



HYTC IR PRESENTATION

2024년 4분기

Disclaimer

본 자료는 한국채택국제회계기준(K-IFRS)을 기초로 작성된 연결 기준의 점정 영업실적입니다.

본 자료는 외부감사인의 감사가 완료되지 않은 상태에서 투자자 여러분의 편의를 위하여 작성된 것으로 그 내용 중 일부는 향후 감사 결과에 따라 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다.

본 자료에 포함된 예측 정보는 개별 확인 절차를 거치지 않은 정보들입니다.

이는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 사항으로 회사의 향후 예상되는 경영현황 및 재무실적을 의미하고, 표현상으로는 '예상', '전망', '계획', '기대', '(E)' 등과 같은 단어를 포함합니다.

이 예측 정보는 과거가 아닌 미래의 사건과 관계된 것으로 향후 경영환경의 변화 등에 따라 영향을 받으며, 본질적으로 불확실성을 내포하고 있는 바, 이러한 불확실성으로 인하여 미래 실적은 예측 정보에서 암시되거나 중대하게 차이가 발생할 수 있습니다.

또한, 향후 전망은 본 자료 기준 현재를 기준으로 작성된 것이며 현재 시장상황과 회사의 경영방향 등을 고려한 것으로 향후 시장환경의 변화와 전략수정 등에 따라 변경될 수 있으며, 별도의 고지 없이 변경될 수 있음을 양지하시기 바랍니다. 본 자료의 활용으로 인해 발생하는 손실에 대하여 회사 및 회사의 임직원들은 그 어떠한 책임도 부담하지 않음을 알려 드립니다.

Contents

01 Company Overview

02 Business Overview

03 Financial Summary

※ Appendix



01 Comapany Overview

- 회사 개요
- 회사 연혁
- 회사 비전(HYTC Way)
- 이차전지 공정별 당사 제품

회사현황

회사명	주식회사에이치와이티씨 (HYTC Co., Ltd)
대표이사	성 보 경
설립일자	2005년 12월 21일
자산/자본	717억원 / 613억원
자본금	50억원
주소	[본 사] 경기도 군포시 산본로101번길 9-14 [2공장] 경기도 군포시 당정로28번길 17
업종	2차전지 초정밀 부품 제조
주요제품	Knife Unit, PX-Shaft Mandrel Cutter 시스템 초음파혼 Anvil 노칭/포밍 금형

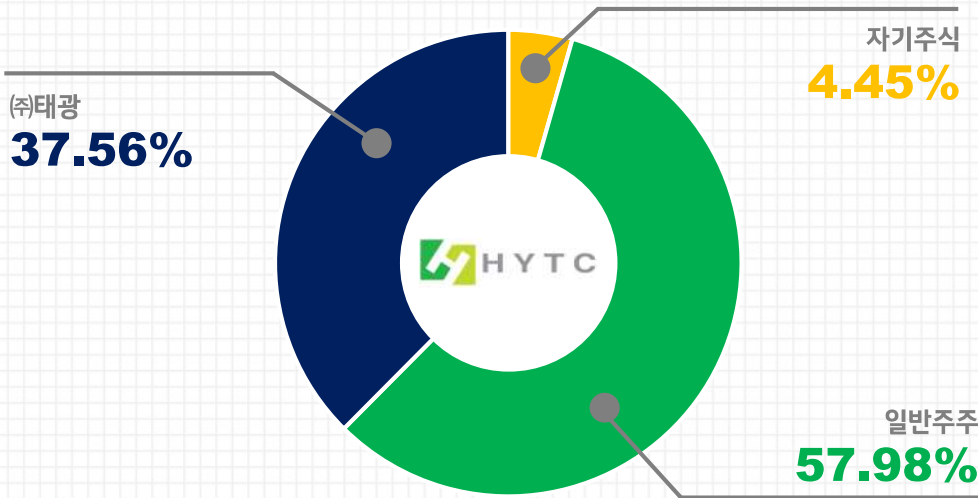
- 재무정보 : 2024년 연결 기준(잠정실적)
- 임직원 : 본사 및 해외법인 현지채용인 포함(170명)

CEO Profile



성 보 경 대표이사 사장
성균관 대학교 전자공학과 졸업
前) LG전자 상무(해외 법인장, Global 생산 담당)
前) 우리바이오 대표이사
前) 대만 Tis 총괄 부사장
現) (주)에이치와이티씨 대표이사

주주 구성



- 총 주식수 10,172,950주

1. Company Overview

HYTC는 세계 최고의 초정밀 부품회사로의 비전 달성을 위해 지속적인 혁신과 글로벌 시장에서의 경쟁력을 강화하며, 제 2의 도약을 목표로 세계속의 HYTC를 위한 도전을 하고 있음.

“세계속의 HYTC를 위한 도전” 2021~

제2의 도약

“2차 전지 초정밀 부품 Maker” 2011~

도약 및 확장

“최고의 기술력, 장인정신” 2000~

창업 및 성장

- 2000.06 한영정공 설립(서울, 고척동)
- 2005.12 (주)에이치와이티씨(HYTC)로 법인 전환
- 2005.12 ISO 9001 (품질경영시스템) 인증 획득
- 2006.10 ISO 14001 (환경경영시스템) 인증 획득
- 2007.06 2차전지용 전지시트의 권취 장치 특허 획득
- 2009.06 LED Lead Frame OEM 수출 시작
- 2010.11 독산동 공장 확장 이전

- 2011.12 수출 유망 중소기업 선정 (중소기업청)
- 2012.01 ISO/TS16949 (자동차) 인증 획득
- 2012.12 500만불 수출의 탑 수상 (한국무역협회)
- 2013.01 2012년 고용창출 우수 기업 (대통령상)
- 2014.12 1000만불 수출의 탑 수상 (한국무역협회)
- 2018.08 5축 가공기 도입, MES 구축
- 2019.09 중국 남경 법인 설립 및 가동
- 2020.02 폴란드 법인 설립 및 가동
- 2020.03 뿌리기업 인증 획득

- 2021.01 (주)태광그룹으로 편입
- 2021.10 신사옥 확장 이전 (경기도 군포시 당정동 현위치)
- 2022.04 미국 법인 설립 및 가동
- 2022.08 코스닥 (KOSDAQ) 상장
- 2022.12 인도네시아 법인 설립 및 가동
- 2023.09 신임 대표이사 취임(성보경)
- 2023.12 Tesla 거래 업체 등록 (미국 법인)
- 2024.02 노칭금형 사업 개시 : HLI(현대-LG) 인도네시아
- 2024.05 ISO 45001(안전보건경영시스템) 인증 획득
- 2024.06 독일 THE BATTERY SHOW 참가 (폴란드 법인)
- 2024.06 금형본부 확장이전(2공장)
- 2024.08 원통형 2차전지 국책과제 선정
- 2024.10 LG엔솔-현대차 미국 합작법인 노칭금형/커터 수주
- 2024.12 2024 대한민국 중소·중견기업 글로벌부문 대상



HYTC Way

Global No.1 !

HYTC Way는 전 임직원의 사고와 행동에 대한 기준으로 『사람중심』, 『장인정신』, 『사회환원』의 경영이념을 실천하고 최고의 경쟁력을 확보하여 세계 최고의 초정밀 부품회사로 도약하는 것입니다.

VISION

경영이념

인재상

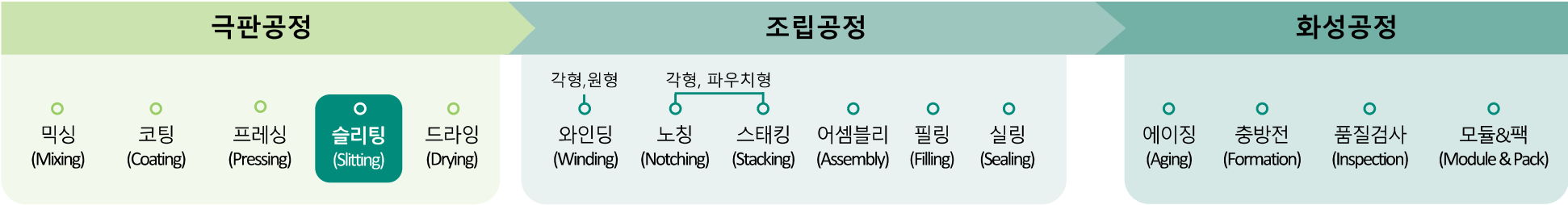
세계 최고의 초정밀 부품회사

사람중심, 장인정신, 사회환원

열정 (Passion)
창의력 (Creativity)

도전정신 (Challenge)
고객중심 (Customer)

이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역



KNIFE UNIT

전지 사이즈에 맞춰 필요한 전 사이즈를
일정한 규격으로 잘라 주는 부품



KNIFE SPACER

KNIFE UNIT에 조립되어
극판의 절단 규격을 결정하는 부품

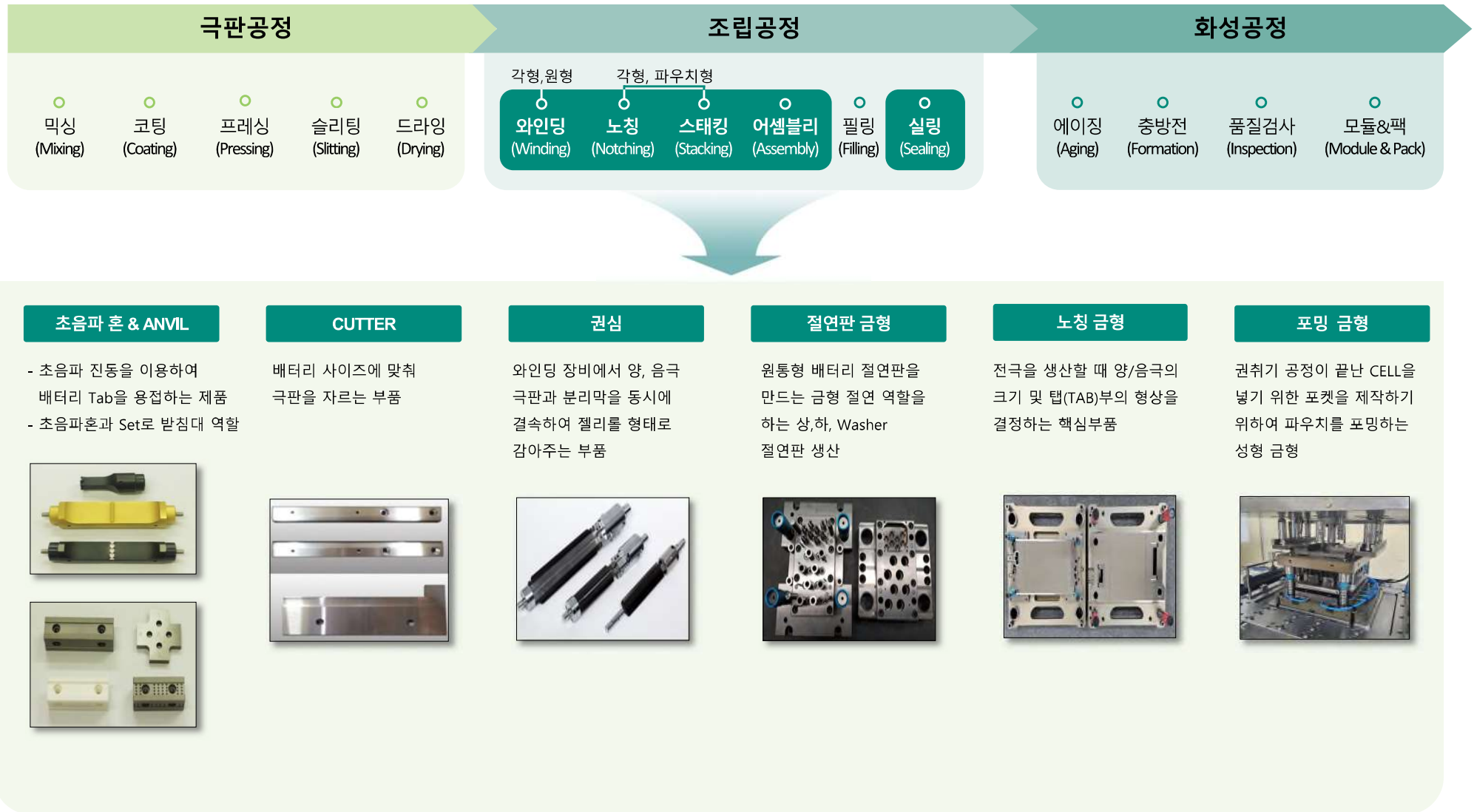


PX-SHAFT

사용자가 설정한 장력으로 단일 Roll
형태로 감아 극판을 감아주는 부품



이차전지 공정 및 당사 제품 적용 영역



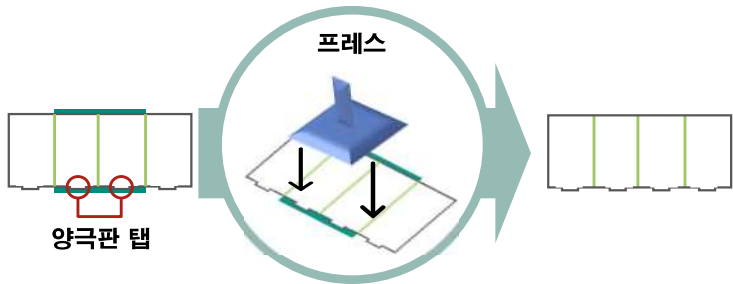


02 Business Overview

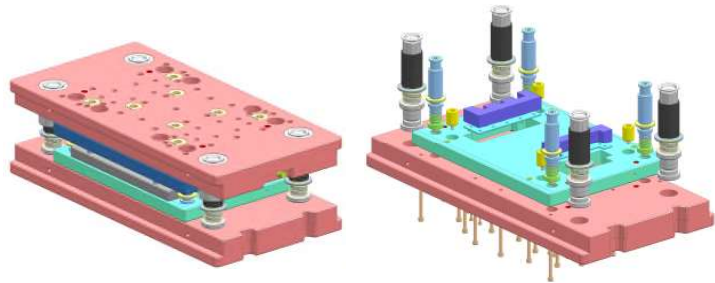
- 노칭 금형 현황
- 국책 과제
- 해외시장 확장
- R&D 확대

노칭은 배터리 제조공정에서 전극 탭을 타발하는 공정으로, 1 μm (1/1000mm)의 초정밀도가 요구되는 금형임.

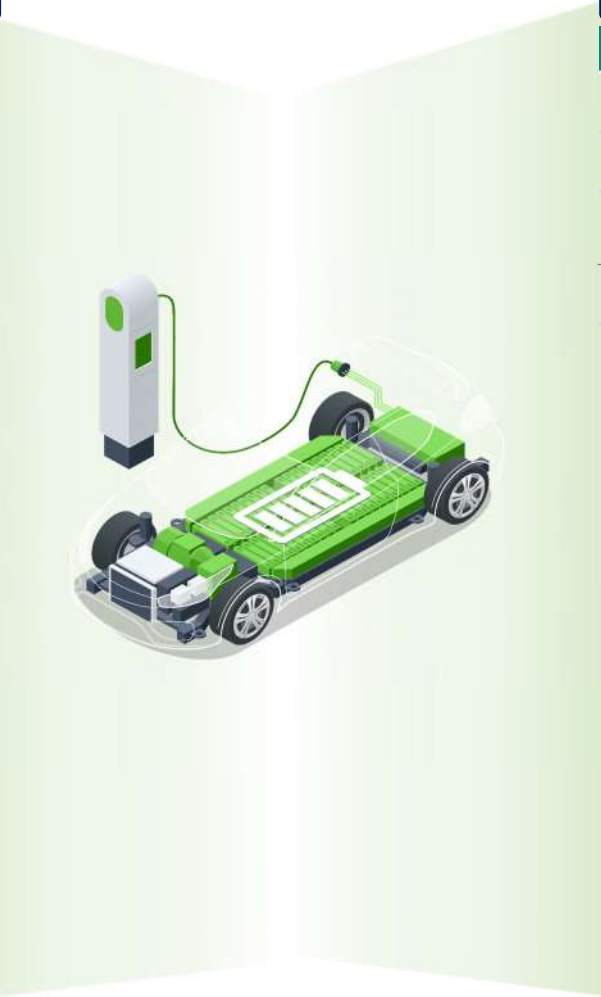
노칭금형



양극, 음극판의 탭 형상을 타발하여 각각의 극판 형태로 만드는 프레스 방식 금형



노칭금형 형상 예시



지적 재산권 현황

구분	국가명	특허명
특허등록	대한민국	전극필름의 노칭 장치
특허등록	대한민국	필름 타발용 노칭금형
⋮		
특허출원	대한민국	타발장치

시장 선점 및 고객사 신뢰도 구축

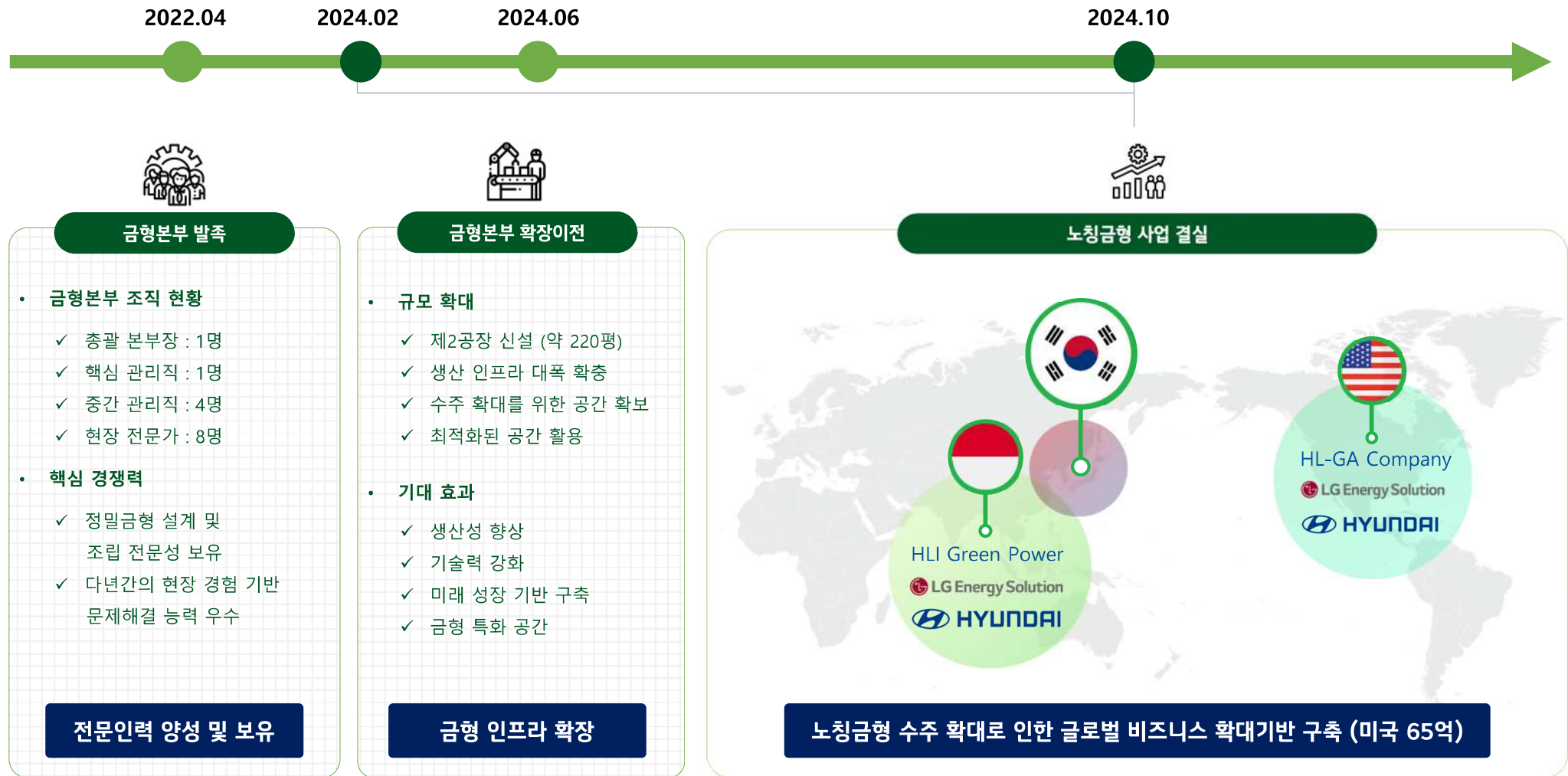
노칭금형 관련 4개의 특허를 보유하고 있으며, 2개의 추가 특허 출원을 진행 중인 가운데, 고객사와의 지속적인 공동 연구개발을 통해 제품개발에 매진하고 있습니다.



노칭금형 관련 특허(4건) 및 출원(2건)

경쟁사 대비 정규 보증 타수를 15~25% 상승시켜 고객사 생산 원가 절감에 기여하여 수주에 성공하였음.

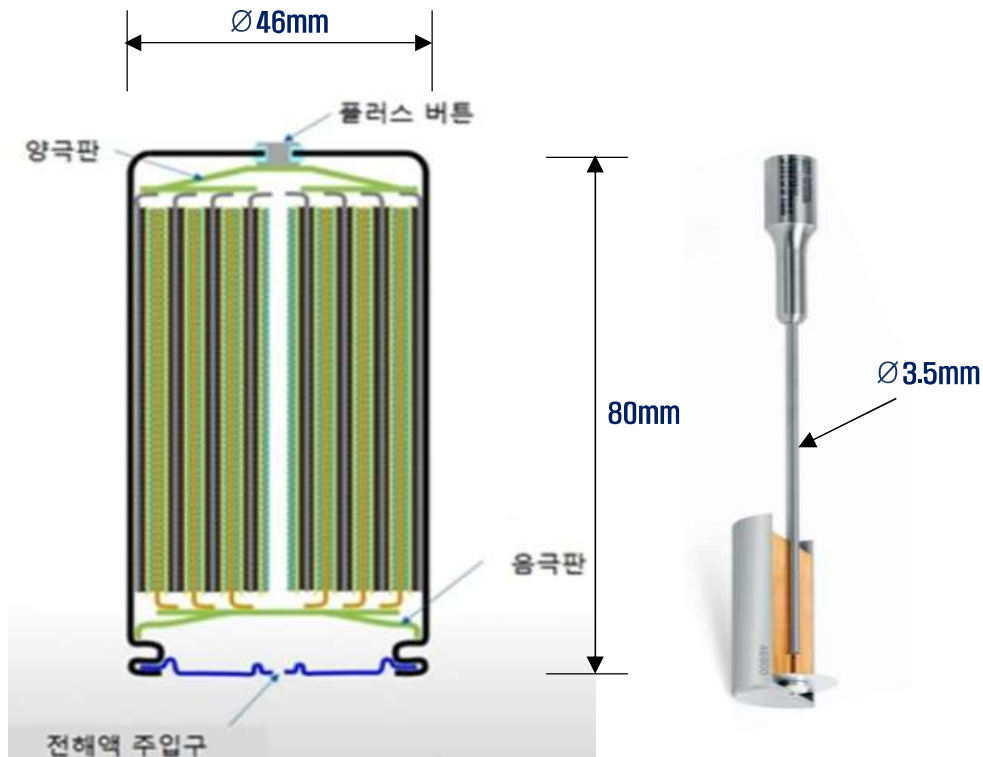
노칭금형 개발 및 진행 이력



기술개발 목표

최종 목표 46mm 향 원통형 이차전지 조립 공정 중 토셔널 모드 기술이 적용된 양극판 용착 기술개발

- 공구흔 직경 2.5mm, 길이 120mm (46120 전지) 토셔널 공구흔 개발



4680 향 원통형 이차전지 구조

3.5mm 공구흔

• 목표 설정 배경

- 고효율 **대용량** 배터리 수요의 증가가 요구
- 테슬라의 46시리즈 적용 및 양산으로 **대중화** 추세
- 낮은 생산원가로 인한 **원통형 이차전지 시장확대** 예상
- T사는 규격화 Size만 독점 공급 (Ø3.5mm)

- LGES 기업과제 개발 참여 Ø3.35mm 전고 100mm
 - 토셔널 공구흔 국산화 연구개발
- 토셔널 트랜듀서 및 공구흔 개발 국산화
- **최대 용량(고밀도)**의 46시리즈 개발 생산을 위한 공구흔
 - 직경 2.5mm, 길이 120mm (46120 전지)
- 향후 이차전지 **시장에서의 세계 1위 목표** (대한민국)

이차전지 기술 개요

- 이차전지는 전기화학적 방법으로 저장과 사용을 반복할 수 있는 장치로 충전식 전지(Rechargeable Battery)로 정의

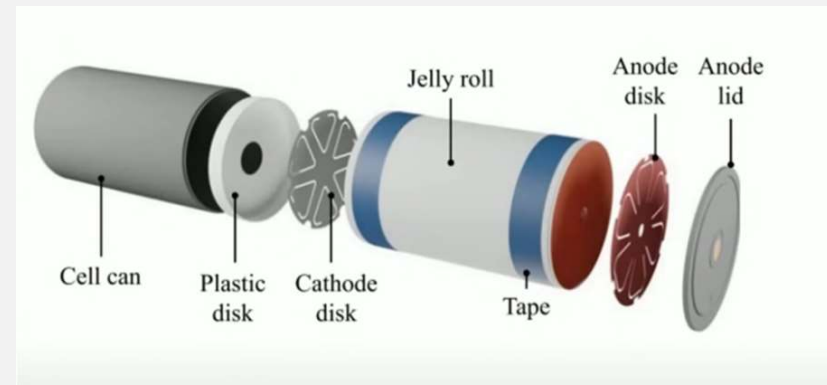
이차전지

자동차용 배터리 셀 유형의 장단점		
각형	46 형 원통형	파우치형
- 내구성이 높음 - 대량 생산 용이	- 생산공정 용이 - 안정성 높음	- 에너지 밀도 높음 - 사이즈 변경 용이
- 무게, 생산비용 고가 - 형태변경의 어려움	- 낮은 에너지 밀도 [테슬라, 파나소닉, LGES]	- 내구성 저하 - 생산비용 고가

- 최근 고효율 대용량 배터리 수요의 증가가 요구되고 있으며 테슬라의 46시리즈 적용 및 양산으로 대중화 되고 있는 추세
- 밀도가 낮은 단점은 지속적 기술개발로 보완될 것으로 보이며 낮은 생산단가로 인한 원통형 이차전지 시장확대 예상됨

46 형 원통형 이차전지 구조

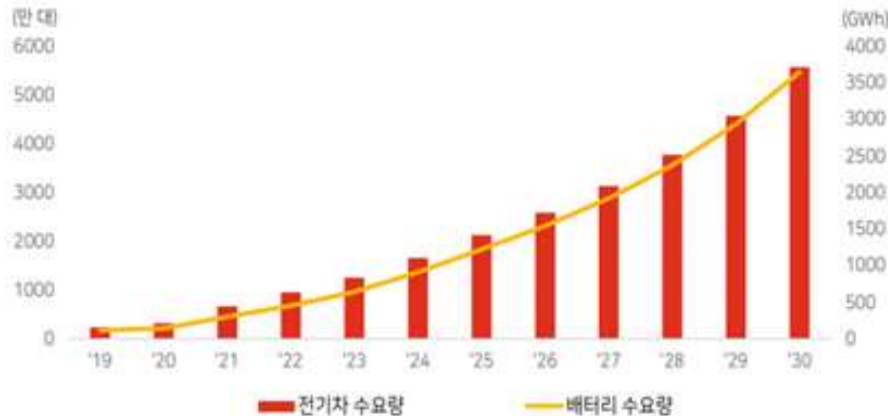
- 원통형 이차전지의 구성은 양극, 음극, 분리막, 전해질로 구성되며 양극재와 음극재 분리막 등을 권심하여 양쪽 탭부위에 양극판과 음극판에 용접하여 조립된 것을 젤리롤이라 칭함



젤리롤 구성		
양극 극판	분리막	음극 극판
양극재 알루미늄 호일 바인더 도전재		음극재 구리 호일 바인더 도전재

시장규모 및 성장성

▶ 전 세계 전기차 및 전기차용 배터리수요 전망



4680 배터리 셀 양산 주요 양산 업체

업체	양산 예상 시점	셀 size	에너지밀도 (Wh/kg)	양/음극소재	캐파 (Gwh)	생산처
테슬라	2023년 말(인하우스)	4680	296	NCM +Gr (or 실리콘계)	310	미국, 베를린
파나소닉	2024년 (연기)	4680	244		120	미국, 일본
SDI	2024년(BMW형), 2026년 (GM형)	46시리즈	~400	NCA, NCM+SCN(실리콘계)	140	미국, 유럽
LGES	2024년 (테슬라형)	4680	300	NCA, NCMA+Gr (or 실리콘계)	180	한국(오창), 미국
CATL	2025년 (BMW형)	4680/4695	300~350	M3P+Gr(+실리콘계)	110	중국, 헝가리

<출처>SNE리서치,미래에셋증권 리서치센터

• 4680 배터리 수요 전망

- 이차전지 시장확대의 주요 요소는
 - 전기차 시장의 확대, 재생에너지 저장 시스템(ESS) 수요 증가
 - 휴대폰 및 가전제품 등 소비자 전자제품 증가
- 이차전지의 성능을 향상 시키고 시장을 확대 시키는 요인은
 - 새로운 기술이 개발되고 도입되면서 지속적 시장 확대
 - 고에너지 밀도, 긴 수명, 충전속도 등을 개선하는 기술 발전
- 전세계 전기차 및 배터리 수요전망은
 - 2030년경 5,000만대, 배터리 수요는 3,500GWh에 도달 전망

• 국내외 시장 동향

- 테슬라는 2030년 총 310GWh 계획 중임
 - 현재 2개의 양산라인 가동 중이며 추가로 2개 라인 증설 중임
- LGES는 해외공장 포함 2030년 총 180Gwh 계획 중임
 - 현재 오창 2공장에 1개 라인을 시험가동 중이며
 - 24년 3분기 내 양산 계획을 하고 있음
 - 향후 3개의 라인 추가하여 오창에 총 4개의 양산라인 9Gwh 계획
- 삼성SDI는 현재 천안 공장에 샘플라인(BMW형) 진행 중임

2. Business Overview

해외 Global 거점

HYTC는 중국, 인도네시아, 유럽, 미국에 해외 법인을 설립함으로써 글로벌 네트워크 구축을 완료하였고, 이를 통해 더욱 신속하고 효율적인 서비스를 제공하여, 글로벌 시장에서의 경쟁력을 강화하고 있습니다.



폴란드



Wrocław, Poland

중국



Nanjing, China

한국 본사



Headquarter, Korea

미국



Ohio / Georgia, USA

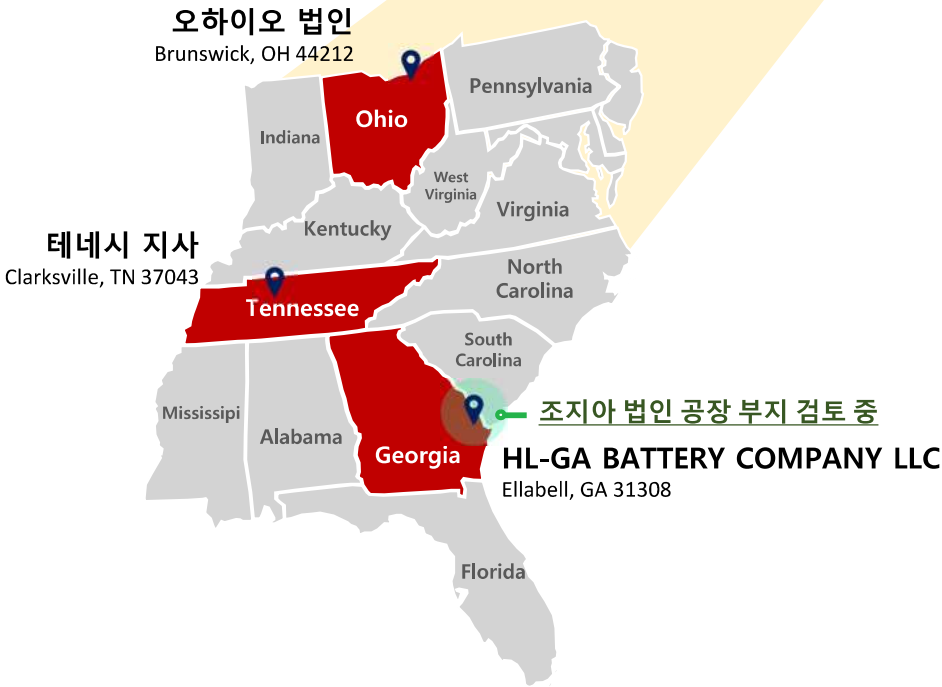
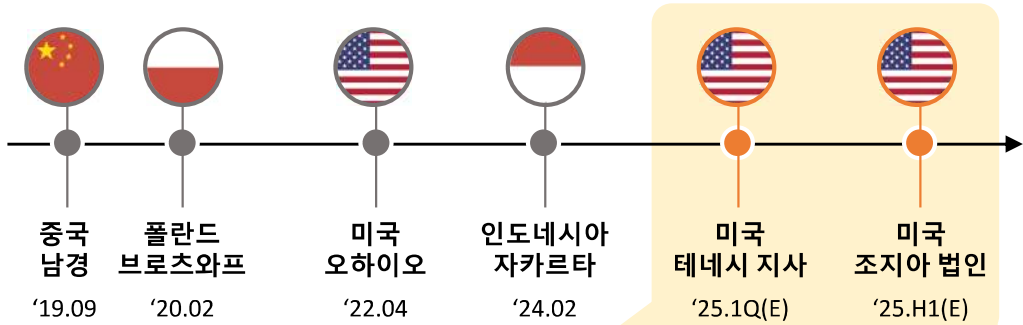
인도네시아



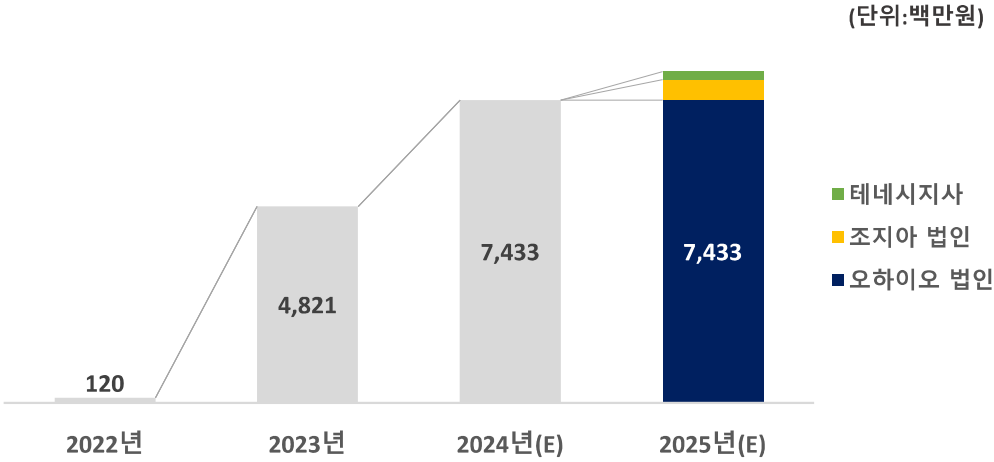
Jakarta, Indonesia

해외시장 확대로 매출 포트폴리오를 다각화하고, 전략적 법인 설립을 통해 현지화 전략으로 글로벌 경쟁력 강화

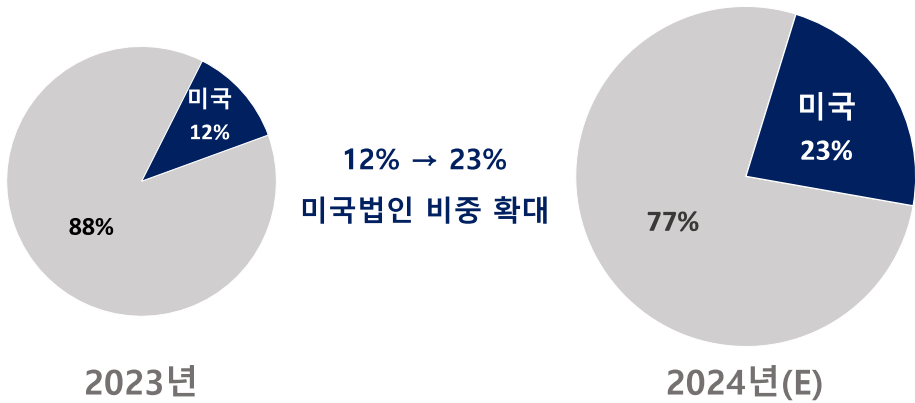
해외법인 진출 이력



미국법인 매출 추이



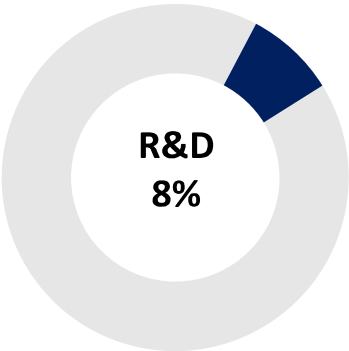
미국법인 매출 비중



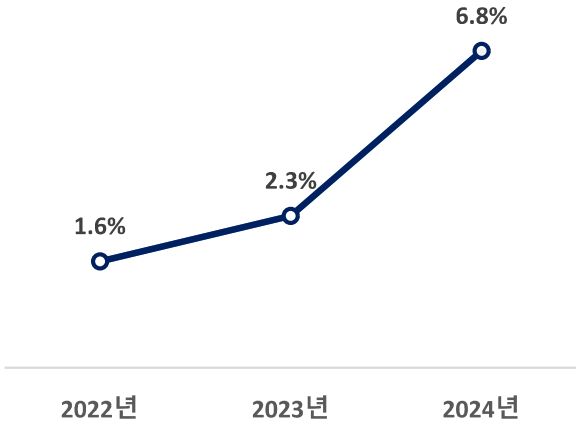
R&D 투자 확대와 지적재산권 확보를 통해 기술 경쟁력을 강화하고 시장 선점을 가속화

R&D 관련 현황

R&D 인력 비율(2024년 말)



R&D 비용 비중 추이(매출액 대비)



R&D 투자 확대로 인한 기술력 확보

기술개발 인력 채용 및 경합시험연구비 등
R&D 비용 투자로 기술력 확보

지식재산권 현황

구분	국가명	기술명
특허등록	대한민국	2차전지용 전자시트의 권취장치
특허등록	대한민국	커팅장치
특허등록	대한민국	전극필름의 노칭 장치
특허등록	대한민국	권취 장치
특허등록	대한민국	압출금형다이
...		
특허등록	대한민국	프릭션 샤프트
특허등록	대한민국	전극 시트용 커팅 장치
특허등록	대한민국	필름 타발용 노칭금형

시장 선점 및 고객사 신뢰도 구축

현재 27건의 특허 등록, 8건의 특허 출원으로
고객사와 공동 연구를 통한 지속적인 제품개발



03 Financial Summary

- 2024년 분기별 실적 요약
- 2024년 연간 실적 요약

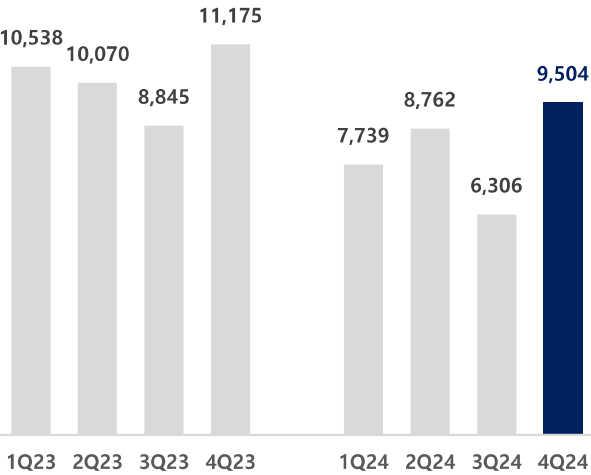
3. Financial Summary

2024년 분기별 실적 요약

'24년 4분기 매출액 95억원(QoQ △16.7억원), 영업이익 2.9억원 (QoQ △7.3억원), 당기순이익 8.5억원 (QoQ △7.2억원) 기록

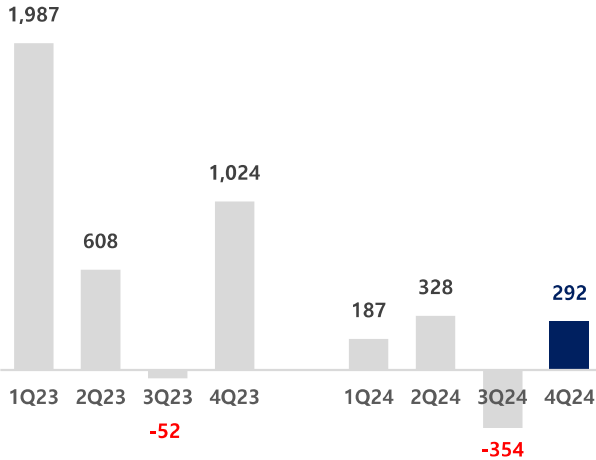
구분	2023년				2024년			
	1Q	2Q	3Q	4Q	1Q	2Q	3Q	4Q(E)
매출액	10,538	10,070	8,845	11,175	7,739	8,762	6,306	9,504
매출원가	6,870	7,985	7,753	8,450	6,176	6,879	5,318	7,839
매출총이익	3,668	2,085	1,093	2,725	1,564	1,883	988	1,665
판매관리비	1,681	1,477	1,144	1,701	1,376	1,555	1,342	1,373
영업이익	1,987	608	-52	1,024	187	328	-354	292
당기순이익	2,627	1,060	338	1,579	944	777	57	858

매출액



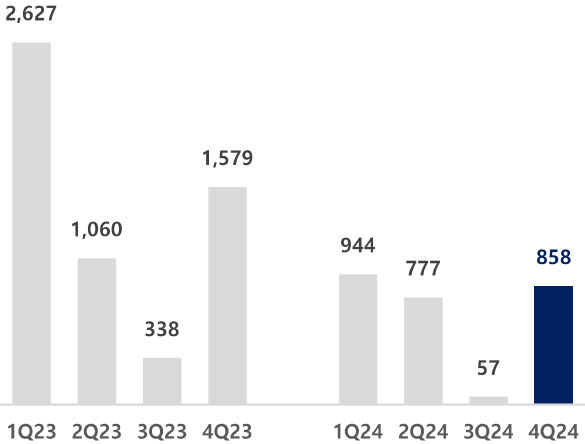
QoQ 11.1억원 → 9.5억원(16.7억원 감소)

영업이익



QoQ 10.2억원 → 2.9억원(7.3억원 감소)

당기순이익



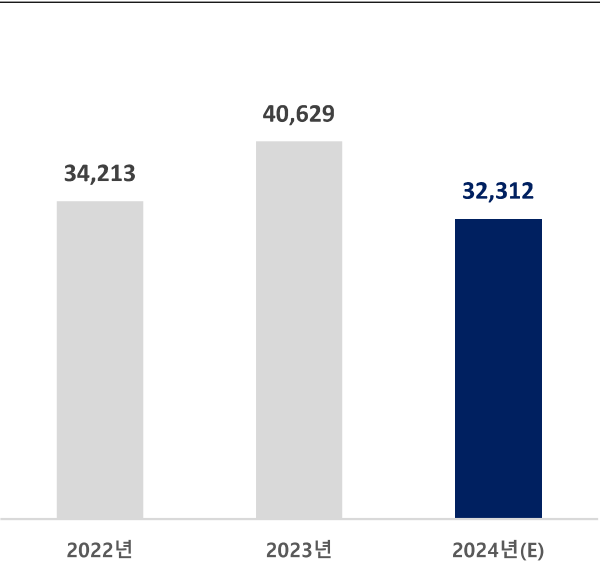
QoQ 15.7억원 → 8.5억원(7.2억원 감소)

3. Financial Summary

'24년 연간 매출액 323억원(YoY △83억원), 영업이익 4,5억원 (YoY △31억원), 당기순이익 26억원 (YoY △29억원) 기록

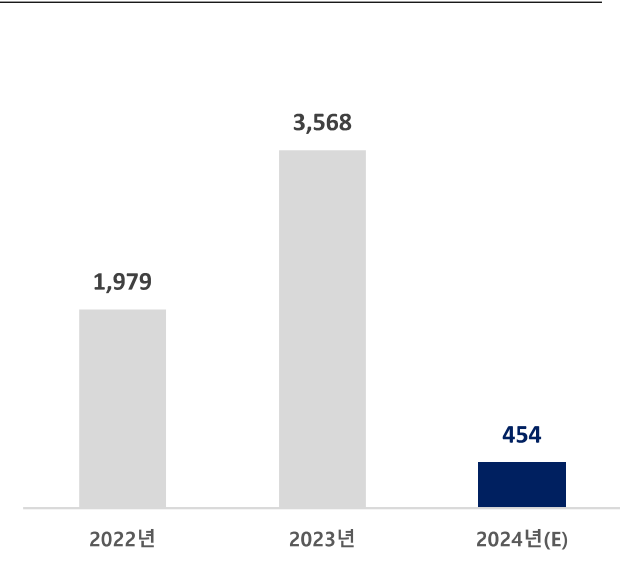
구분	2022년	2023년	2024년(E)
매출액	34,213	40,629	32,312
매출원가	25,886	31,058	26,212
매출총이익	8,327	9,570	6,100
판매관리비	6,348	6,003	5,646
영업이익	1,979	3,568	454
당기순이익	1,966	5,605	2,637

매출액



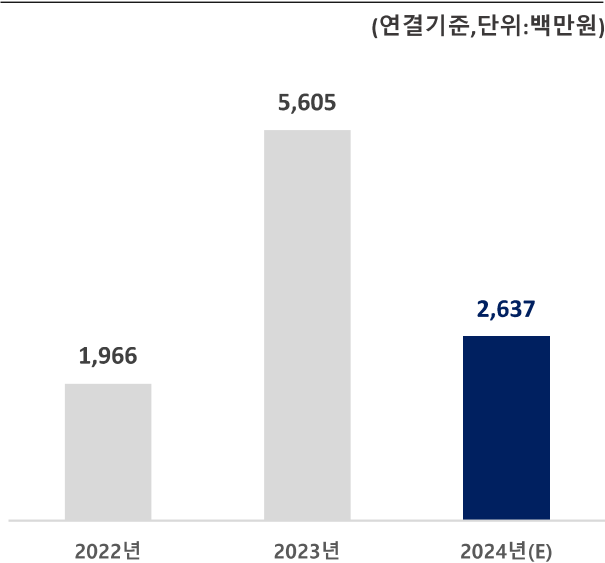
YoY 406억원 → 323억원(83억원 감소)

영업이익



YoY 35억원 → 4억원(31억원 감소)

당기순이익



YoY 56억원 → 26억원(29억원 감소)



※ Appendix