

WOOJIN PLAIMM ANNUAL IR REPORT 2022

IR Report

01. 회사개요

- 회사소개
- 연혁&인증
- 국내 네트워크
- 해외 네트워크

02. 산업

- 산업&시장
- 사출성형기
- 제품소개

03. 사업 성과

- 매출
- 매출분석

04. 시장&전략

- 국내시장
- 해외시장
- 전략

05. 우진테크노밸리

- 투자 타당성
- 투자 현황
- 우진테크노밸리

01. 회사개요

- 회사소개
- 연혁&인증
- 국내 네트워크
- 해외 네트워크

01. 회사개요

회사소개



주 | 우진플라임 본사 : 충청북도 보은군 장안면 우진플라임로 100

WOOJIN PLAIMM

우진플라임 소개

회사설립일	1985.04.20
CEO	김익환 대표이사
KOSPI	2006년
본사 소재지	충청북도 보은군 장안면 우진플라임로 100
사업장 면적	485,867㎡ (146,975평 / 공공용지 포함 약 21만평)
매출액(2021년)	2,324억 원

직원수(2021년 연말)	528명 (해외 법인·지사 현지인 포함 607여명)
국내영업망	본사영업본부 1개 및 지역영업본부 및 센터 9개소
해외영업망	29개국 42개소 (1 본사, 4개 법인, 17개 해외 지사)
A/S센터	SPEED CLUB 1644-0990
기술교육	우진플라임 기술교육원
수출비중(2021)	≒ 25%
홈페이지	www.woojinplaimm.com

01. 회사개요

우진플라임 보은공장 전경



우진플라임 보은공장 주요시설안내

본관동	주조동	기술교육원 (강의실/실습실)	경비실 (정문)
부설연구소 (기계)	야적장	기술교육원 기숙사	경비실 (후문)
부설연구소 (제어)	가공동	영빈관	스마트자재동
부설연구소 (LAB)	도장동	사원아파트	모듈동
직원휴게실	판금제관동	사원기숙사	
의무실	배관동	근린생활시설	
우진 레스토랑	자재동	근린공원	
우진 문화의거리		체육시설	

01. 회사개요

연혁



1985. 04
우진기계 설립

1995.11
인천수출 6공단 이전

2000. 12
대한민국 에너지대상 수상
(기계개발부분)

2001.11
5백만불 수출의 탑 수상
(한국무역협회)
신기술 촉진대회 산업포장 수상
(산업자원부)

2006. 03
초고속 초정밀 사출성형기 개발
(사출속도: 1,600mm/sec)

2006.06
한국증권선물거래소 유가증권시장 상장

2011. 05
WORLD CLASS 300 기업 선정
(지식경제부)

2012.06
사명변경 (우진세렉스->우진플라임)
금탑산업훈장 수훈 (행정안전부)

2013.07
정부시범사업 첨단금형기술교육센터
운영사업자 선정

1985 - 1999

2000 - 2005

2006 - 2010

2011 - 2021

1996.07
SPEED CLUB (A/S센터)설립

1998.12
상표등록 SELEX (특허청)

1999.05
기업부설연구소 인증
(한국산업기술진흥협회)

2002.07
100대 우수 특허제품 선정
(특허청)

2003.12
중국법인 설립
우진영파(링보) 기계 유한공사

2005.12
국내 최초 펄트프리폼 전용
사출성형기 개발

2007.01
우진세렉스 기술교육원 개원

2009.05
신개념 사출성형기 개발
(TH,TE,DL,VH Series)

2010.09
중소기업 컨소시엄 훈련 운영기관 선정

2014.10
사업장 이전 (인천->보은)
우진테크노밸리 구축

2017.12
1억불 수출의 탑 수상
(한국무역협회)

2018.11
세계최초 저압물리발포사출기 개발(Super-Foam)

2020.06.
한국생산기술연구원 파트너기업 선정

2021.02
지방투자촉진보조금 신규고용 추가 인센티브
지원기업 선정

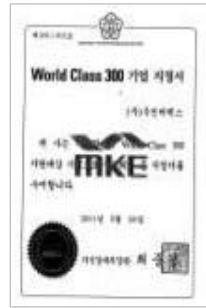
01. 회사개요

인증

정부육성 정책사업 대상기업 선정을 포함.
ESG 경영, 친환경 녹색경영, 인력양성 등 다방면에서 우수한 성과를 거두고 있음.



[중소기업직업훈련컨소시엄약정서]
한국산업인력공단
2010.09



[월드클래스300기업 지정서]
산업통상자원부
2011.05



[한국형 히든챔피언 인증서]
한국수출입은행
2011.08



[금탑산업훈장증]
행정안전부
2012.05



[글로벌강소기업 인증서]
중소기업청
2013.08



[글로벌 전문 후보기업 지정서]
산업통상자원부
2013.10



[녹색경영 우수 중소기업]
A등급 / 중소기업청
2014.01



[품질경영시스템 인증서]
ISO14001



[품질경영시스템 인증서]
ISO9001

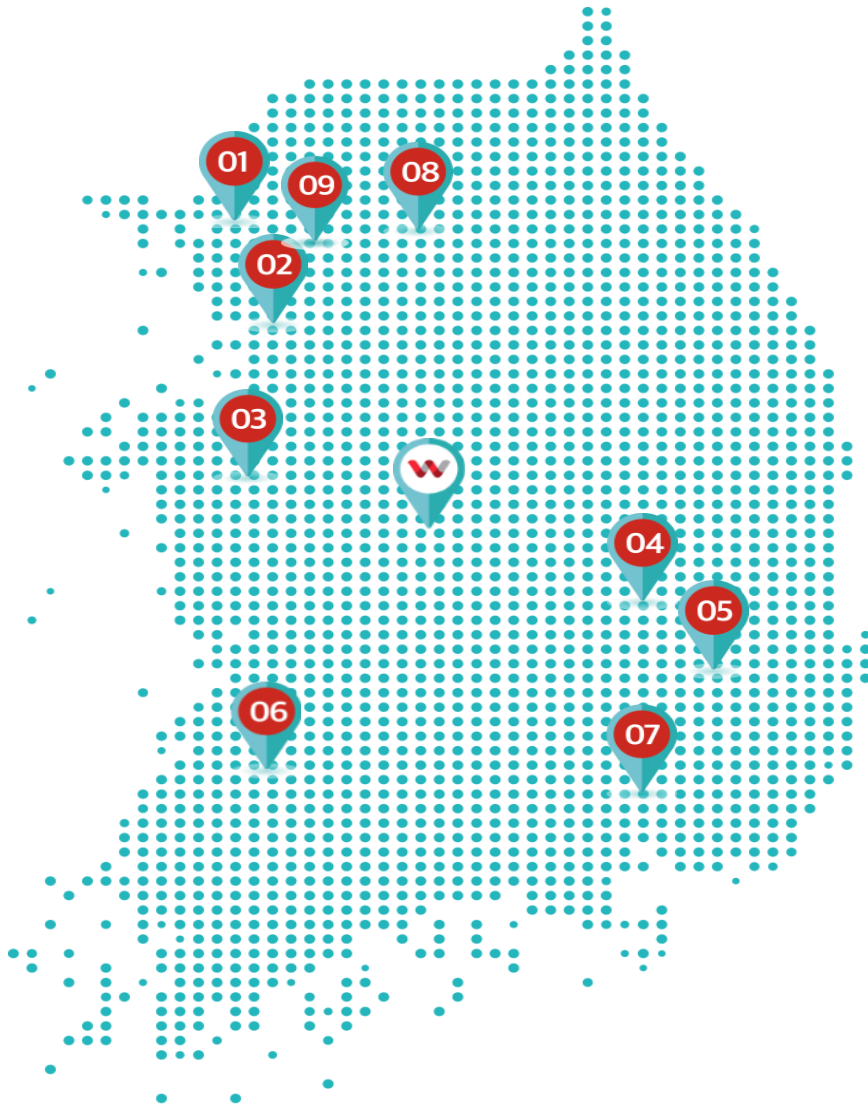


[1억불 수출의 탑 수상]
한국무역협회
2017.12

01. 회사개요

국내 네트워크

본사 영업부 1개소, 지역영업본부 9개소 구축



본사영업부
(충북 보은)



경인영업본부
(인천)



경기영업본부
(경기 화성)



충청영업본부
(충남 아산)



경북영업본부
(경북 칠곡)



영남영업본부
(경남 양산)



호남영업본부
(광주)



김해영업본부
(경남 김해)



경기북부영업본부
(경기 의정부)



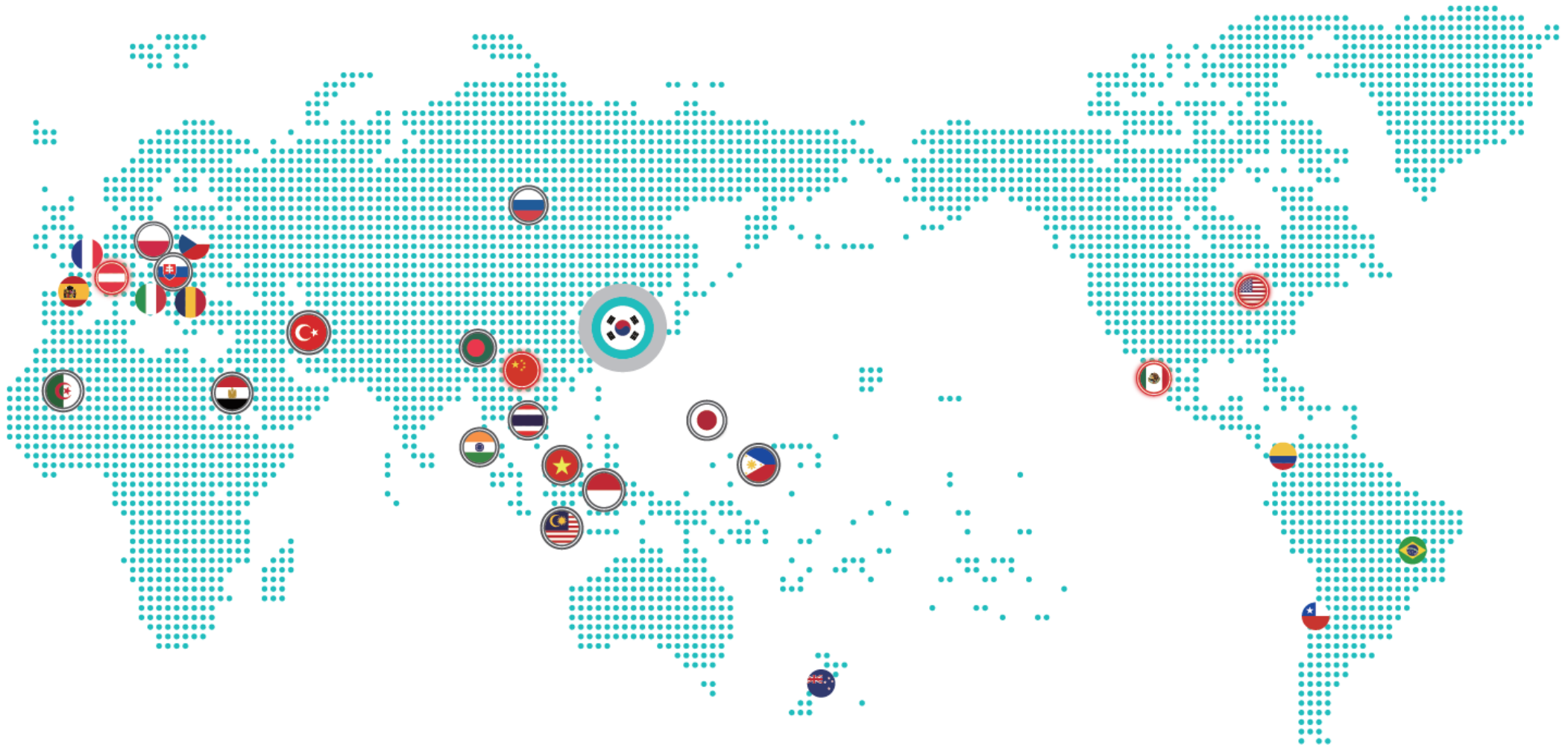
부천영업센터
(경기 부천)

01. 회사개요

해외 네트워크

총 29개국 42개소 네트워크 구축

본사 1 / 법인 4 / 해외지사 17 / 에이전트 15

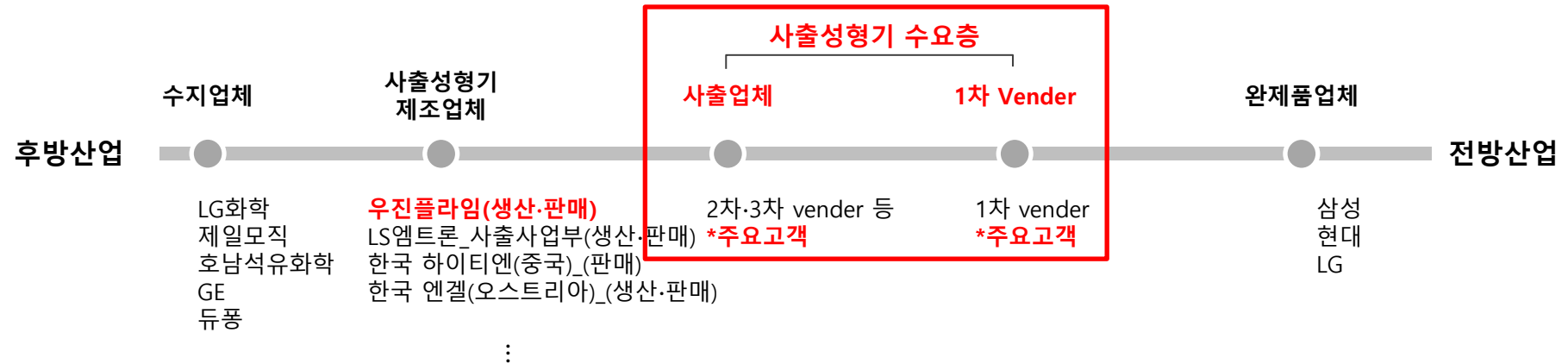


02. 산업

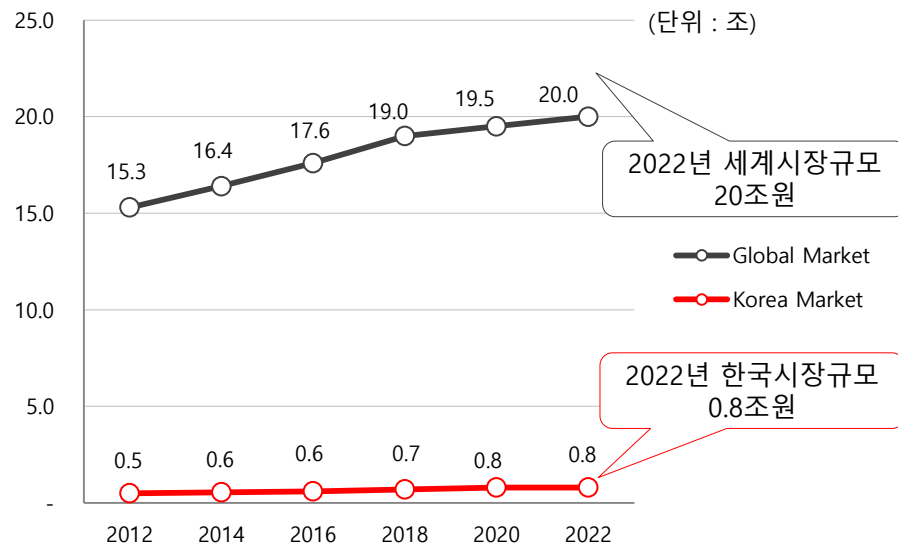
- 산업&시장
- 사출성형기
- 제품소개

02. 산업

산업&시장



2012~2022 사출성형기 시장 규모(추정)



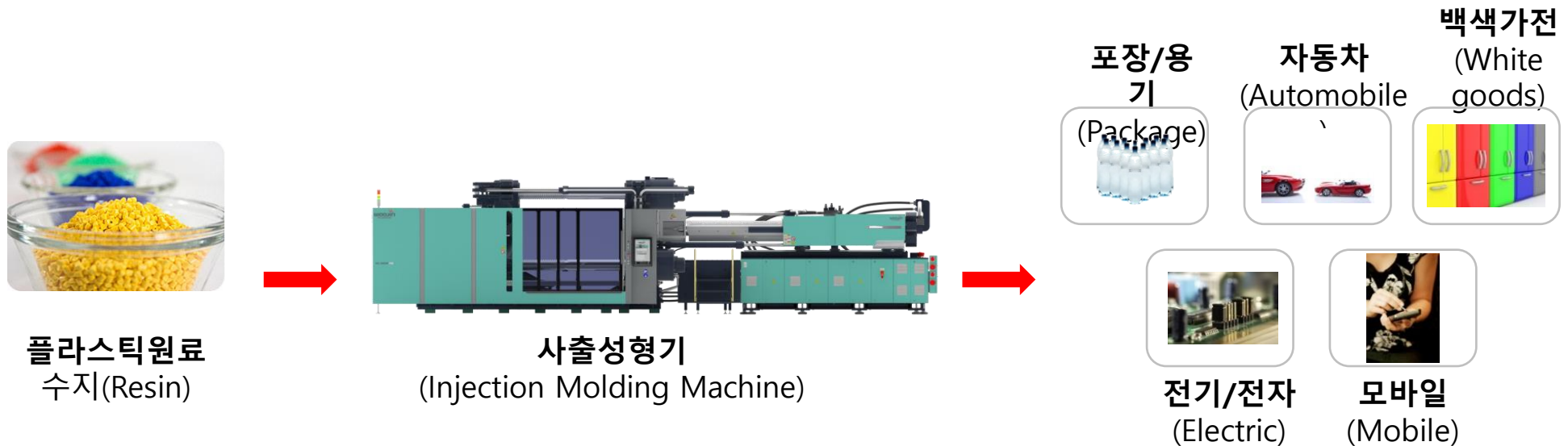
2016-2022년 지역별 세계시장 점유율

지역	세계시장점유율	예측성장률
아시아-태평양 (Asia-Pacific)	61.8%	2.3%
유럽 (Eastern Europe)	19.3%	2.1%
북미 (North America)	10.5%	1.9%
중동-아프리카 (M,East-Africa)	4.2%	1.8%
라틴아메리카 (Latin America)	4.2%	2.0%

※ 세계시장 규모는 2013년 영국 시장조사기관 Technavio 시장보고서 자료 참고.
※ 국내시장 규모는 한국기계산업진흥회 자료 참고.

※ Marketsandmarkets, Injection Molding Machine Market, 2016.

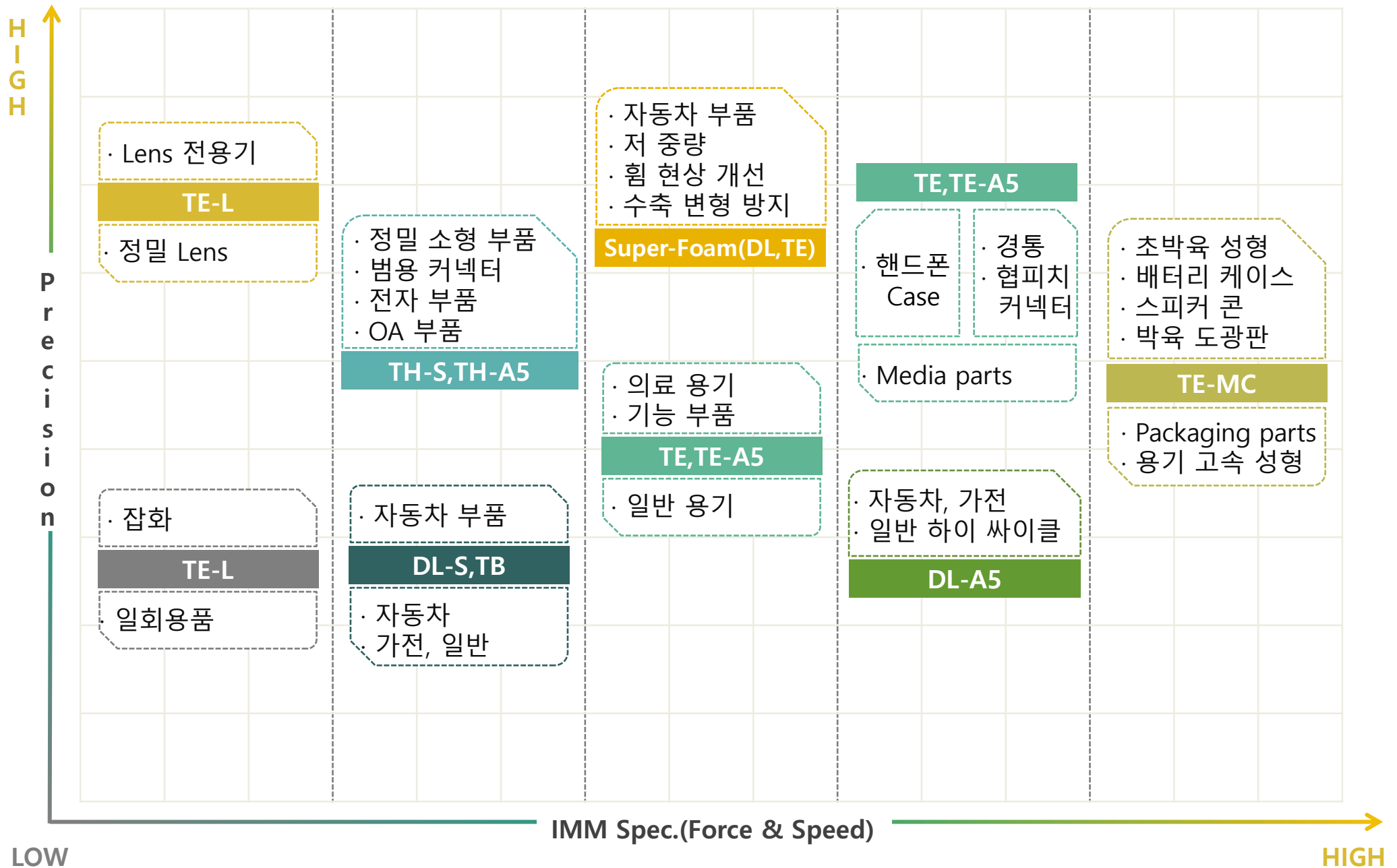
국내 최대 규모 플라스틱 사출성형기 전문 제조 기업



제어동력에 따라 구분	구동원	작동유사용량	냉각수사용량	절전효과	판매가
유압식	고정펌프	100%	100%	-	下
절전식	서보펌프	70~80%	80~90%	15~60%	中
전동식	서보모터	Zero	Zero	20~65%	上

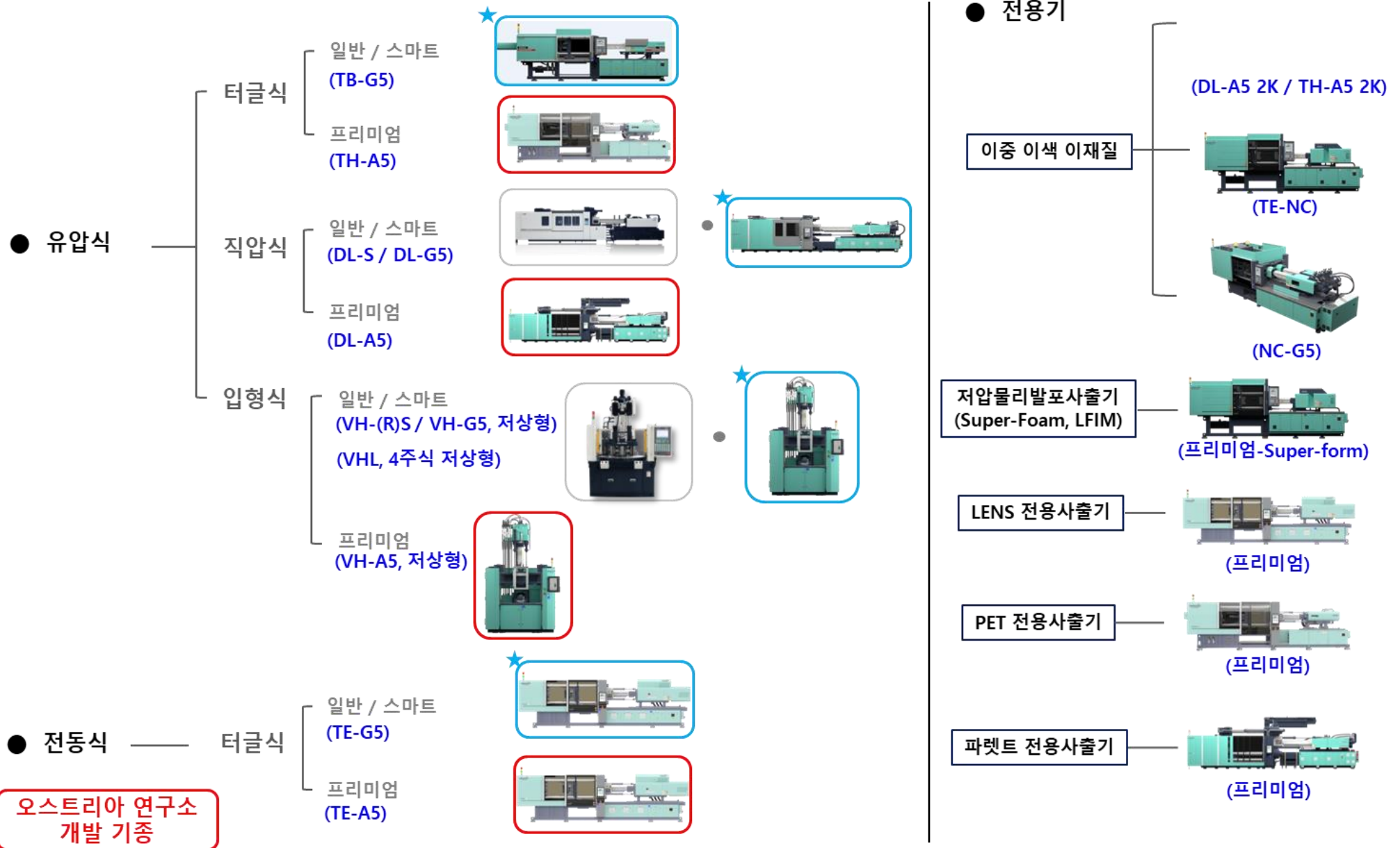
02. 산업

제품소개



02. 산업

제품소개



02. 산업

제품소개

투 플레이트 – 직압식

- 모델명 : DL-A5(500~3300t)
- 특 징 : Primium



- 모델명 : DL-G5(500~3300t)
- 특 징 : Smart



- 성형품 용도
 - 자동차
 - TV, 가전
 - 산업제품

사출 고속 성형기

- 모델명 : TE-A5
- 특 징 : 전동식 토글식



- 모델명 : TH-A5
- 특 징 : 유압식 토글식



- 모델명 : DL-A5
- 특 징 : 유압 투플레이



- 성형품 용도
 - 초박육 중대형박스, 배터리 박스
 - 스피커, 초박육 용기, 캡류
 - 박육 및 리브, 얇고 긴제품

Premium

Smart

전동 토글식

- 모델명 : TE-A5
- 특 징 : Primium



- 모델명 : TE-G5
- 특 징 : Smart



- 성형품 용도
 - 핸드폰부품
 - 경통, 의료용기, 친환경 제품
 - 정밀 커넥터, 헤파치 커넥터

유압 토글식

- 모델명 : TH-A5
- 특 징 : Smart



- 성형품 용도
 - 전자부품, 자동차부품, 범용제품

- 모델명 : TB-G5
- 특 징 : General



- 성형품 용도
 - 생활용품, 범용제품(산업제품)

02. 산업

제품소개

인서트 & 이색 이재질

- 모델명 : VH-A, G5
- 특 징 : 입형식
- 성형품 용도
-인서트 전용기



- 모델명 : 특수전용
- 특 징 : 고객 맞춤형

전용기

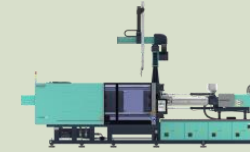
- 모델명 : NC-G5 직압식
TE-NC 토글전동
TH-2K 토글유압
DL-2K 투플레이트 유압
- 성형품 용도
-이중 이색 이재질



제품 및 수지



- 모델명 : DL-A5 / DL-G5
- 특 징 : Premium / Smart
- 성형품 용도
-파렛트 전용기



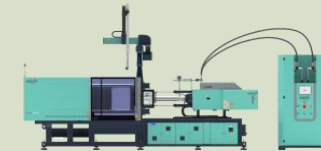
- 모델명 : TH-A5, TE-A5
- 특 징 : Premium
- 성형품 용도
-화장품 전용기



- 모델명 : TB-G5
- 특 징 : General
- 성형품 용도
-PVC전용기, 열 경화성, BMC성형기



- 모델명 : TH-A5
- 특 징 : Premium
- 성형품 용도
-PET -프리폼



- 모델명 : TE-A5 / VH
- 특 징 : Premium
- 성형품 용도
-실리콘 성형기 (LSR)

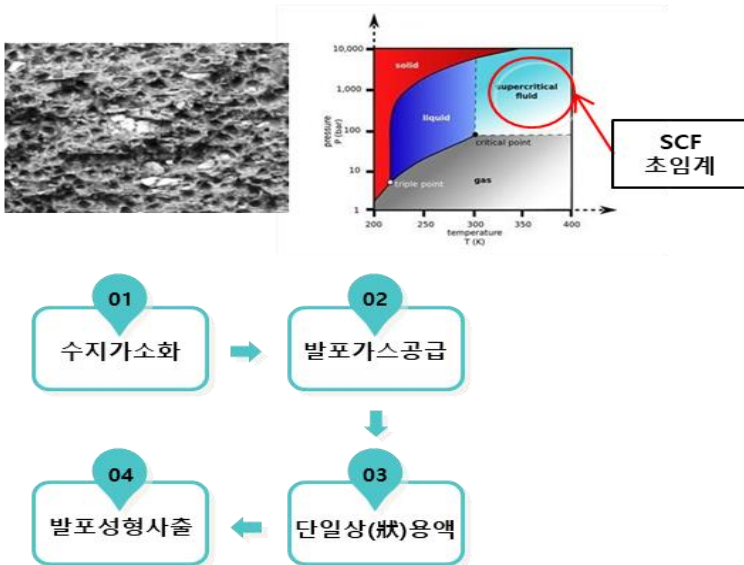


- 모델명 : TE-A5, DL-A5
- 특 징 : Premium
- 성형품 용도
-렌즈 성형기
-저압물리발포성형기 (LFIM)

Super-Foam(LFIM)

- Low pressure physical Foam Injection molding machine

1. Super-Foam(LFIM) 요약



2. Super-Foam(LFIM) 특징점

- ① 품질향상(수축, 변형, 치수 정밀도 향상)
- ② 유지보수비용절감
- ③ 성형품 경량화
- ④ 생산성 향상
- ⑤ 에너지 절감
- ⑥ 범용성
- ⑦ 단열, 보온, 보냉, 완충, 방음, 흡음 등

3. Super-Foam(LFIM) 기종



TE-A5(Super-Foam)-50~850ton
[프리미엄 전동 토글식 저압미세물리발포 사출성형기]



DL-A5(Super-Foam)-500~3300ton
[프리미엄 투플레이트 저압미세물리발포 사출성형기]

사출부

- 바렐내에 수지를 공급함으로써 스크류 및 바렐 마모 감소
- 기아존 형성을 통한 가스 체적 확보로 다량의 셀 형성
- 스크류 L/D비 기존 20:1에서 28:1로 변경 (2단 압축 스크류 구조)
- 타사 물리발포공법 대비 가소화장치 유지보수 비용 저렴
- 자체 유지보수 가능한 가스 주입 장치 설치
- 정밀 계량으로 뛰어난 재현성과 동시 복합동작 구현을 통해 생산성 향상

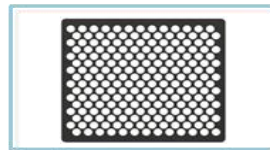
형체부

- 하프너트 록킹 온-오프 동기제어 시스템으로 사이클 타임 단축
- 형체 이송부 고응답 비례밸브 탑재하여 위치 정밀도 향상
- 타이바 빼기/코어백 옵션 적용 가능

유압부

- 오일뱅크 독립 순환방식으로 작동유 청결상태와 온도를 일정하게 유지
- 심레스(무용점) 파이프 배관사용으로 고압, 진동에 강하고 누유 및 손상 예방
- 서보펌프 시스템 적용으로 공회전을 줄여 전기 및 냉각수 사용량 절감

4. 적용제품군



배터리 케이스

Material: MPPO+GF10%
15%발포
휨 개선
수축, 변형 감소



루프랙(자동차)

Material: PA66+GF40%
35%발포
제품 경량화
사이클 타임 단축
후 수축 변형 개선



냉각팬(산업)

Material: PP+GF40%
10%발포
제품 경량화
사출 성형성 증가
휨 개선



컨트롤 박스(가전)

Material: ABS
10%발포
제품 구조 단순화 가능
후 수축 변형 개선
휨 개선

03. 사업 성과

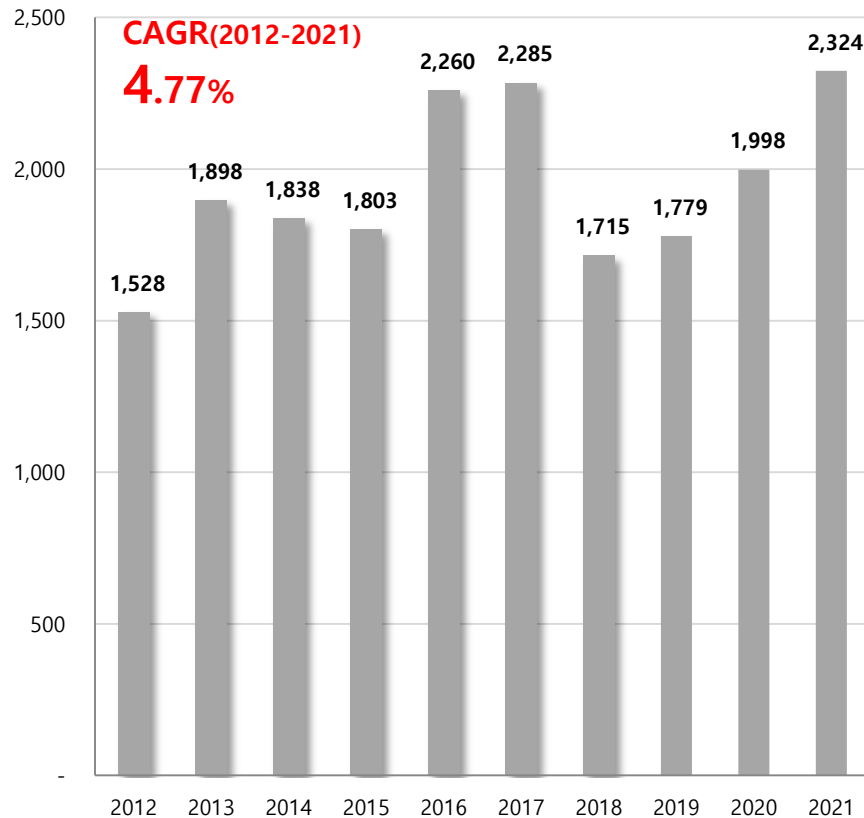
- 매출
- 매출분석

03. 사업성과

매출

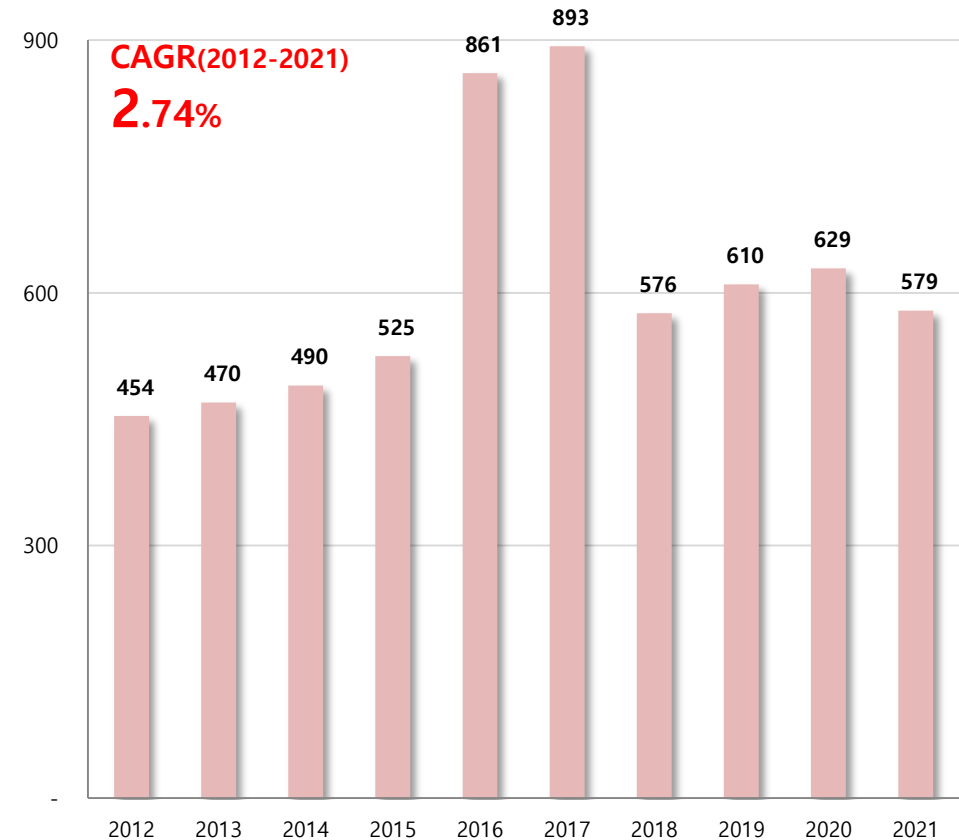
건실하고 투명한 경영활동으로 매출신장을 이뤄나가고 있음
연평균 매출 증가율 4.77%

WOOJIN Sales Volume (Unit : 억원, 2012~2021)



※ 연도별 매출액은 별도 기준으로 작성 되었습니다.

WOOJIN Export Volume (Unit : 억원, 2012~2021)

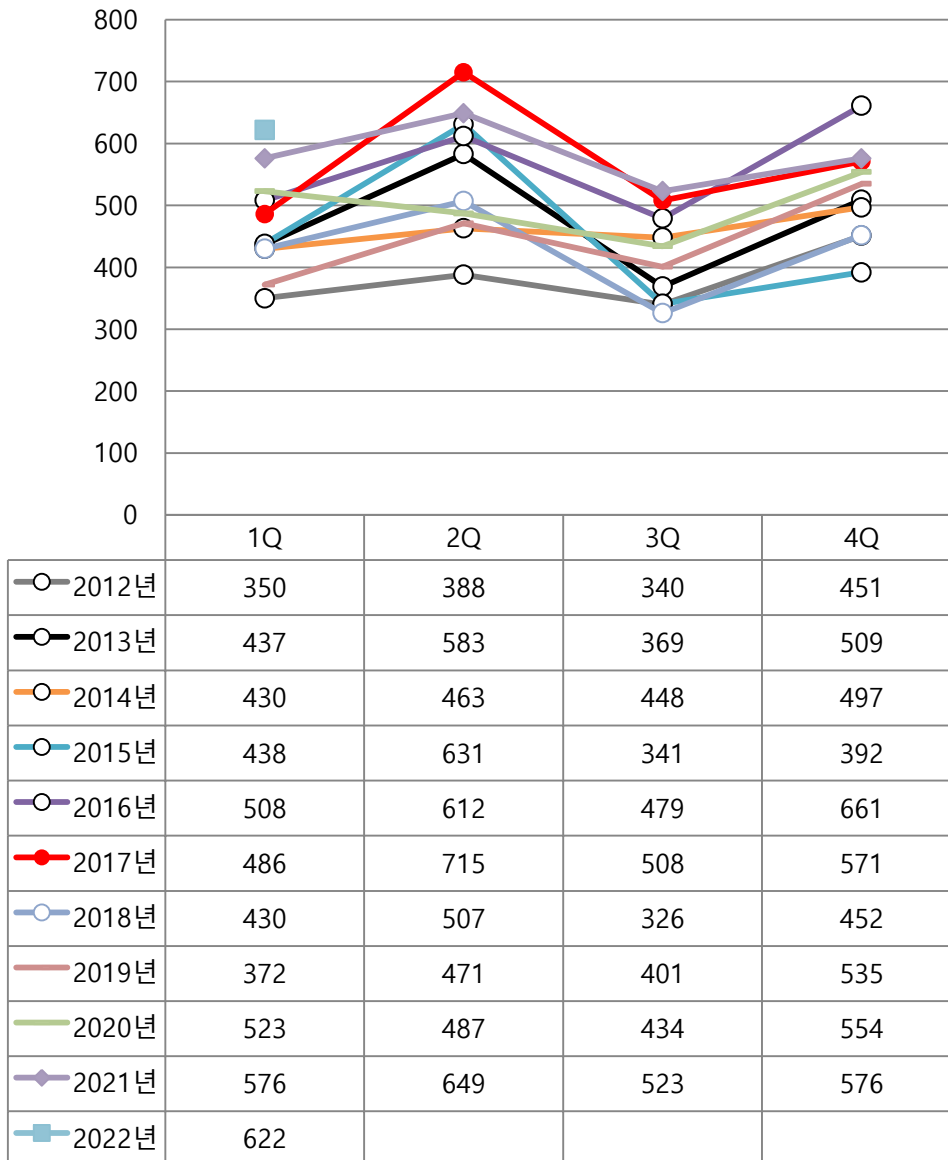


※ 연도별 수출액은 별도 기준으로 작성 되었습니다.
※ 수출액 = 직수출 + Local 간접수출 모두 포함.

03. 사업성과

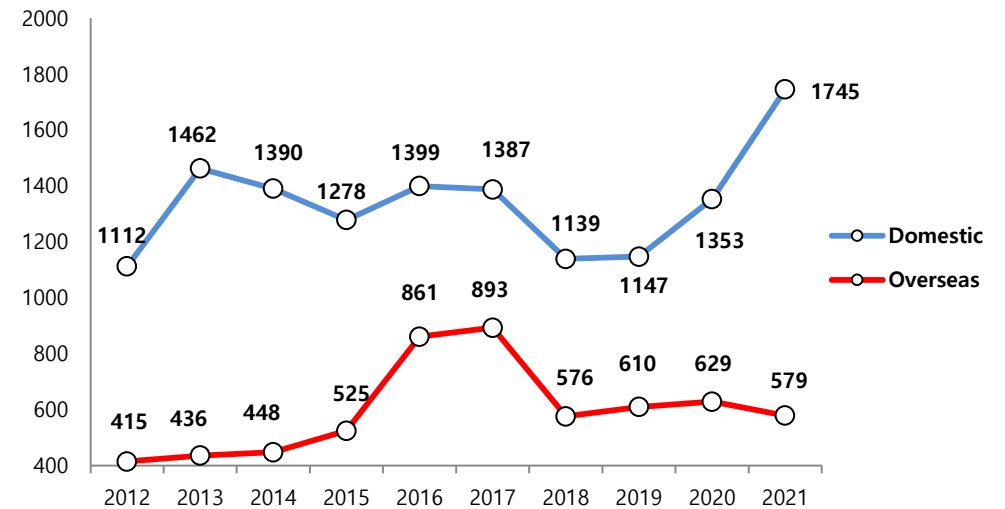
매출분석

2012 ~ 2021 분기별 매출동향

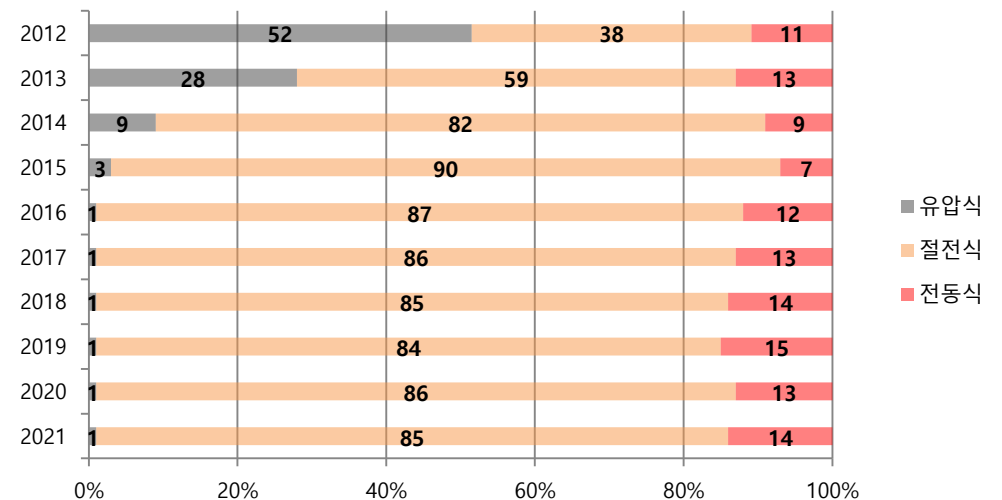


※ 별도 기준 분기별 매출액.

2012 ~ 2021 내수·수출동향



2012 ~ 2021 제품 유형별 매출비중 (금액기준)

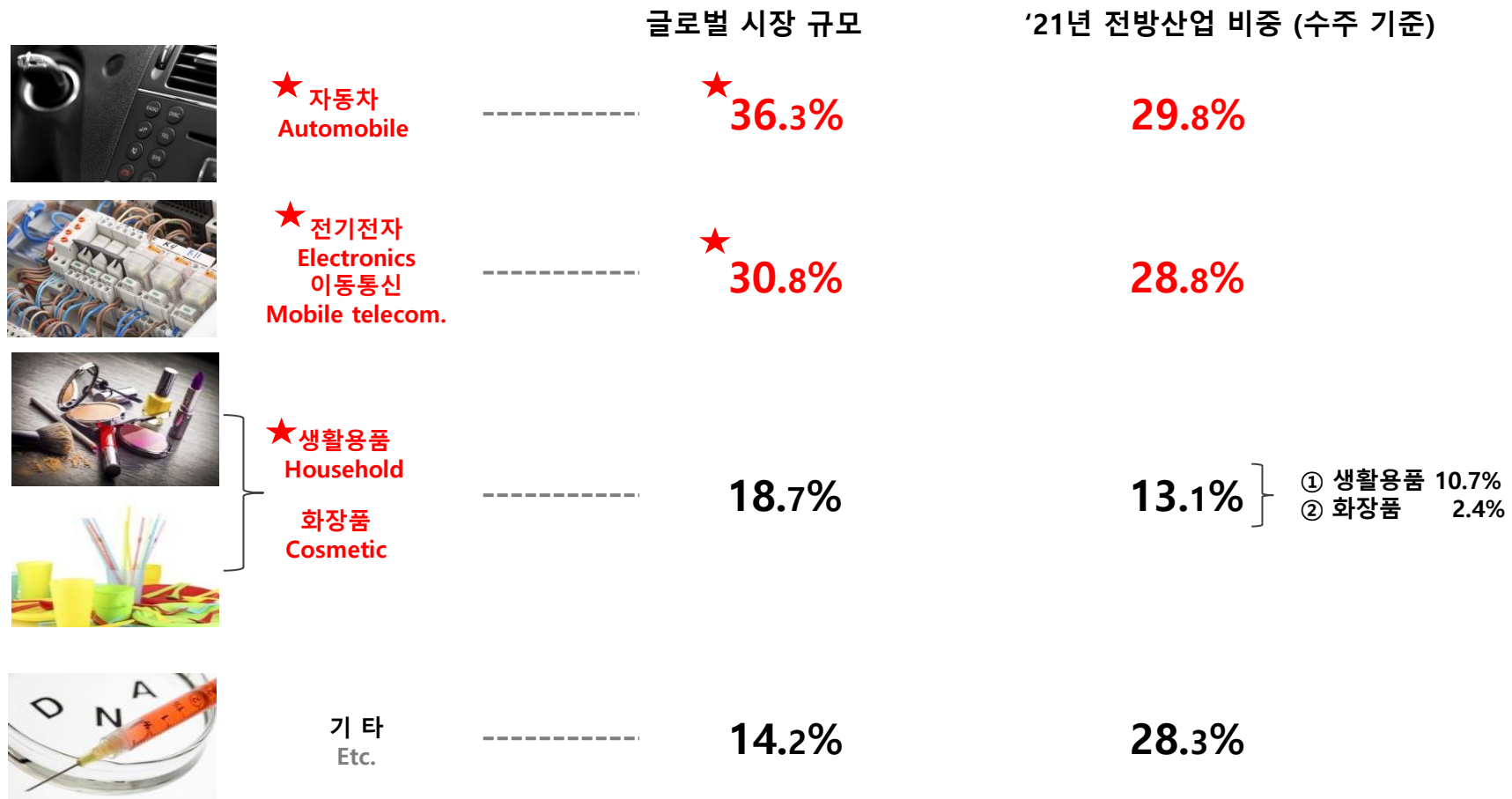


03. 사업성과

매출분석

국가 주력산업인 자동차, 전기전자, 모바일을 포함해
의료용품, 생활용품, 화장품 등 다양한 산업에 폭넓은 고객층을 보유하고 있음

약 7,000개 사출업체 중
약 5,000개 업체가
우진플라임 장비 사용



※ 글로벌 비율은 당사가 차지하고 있는 M/S가 아님.

※ “글로벌 사출 성형 플라스틱 시장 규모” 임. (영국 시장조사기관 Technavio 보고서 참고.)

04. 시장&전략

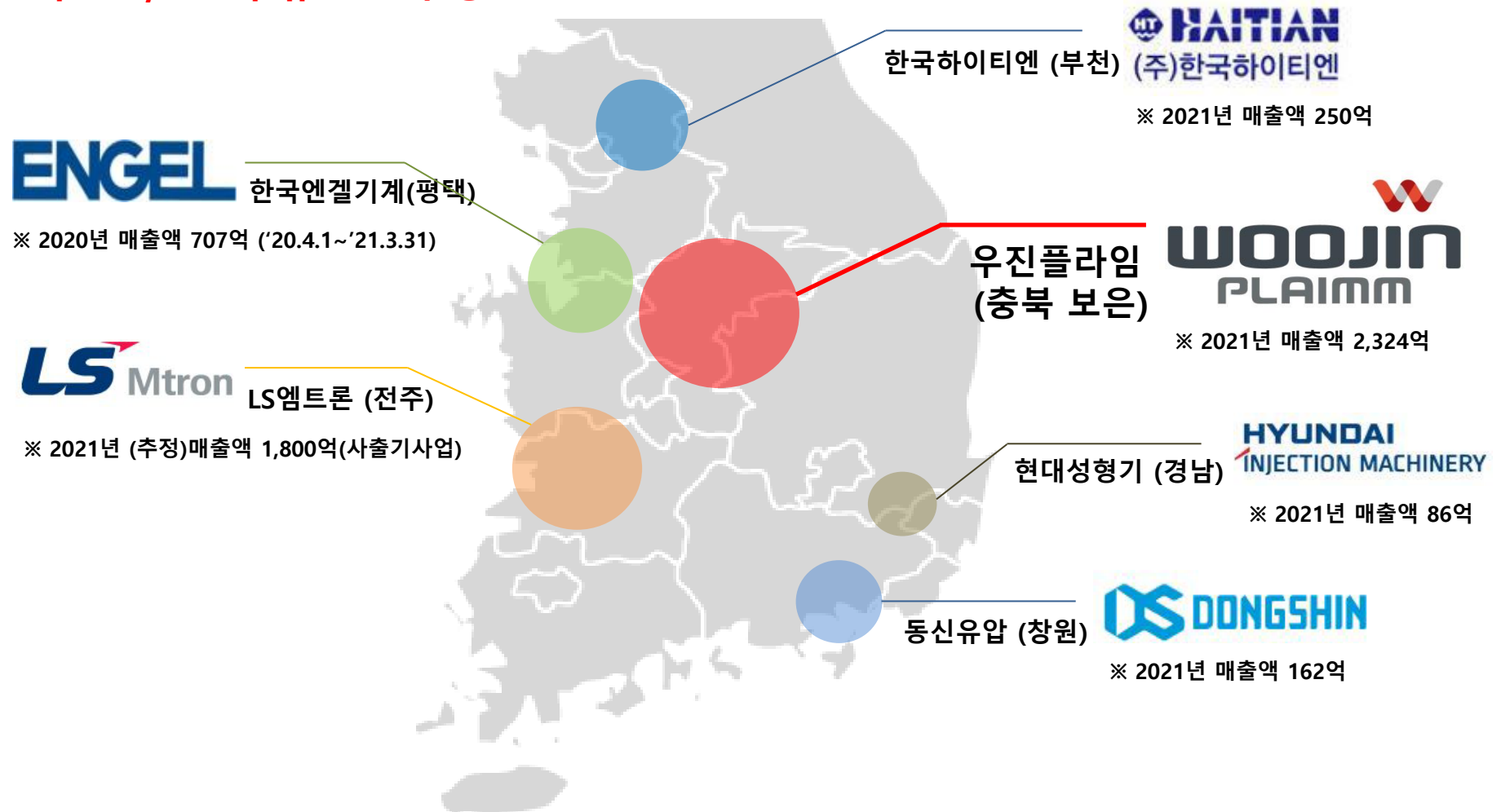
- 국내시장
- 해외시장
- 전략

04. 시장전략

국내시장

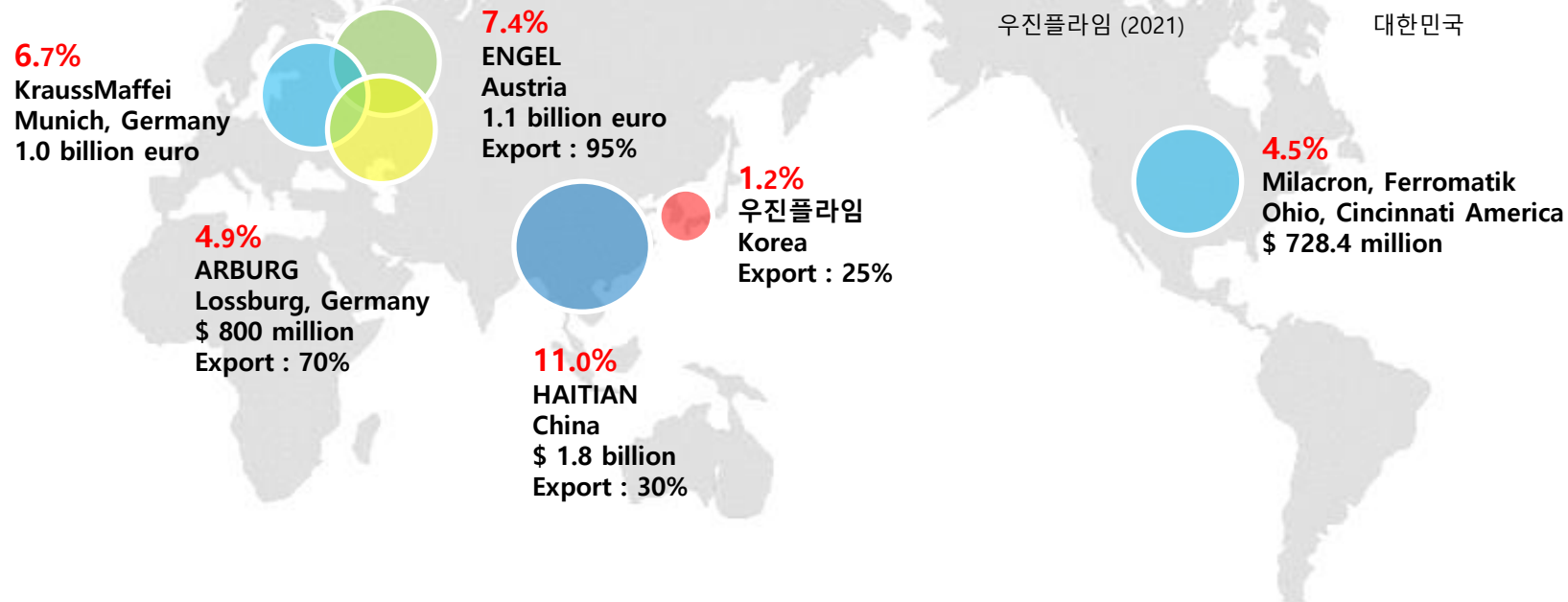
국내 시장규모

7,000억 ~ 8,000억 규모로 추정



※ 매출 50억 미만인 사출성형기 업체는 표시하지 않음.

Global Top 5 Market Share : 34.5%



2022년 Global Market "20조" 추정

Company	Nation	Sales(원화)	Share
ENGEL (2020/2021)	오스트리아	약 1조 4,685억	7.4%
KraussMaffei (2021)	독일	약 1조 3,350억	6.7%
HAITIAN (2020)	중국	약 2조 2,050억	11.0%
Milacron - Ferromatik (2021)	미국	약 8,923억	4.5%
ARBURG (2021)	독일	약 9,800억	4.9%
Wittmann Battenfeld (2021)	오스트리아	약 4,940억	2.5%
우진플라임 (2021)	대한민국	2,340억	1.2%

※ 본 자료는, 각 회사의 홈페이지 및 관련 산업지에 보고된 내용을 토대로 작성되었으며, 매출액은 사출성형기에 한정되지 않음.
이외 많은 사출성형기 제조회사들이 존재하지만, 매출이 추정되지 않아 배제하였음.(환율 : 달러(1,225원), 유로(1,335원))

목표 : Global Top 5

Strategy

Tactics

Customer service

High End & High value added

오스트리아 연구법인 설립
오스트리아 <D社>와 기술제휴
연구개발 인력 & 투자 확대
(R&D 투자비율 2.5% ~ 4.2%로 확대)
유럽 고부가 제품 시장 공략



Convenience

해외 판매 거점 확대

해외네트워크 확대 운영
전세계 직영 A/S 및 B/S망 확보
온라인 판매망 구축



Cost

합리적 가격 확보

우진테크노밸리 대규모 생산시설 확보(규모의 경제)
부품내재화 & 대량생산을 통한 원가경쟁력 확보



Communication

브랜드 인지도 제고

국내 및 해외전시회 참가 / 기술교육원 확대 운영
정보원천 제공 / 산업지 발간



05. 우진테크노밸리

- 투자 타당성
- 투자 현황
- 우진테크노밸리

05. 우진테크노밸리

투자 타당성

타당성 1. 인천공장 CAPA OVER

2012년 매출액을 기준으로 했을 때
CAPA OVER는 아니지만 적정 생산능력 OVER!

2013년 매출액을 기준으로 보면
CAPA OVER로 이전이 불가피함!

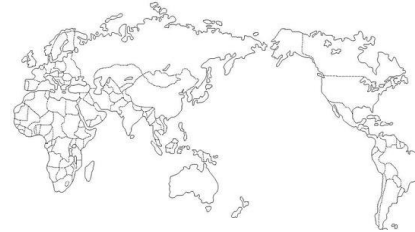


타당성 2. 공룡들과 싸우려면 큰 무기 필요

하이티엔, 앵겔, 스미토모와 같은 선진기업들의
인수 혹은 생산기지 확대 움직임이 활발해짐.

세계적인 기업들 몸집 키우기 돌입!
규모의 경제는 선택이 아닌 필수!

ENGEL
플라스틱주트와
합작기업 설립



TOSHIBA
인도 L&T 인수

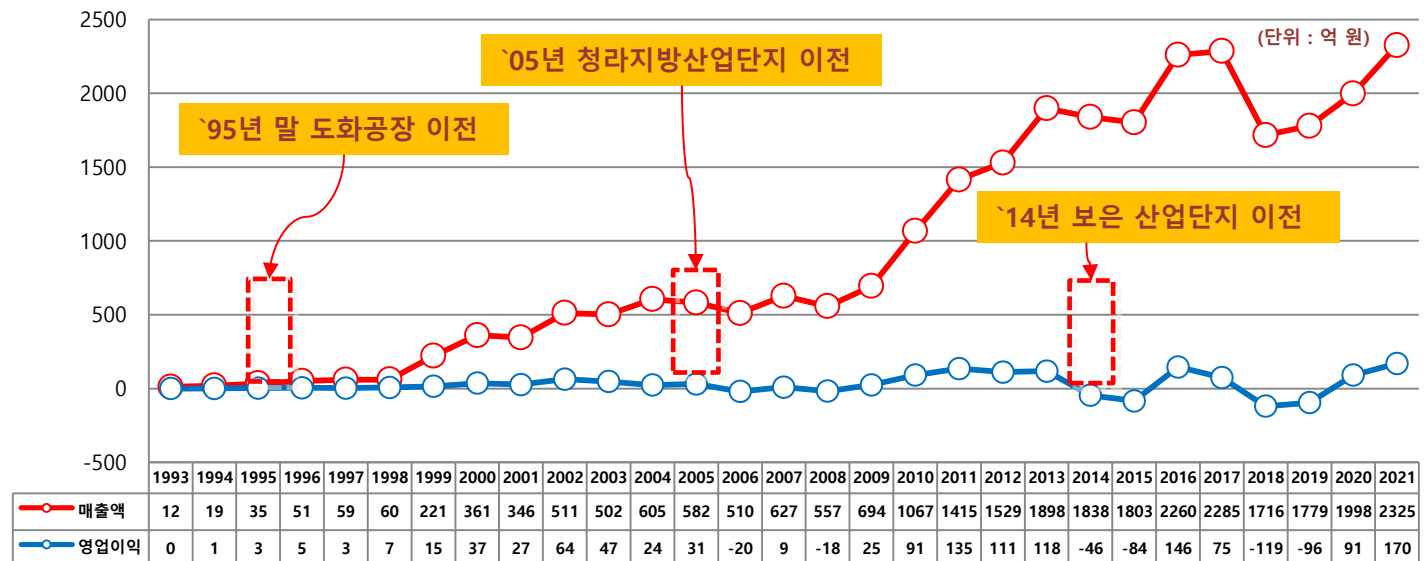
HAITIAN
INTERNATIONAL
20만평 + 10만평 증축.

Sumitomo
DEMAG
독일의 Demag 인수

타당성 3. 확장을 기회로 만들어온 저력

이전 후에도 지속성장을 이뤄온 우진플라임
前사업장 매각만으로도 재무건전성 확보 가능!

지금까지 총 3번의 사업장 확대이전을 단행했고,
연 매출액 12억원에 불과하던 중소기업에서
2,300억 규모의 중견기업으로 성장함.



Total 약 2,544억



05. 우진테크노밸리

본사소개(본관동)

본관동: 기획, 마케팅, 제품설계, 연구개발, 재무관리, 국내영업, 해외영업, 영업관리, 고객지원 등 혁신적인 제품과 서비스를 발굴하고 제품화하여 고객에게 전달하는 일련의 과정을 관리하는 핵심부서들이 입주해 있는 본사 사옥



[본관동]

본관동

건물면적	11,887.88m ²
4층	경영전략실, 관리부문, 준법경영팀, 자금회계팀 외
3층	해외사업부문, 연구소(기계/제어 외), 경영혁신팀, 통합상황실
2층	국내영업부문, 영업관리부문, 안전환경부문
1층	상황실, 전산실, 부설연구소(LAB), 홍보/전시실



[구내식당]

구내식당

건물면적	2,434.28m ²
한식	192석
양식	224석
중식	184석
기타	직원휴게실 (탁구장, 당구장, 카페테리아, 의무실 등)

05. 우진테크노밸리

본사소개(주조동)

주조동: 사출성형기 형판류와 사출 부품류를 생산하는 공장



■ 보유설비

고주파 전기용해로	4
소형 쇼트기	2
대형 쇼트기	1
외형 조형장	2
중자 조형장	2
소형조형 반자동 라인	1
소형주입장	1
대형주입장	1
후처리장	1
페인트부스	2

4기의 고주파 전기 용해로(6톤)를 이용하여
연간 22,000톤 주조 가능

· 규모: 6,942평

· 생산 Capa

- 80ton/일, 1,800ton/월

· 주요설비

- 고주파 전기용해로, 외형 조형장, 중자 조형장,
소형조형 반자동 Line, 소형 및 대형 쇼트기,
후처리장, 페인트부스 등

05. 우진테크노밸리

본사소개(가공동)

가공동: 주조동에서 생산된 형판류와 토글류 등 각종 금속류 부품의 가공처리를 하는 2개의 공장



[제1가공동]



[제2가공동]

▣ 보유설비

오면가공기(제1가공)	5
보링기	6
머시닝센터(수평)	11
머시닝센터(수직)	4
CNC호닝	1
터닝기	1
오면가공기(제2가공)	3

[제1가공동]

- **건평: 2.619평**
- 생산 Capa
 - 소형기종 주물 150대/월
 - 중대형기종 주물 25대/월
- 주요설비
 - 오면가공기, 머시닝센터, 보링기 등

[제2가공동] *2,300톤 이상의 사출성형기 부품의 가공

- **건평: 893평**
- 생산 Capa
 - 3300톤 기준, 주물 5대/월, 프레임 15대/월
- 주요설비
 - 오면가공기

05. 우진테크노밸리

본사소개(자재동)

자재동: 판금 제관동에 필요한 원자재 보관 및 1차 가공을 진행하는 공장



■ 보유설비

플라즈마	1
모형(산소)절단기	2
파이프레이저	1
밴그쇼(톱기계)	1

· 건평: 817평

· 주요설비

- 플라즈마, 모형(산소) 절단기, 파이프레이저, 밴그쇼(톱기계) 등

05. 우진테크노밸리

본사소개(판금제관동)

판금제관동: 판금류, 제관류, 스크류, 배럴을 가공하는 공장



▣ 보유설비(판금제관)

레이저 가공기	3
NCT 펀칭기	1
절곡기	4
로봇 용접기(ABB)	1
탭핑기	1

▣ 보유설비(배럴)

범용선반	1
딥홀기	1
보링기	1
호닝기	1
용착기	1
믹싱기	1
컷팅기	1
MEGA72	1
복합기	1
용접기	1
탁상드릴	1

▣ 보유설비(스크류)

범용선반	2
원통연마	1
평면연마	1
CNC	4
MCT	4
버핑기	2

· 건평: 7,358평

· 생산 Capa

- 커버류: 소형동-80대/월, 중대형동-14대/월
- 프레임류: 100대/월
- 스크류: 180대/월
- 오일탱크류: 80대/월

· 주요설비

- 레이저 가공기, NCT 펀칭기, 절곡기, 로봇용접기, PUMA 600XLII, HIREX-4000 등

05. 우진테크노밸리

본사소개(배관동)

배관동: 유압식 사출성형기에 사용되는 각종 블럭 제조 및 오일탱크 가공 공장



▣ 보유설비(배관)

밴다기	3
플랜징머신	3
포밍기	2
절단기	2
사상기	1

· 건평: 1,807평

· 주요설비

- 밴다기, 플랜징머신, 포밍기, 절단기 등

05. 우진테크노밸리

본사소개(스마트자재동)

스마트자재동: 바코드 라벨을 통한 입출고 시스템을 갖춘 자동화 스마트 창고와 QC검사실이
포함되어 있는 수동 창고



■ 수동 창고

자동화 창고에 입고가 어려운 부피가 큰 중량물
자재 보관

- 건평: 1,242평
- 관리품목
- 일반자재

■ 자동화 창고

세트별 자재 구성으로 입출고의 효율을 향상시킴

- 건평: 453평 (높이 19m)
- 주요설비
 - RTV (자동운반장치)
 - 가로 28셀 x 세로 11셀 = 총 3,344cell
 - 1~4층은 1,5ton 이하의 중량자재 적재,
5~11층은 800kg 이하의 경량자재 적재

05. 우진테크노밸리

본사소개(모듈조립동)

모듈조립동: 사출성형기의 반제품이 조립되는 공장



- 건평: 1,473평
- 생산 Capa
 - 10대/일, 2,869대/년

05. 우진테크노밸리

본사소개(도장동)

도장동: 형판, 토글, 프레임, 커버 등 각 부품의 도장 처리를 하는 공장



▣ 보유설비

로봇 자동화 도장라인	2
분체 도장라인	2
수동 부스라인	4

전체 공정의 80%가 자동화 시스템으로 운영

- 건평: 4,340평
- 생산 Capa:
 - 소형 6대/일, 중대형 2대/일
- 주요설비
 - 로봇자동화 도장라인, 분체 도장라인, 수동 도장 부스 등

05. 우진테크노밸리

본사소개(조립동)

조립동: 연간 최대 6,000대의 사출성형기 생산이 가능하고,
형체력 30톤에서 4,000톤까지 다양한 제품을 조립



[소형동]

30~380ton 사출성형기 완제품 조립
· 건평: 4,784평

[중형동]

450~1050ton 사출성형기 완제품 조립
· 건평: 5,495평
· 생산 Capa: 2.5대/일

[대형동]

1300ton 이상의 사출성형기 완제품 조립
· 건평: 2,596평
· 생산 Capa: 1대/일

[소형동]

[△ 중형동]

[▽ 대형동]

05. 우진테크노밸리

본사소개(기술교육원)

기술교육원: 국내 최초 사출성형·금형 전문 교육기관으로,
매년 700여명의 사출성형 전문 인력을 양성·배출하는 교육기관



- 교육원명: 우진플라임 기술교육원
- 원장: 김완수
- 설립일: 2007.01
- 설립금: 70억 원
- 수료생 수(2021년 연말 누적): 10,180명
- 면적: 22,584평
- 시설
 - 강의실(5), 컴퓨터실(2), 대강당, 기숙사(210)
 - 사출성형기, 금형, 측정 등의 실습장비
- 운영과정
 - 사출성형전문가 과정 8개 외
 - 사출금형기술 과정 5개 외

05. 우진테크노밸리

본사소개(아파트&기숙사)



[사원아파트]

- 사원아파트
- 시설
 - 3개동 160세대



[사원기숙사]

- 사원기숙사
- 시설
 - 2개동 216세대

Woojin Hall

1985년 처음 사출성형기를 만들기 시작했을 때부터
우리의 목표는 <좋은 사출성형기>를 만드는 것이었습니다.

아직 갈 길이 멀고, 넘어야 할 산은 많지만
우리는 그 꿈을 향해 오늘도 한걸음씩 나아가고 있습니다.

뜻을 세운 사람에게 불가능은 없습니다.

우진플라임은 언제나 도전을 망설이지 않겠습니다.

(주)우진플라임 일동