth Strategy

암모니아 혼소 탱크

제조 기술력

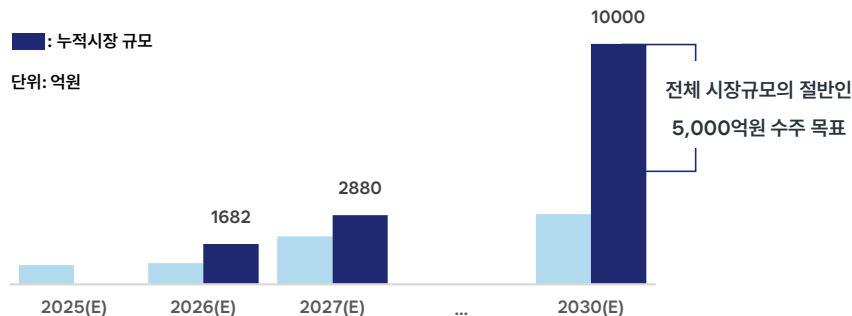
- 30년 이상의 암모니아 플랜트 관련 기기 제조 이력
- 완전방호형 이중벽 저장탱크 기술 확보를 통한 암모니아 혼소 발전 분야 진출
- 완전방호형 이중벽 저장탱크 제조 기술을 보유한 기업은 국내 극소수

석탄화력발전 암모니아 혼소 발전

- 석탄화력발전 탄소절감 효과
- 기존 석탄화력발전 인프라를 활용하여 지속가능한 석탄화력발전 전환
- 삼성물산과 협업, 24년 삼척화력발전소내 암모니아 탱크 국내 최초로 수주
- 혼소 발전소 내 암모니아 소요 비율이 현재 약 20% 수준에서 향후 50%까지 증가함에 따라 저장탱크 수요 또한 증가할 것으로 전망

적용시장 규모

- 암모니아 혼소탱크 시장 규모 및 전망



* 출처: 한텍, 탄소중립 기술혁신 전략 로드맵(과기정통부)

액화수소 저장용 탱크

제조 기술력

- 극저온 액화수소 저장용기 설계, 제작, 설치 기술력
- 세계 최대 용량의 액화질소 저장탱크 제조 이력으로 초대형 액화수소 저장용기 시장 진입 기대

실증사업 진행

- 삼성중공업과 부산대학교의 실증연구 참여로 수소 액화온도인 -253°C 상태 유지하기 위한 저장탱크 개발 진행

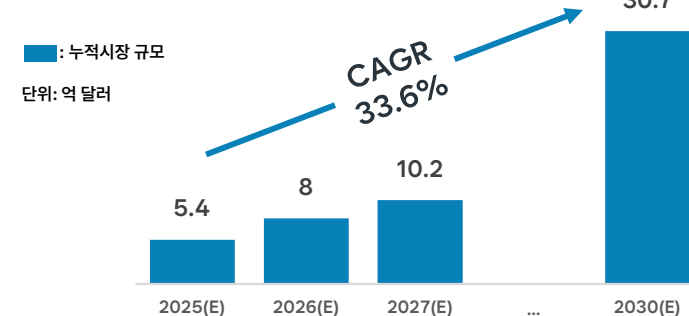


삼성중공업



적용시장 규모

- 글로벌 수소탱크 및 운반 시장 규모



* 출처: Precedence Research

INVESTOR RELATIONS 2025 17

02 친환경 사업 수주 포트폴리오 확대(2)

글로벌 탄소중립정책 확대에 따른 친환경 시장 진출을 통한 신규 사업 기회 창출

사용 후 핵연료봉 저장용기 (CASK)

고리 1호기 원전 해체 및 한빛, 한울, 고리 원전의 사용 후 폐연료봉 습식저장고의 공간적 한계와 포화 시기가 도래

습식 저장고 포화

습식 저장고의 포화시기 도래로
원자력발전소 가동 중단 위기

한빛 2030년, 한울 2031년,
고리 2032년 포화 예상

건식 저장고 필요

건식 저장고 건설 후
사용후핵연료를 CASK 형태 보관

습식 저장고 용량 문제 해결

DOOSAN

두산에너지빌리티



한국수력원자력주

- 두산에너지빌리티와 협업
- 한국원자력환경공단 통상실시권 보유
- 20기/년 용기 제작 Capa. 보유

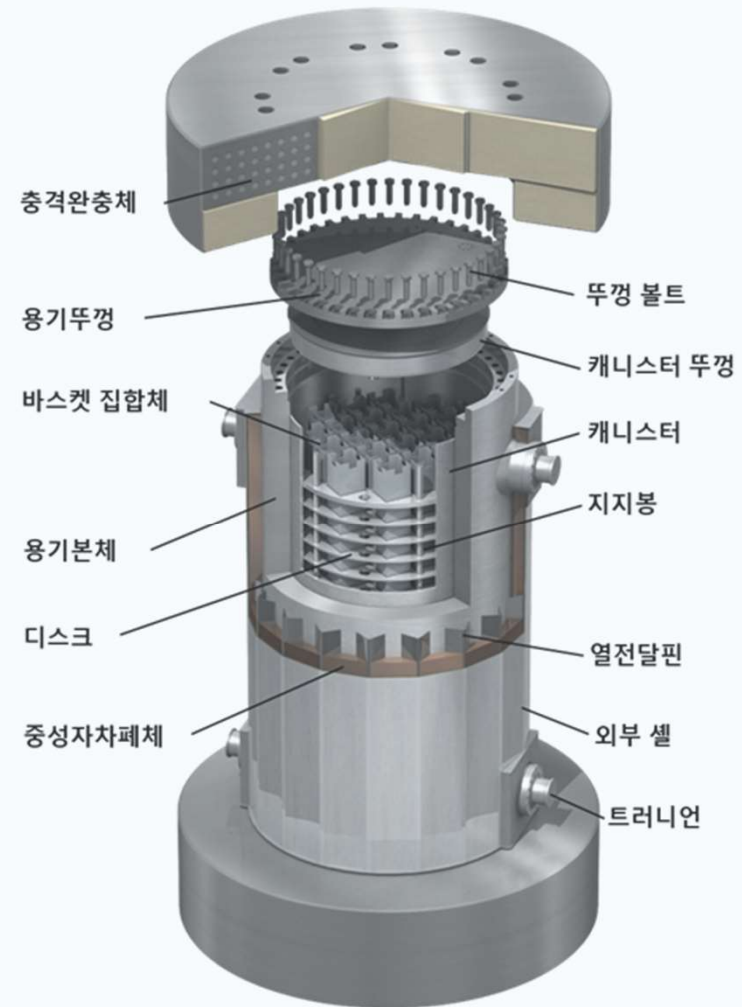
국내 사용 후 핵연료 건식저장용기 시장 규모

2027 ~ 2041년

3조원

저장용기
1,000개

*출처: 한국수자력연구원, 두산에너지빌리티



* 출처: KONES 금속저장용기



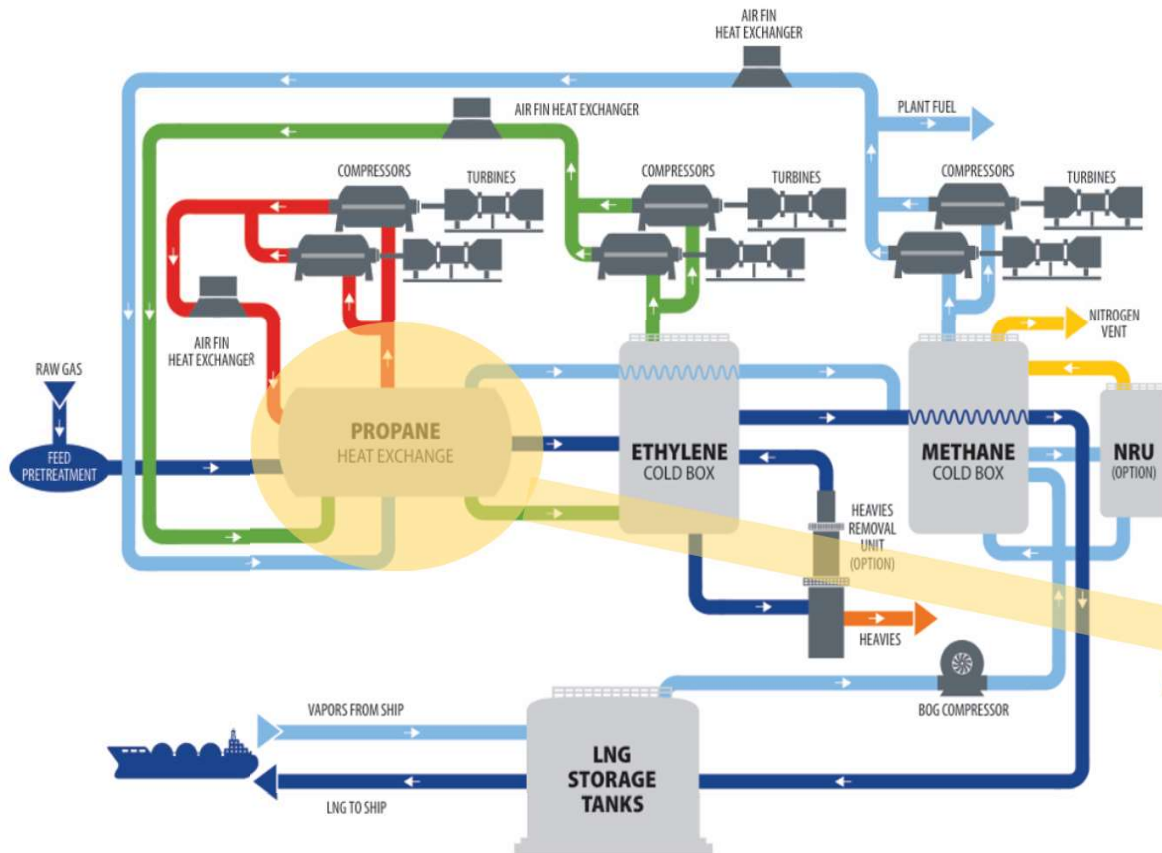
Chapter 04

Appendix

- 01** Shell&Tube 열교환기 설명
- 02** 특수재질의 특성
- 03** 열교환기의 종류

01 Shell&Tube 열교환기 설명

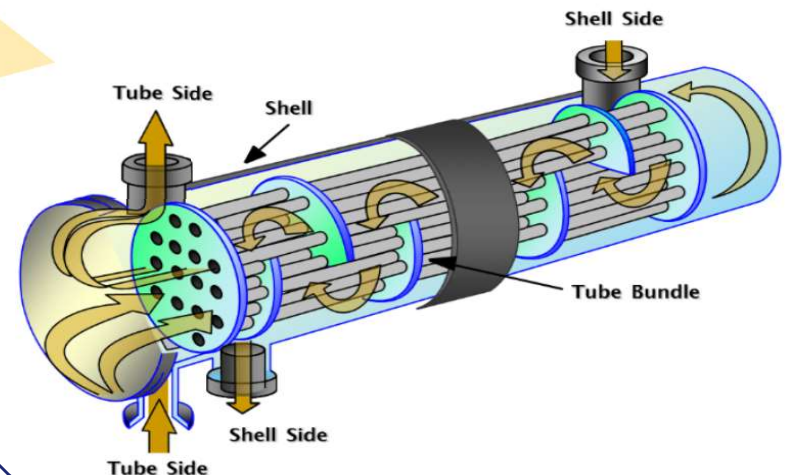
◆ LNG Plant 액화공정 : 천연가스를 -162°C 까지 냉각하여 액화하는 과정으로, 단계별 냉매 사이클을 거쳐 진행



* 출처 : ConocoPhilips

◆ Shell&Tube 열교환기

- Shell 내부에 다수의 Tube를 배치하여, 두 유체가 효율적으로 열을 교환하도록 설계된 장치
- LNG 액화공정에서는 예비냉각 단계에 주로 사용되는 기기로 Main 열교환기에 진입하기 전 천연가스와 혼합 냉매를 1차적으로 냉각시켜 주는 역할 수행



02 특수재질의 특성 (티타늄, 지르코늄)



◆ 특수재질 장점

- 극한 환경 대응
- 우수한 내식성
- 장치 수명 연장

◆ 특수재질 어려움

- 가격
- 공급망 제약
- 용접·가공·제작 난이도 높음

가격

티타늄은 범용 소재 대비 수배 이상, 지르코늄은 수십 배 이상 고가

	가 격(원/kg)	비 고
Carbon Steel	1,350	SA516-70N 기준
Stainless Steel	3,700	SA240-304 기준
Titanium	40,000	
Zirconium	140,000	

* 상기 가격은 프로젝트의 세부 사양 및 조건에 따라 상이합니다.

용접 · 가공 · 제작 난이도



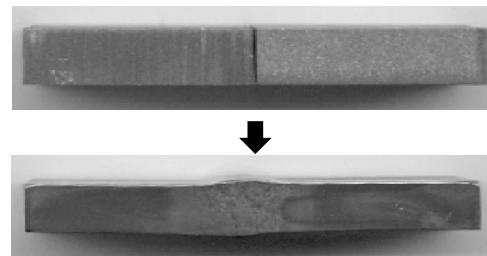
지분 100% 자회사 한스를 통한
특수소재기기 전문인력 확보



특수소재기기 관련 고난이도 용접 인력
양성 및 관리하여 기술 내재화 및 유출 방지



* (좌) Stainless Steel (우) Zirconium 용접 단면



공급망 제약

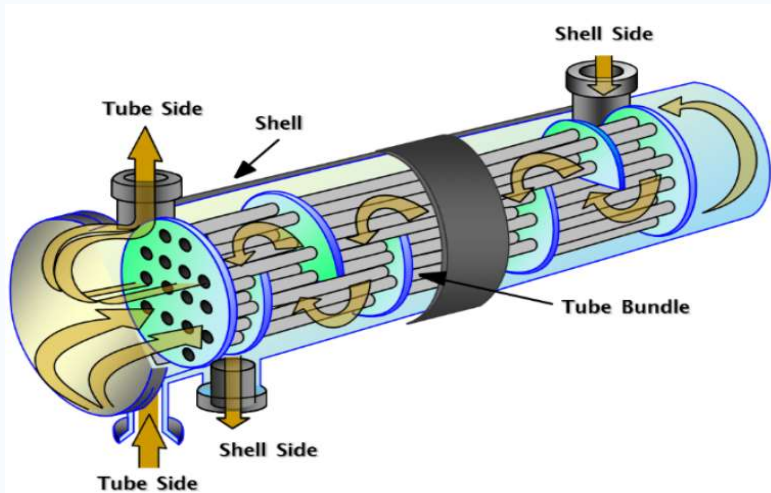
- 글로벌 특수강 제철사와 장기 협업 중
- 범용소재 대비 긴 조달 리드타임 (약 2배)



안정적 공급망 확보로 특수재질 조달 리스크 최소화
긴 조달 리드타임으로 생산 일정 압박, 높은 진입장벽

03 열교환기의 종류

Shell & Tube 열교환기



공랭식 열교환기 (Air Cooler)



* 출처 : Alfa Laval, SNT에너지

감사합니다